INDEX

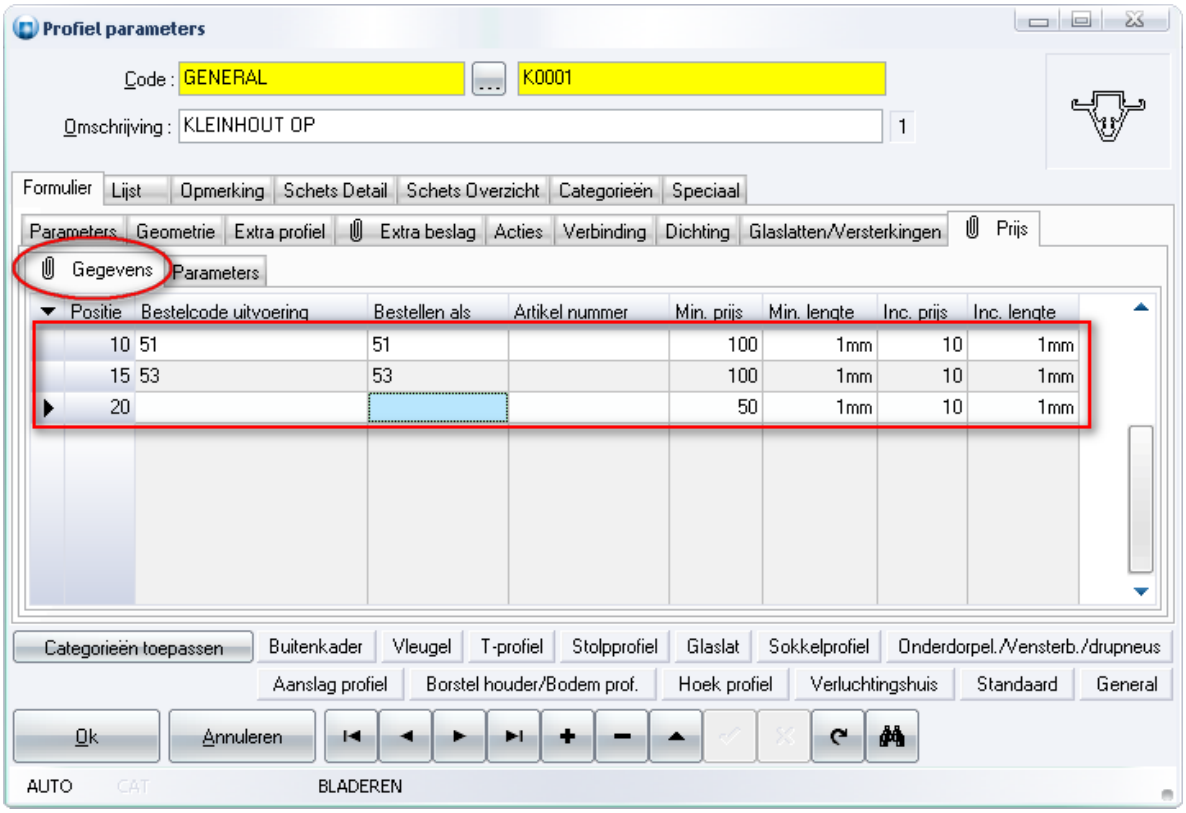
BASISGEGEVENS 2
Profiel parameters: prijs van kleinhouten en los meegeleverde hulp profielen in functie van de kleur bepalen (TOM 2078) 2
Samengestelde vullingen definieren (TOM 2064) 3
Taken tonen / verbergen in overzicht (TOM 2069) 5
Prijsblokken: extra veld toeslag per prijsblok (TOM 2113) 7
PROJECT 11
Extra vullingen / Extra afwerkingen: rekenen met opvolgers (TOM 1989) 11
Extra items: bewaren en opladen van vrije teksten (TOM 2068) 11
Model opladen uit de bibliotheek: afmetingen behouden/niet behouden (TOM 2071) 13
RESULTATEN 16
Uitbreidingen U-waarden rekenen (TOM 2044) 16
Sterkteberekening: aanpassingen en uitbreidingen winddruk (TOM 2118) 20
Nummering glas en panelen tonen op offerte en naast schetsen (TOM 2067) 23
Informatie naast schetsen tonen / verbergen (TOM 2102) 27
Calculatie detail: technische kleuren tonen (TOM 1929) 28
Bestellijst: profielen bestellen los van optimalisatie (TOM 2085) 29
Beschikbare rapporten indien er in batch, 'prijstabellen' of 'calcule rapide' gerekend wordt (TOM 2126) 30
PROJECTBEHEER 31
Extra kolommen projectbeheer voor naam en adres (TOM 2053) 31
Zoeken in projectbeheer (TOM 2054) 31
JoPPS SCRIPT 33
Script Editor al dan niet openen bij foutsituatie (TOM 2110) 33
Taken model eenvoudig kunnen uitvoeren (TOM 2076) 33
Bewerkingen ondervragen vanuit script (TOM 2087) 38
Boodschappen project bewaren onderdrukken via script (TOM 2111) 40
MODULES 42
Uitbreidingen bestaande zaagsturingen en machinecenters 42
NIEUWE STURINGEN 42
Zaagsturing STROMAB CT600 (TOM 2115): 42
Uitbreidingen MC MAN met macro's in functie van profiel voor ELUSOFT machinecenter interface (TOM 2096) 44
ANAF Link (TOM 2056) 47
BUGFIXES EN BETTERS VERSIE 3.20 50

BASISGEGEVENS

Profiel parameters: prijs van kleinhouten en los meegeleverde hulp profielen in functie van de kleur bepalen (TOM 2078)

(JoPPS 3.20)

In het scherm **PROFIEL PARAMETERS, TAB PRIJS, GEGEVENS menu** kan men per profiel uitvoering een prijs meegeven.



<u>Opgelet:</u>

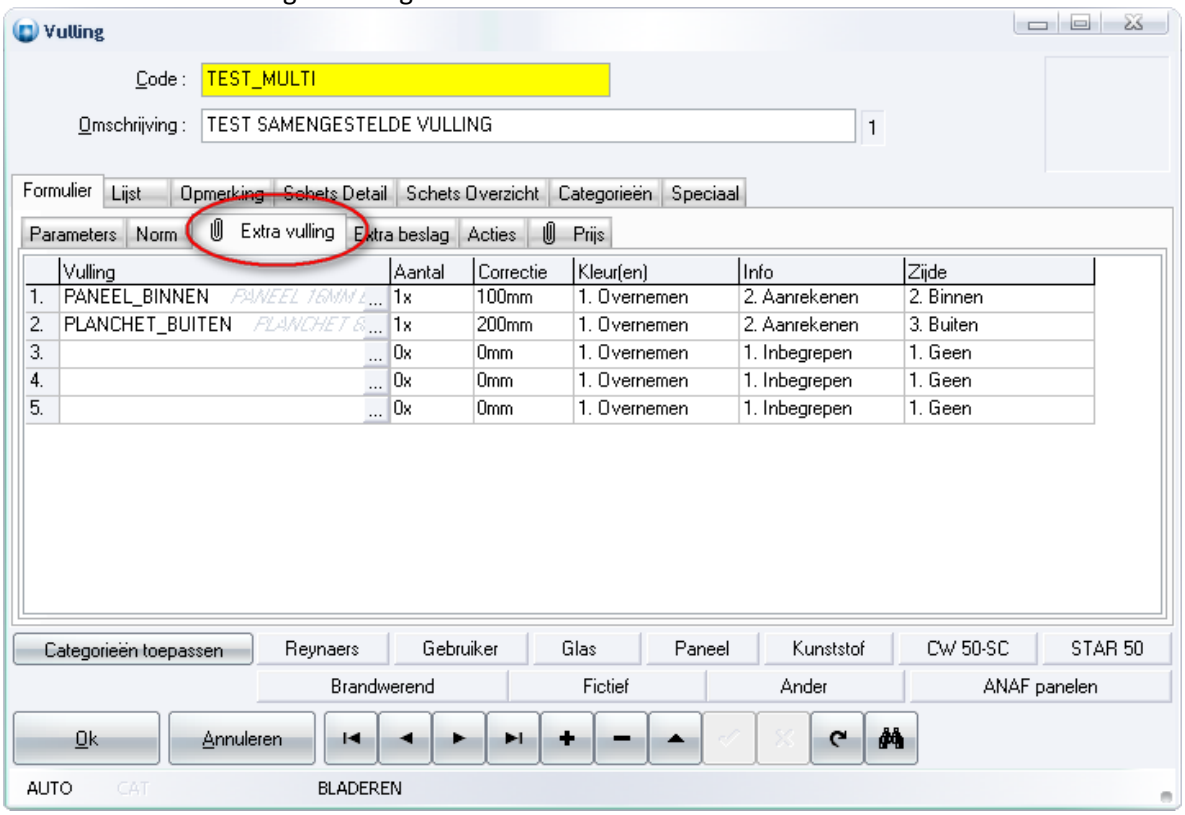
1) De "Bestellen als" waarden moeten bestaan in de PROFIEL PRODUCT tabel, anders wordt er een foutmelding gegenereerd en kan de record niet opgeslagen worden:

2) Bij het importeren van JIE bestanden van vroegere versies van JoPPS worden de individuele verkoopprijs velden overgenomen in een catch-all record, gedefineerd als eerste record in de

relatie PROFIEL / PROFIEL_UITVOER. Een mogelijke al gedefinieerd record wordt dus overschreven.

Samengestelde vullingen definieren (TOM 2064)

(JoPPS 3.20)
De basisgegevens tabel VULLING werd uitgebreid met een extra blob veld waarin maximaal 5 onderdelen van de vulling kunnen gedefiniëerd worden: ·



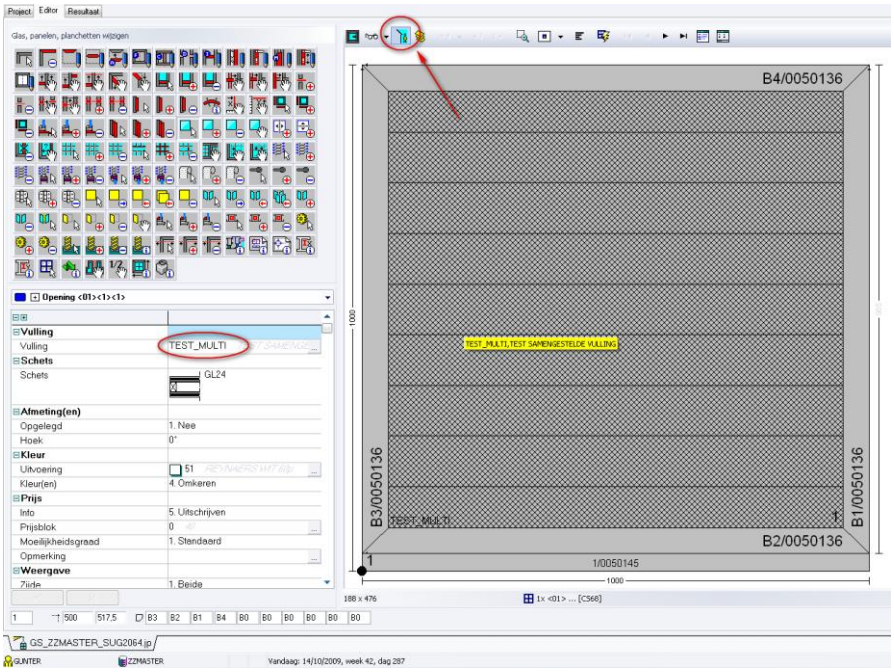
Eigenschappen van de extra vullingen zijn:

vulling	*code van de extra vulling*
aantal	*aantal identieke vullingen*
correctie	*correctie maat voor de vulling contour*
kleur(en)	*specifiek kleurgedrag vulling*
info	*specifieke prijs informatie vulling*
zijde	*orientatie van de vulling binnen het geheel*
	geen — *niet zichtbaar*
	binnen — *zichtbaar aan binnenzijde*
	buiten — *zichtbaar aan buitenzijde*

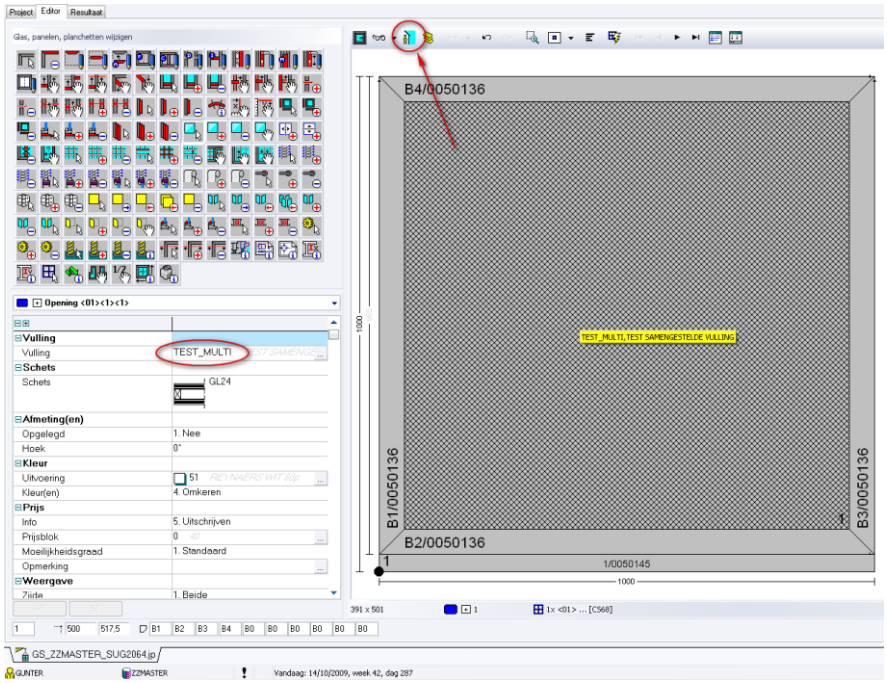
Huidige beperkingen van het systeem:

glaslatten worden berekend in functie de dikte van de basis vulling
doorsnede generatie brengt enkel de basis vulling in rekening
U waarden brengen enkel de basis vulling in rekening
identieke vullingen binnen een basis vulling dienen zelfde offset te hebben

De samengestelde vulling TEST_MULTI wordt in buitenzicht als volgt gevisualiseerd: ·

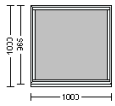


De samengestelde vulling TEST_MULTI wordt in binnenzicht als volgt gevisualiseerd:



Prijzen worden berekend voor de individuele lagen waaruit de basis vulling is samengesteld.

Het werk omvat :

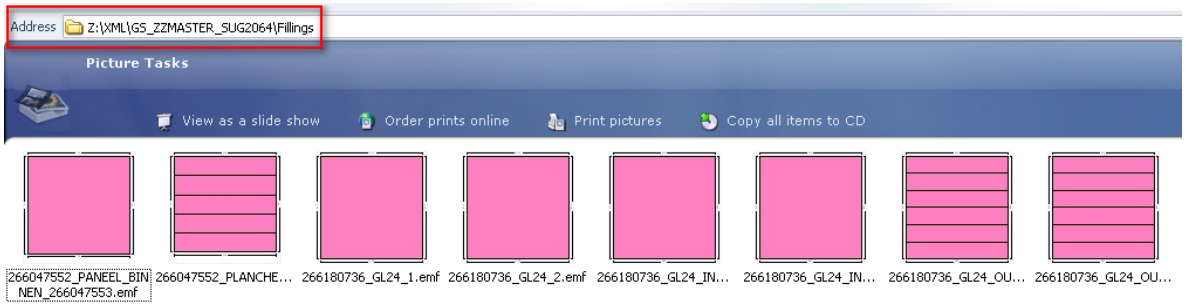


1x	01				
	1	VAST 136	1000mm	1000mm	€ 1.102,05
		L = 4 x 136			
		PANEEL 16MM BINNEN			€ 25,80
		PLANCHET 8MM BUITEN			€ 13,43
		GLAS MEERPRIJS			€ 3,92
Eenheidsprijs :			1x	€ 1.145,20 =	€ 1.145,20

Er kan eventueel een correctie opgegeven worden t.o.v. de afmeting van de basis vulling. In dit

voorbeeld 100mm voor het paneel en 200mm voor de planchetten:

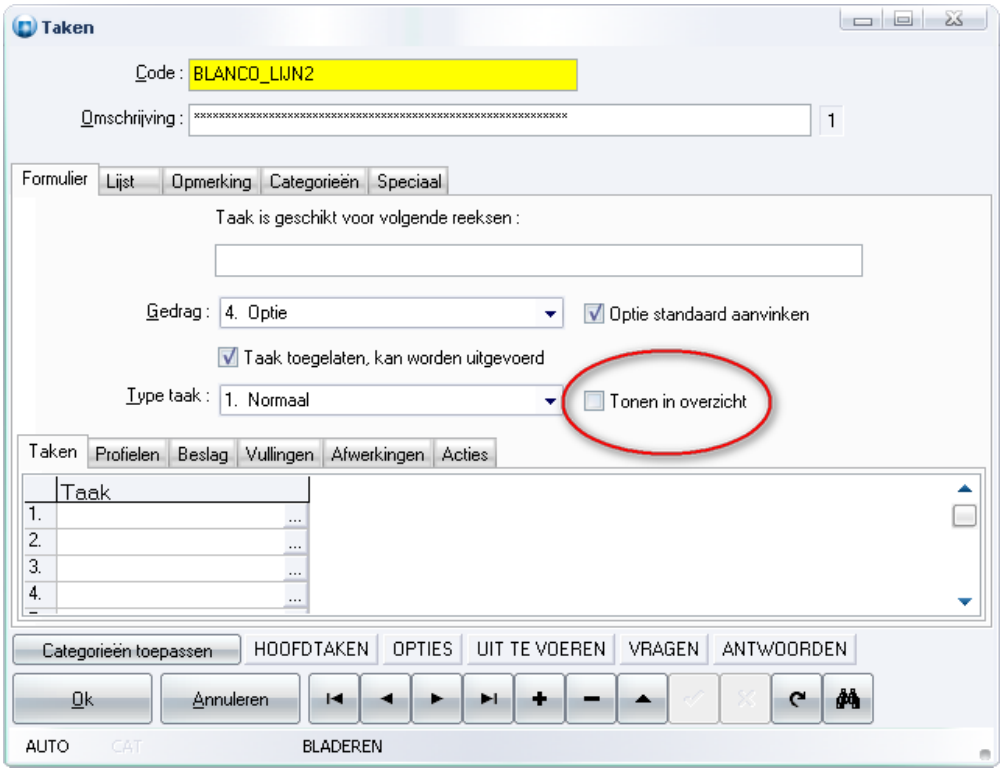
In het formaat van de XML interface is nu voor elk vulling resultaat een image voorzien i.pl.v. één image per opening. Vroeger was er een 1 op 1 relatie tussen de openingen in het project en de vullingen omdat er maar één vulling per opening kon gedefinieerd worden. Nu kan een opening rsulteren in meerdere vullingen indien de basis vulling een samengestelde vulling is. De schetsen van de vullingen staan nu ook in een aparte folder 'Fillings':



Taken tonen / verbergen in overzicht (TOM 2069)

(JoPPS 3.20)

Om het overzicht van de geselecteerde taken duidelijker te maken is er een optie beschikbaar waarmee men kan bepalen welke taken getoond moeten worden en welke niet. Dit gebeurt door het veld '**Tonen in overzicht**' aan of uit te zetten:

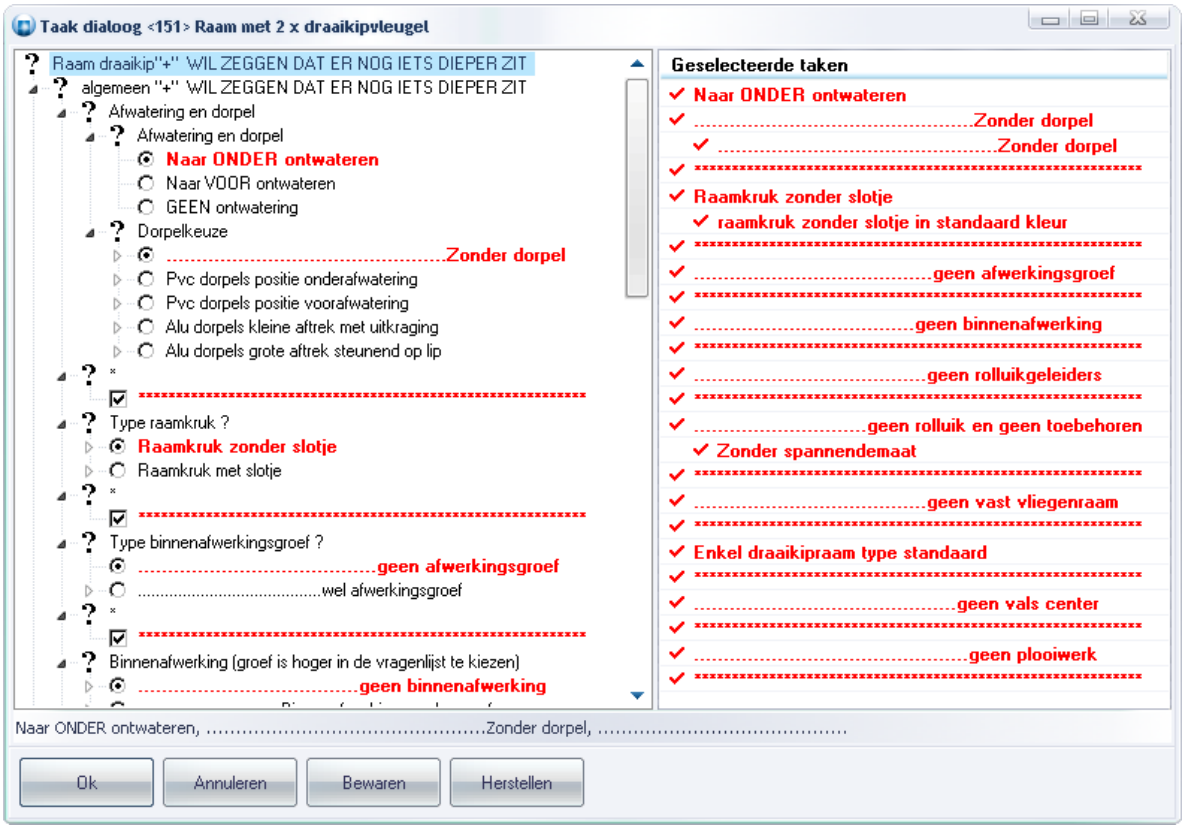


Tijdens de convertie wordt dit veld in functie van het gedrag als volgt geinitialiseerd:

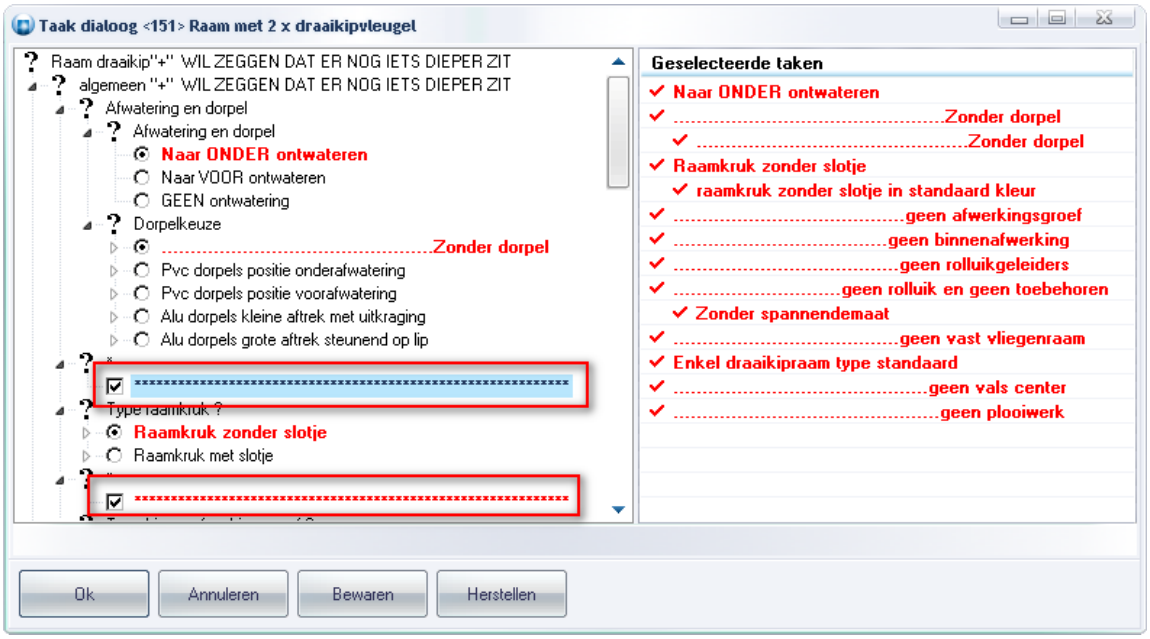
1. Taak	*False (= niet tonen)*
2. Vraag	*True (= tonen)*
3. Antwoord	*True (= tonen)*
4. Optie	*True (= tonen)*

<u>Voorbeeld</u>:

Het volledige takenoverzicht voor een draaikipvleugel ziet er als volg uit:



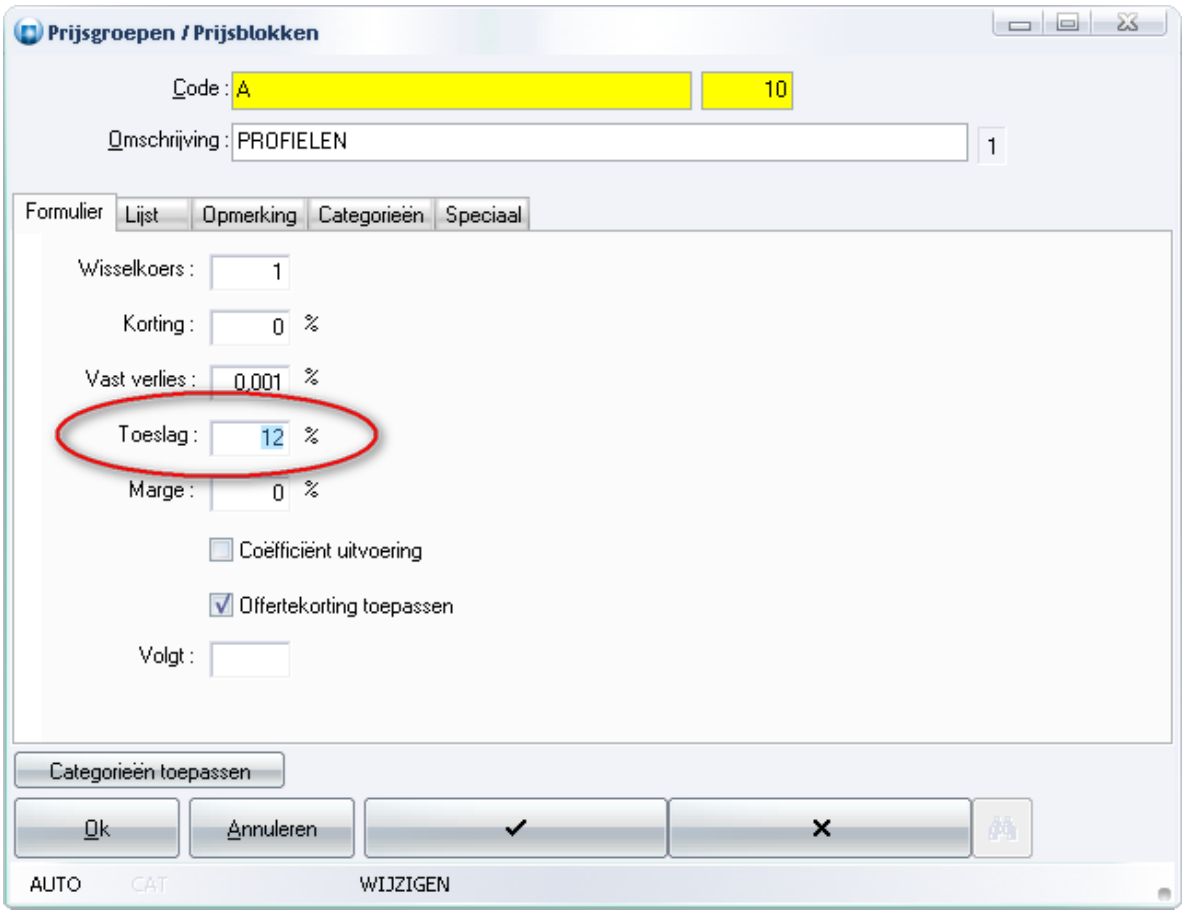
Door bijvoorbeeld voor de optie 'BLANCO_LIJN2' de vink 'Tonen in overzicht' af te zetten zal deze niet meer verschijnen in het rechtse overzicht scherm met default keuzes:



Prijsblokken: extra veld toeslag per prijsblok (TOM 2113)

(JoPPS 3.20)

Om bovenop de berekende prijzen voor materiaal en werk bijvoorbeeld een etxra algemene kost te kunnen toekennen alvorens een marge te berekenen kan men gebruik maken van het veld "Toeslag".



Voor elk nieuw project worden de default prijsgroep en bijhorende prijsblokken overgenomen vanuit de basisgegevens. Deze waarden kunnen dan per project aangepast worden en blijven bij het project bewaard (geen invloed op de basisgegevens). Hier is eveneens een extra veld '**Toeslag**' voorzien.

Info | Groep detail | Prijs | Technisch | Extra beslag | Extra profiel | Extra vulling | Extra afwerking | Extra items(project) | Reststukken

Parameters | Blokken | Glas | Offerte

Blok		Munt	Vast verlies	Korting	Coëf. uitvoering	Toeslag	Marge	Offertekorting
0	ONBEKEND	1	0%	0%	Nee	5%	5%	Ja
10	PROFIELEN	1	0,001%	0%	Ja	12%	25%	Ja
11	KLEINHOUTEN	1	0,001%	0%	Nee	0%	0%	Ja
30	BESLAG	1	0%	0%	Nee	12%	0%	Ja
40	GLAS	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
42	PANELEN	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
45	GLAS MEERPRIJS	1	0%	90%	Nee	0%	0%	Ja
50	SILICONE	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
60	ROLLUIK	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
70	MACHINES	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
81	ITEMS zonder offerte korting	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Nee
82	ITEMS met offerte korting	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
90	VERLIES	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
91	PRODUKTIE TIJD	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
92	MONTAGE TIJD	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
93	PLAATSING GLAS	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
94	MAGAZIJN TIJD	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
95	TRANSPORT GLAS	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja
96	ENERGIE TOESLAG	1	0%	0%	Nee	0%	0%	Ja

Bovendien werd de volgorde van de kolommen aangepast aan de volgorde van het resultaat in de rapporten '**Estimatie overzicht**' en '**Estimatie detail**':

Voorbeeld van aangepast rapport '**Estimatie overzicht**':

Estimatie overzicht

ZZ MASTER INT 18/07/2005 - 22/10/2009 - 14:09:44

Estimatie * Project : GS_ZZMASTER_SUG2113 (vast verlies)

Mijn samenvatting	Tijd	Basisprijs	Verlies	Lev. korting	Coëff. uitv	Toeslag	Marge	Prijs	Verkoopprijs
ONBEKEND		2.100,00	2.100,00 0,00%	2.100,00 0,00%	2.100,00 0,00%	2.205,00 5,00%	110,25 5,00%	2.315,25 0,00%	2.315,25
PROFIELEN	*80,00*	91,40	91,40 0,00%	91,40 0,00%	91,40 0,00%	102,37 12,00%	25,59 25,00%	127,96 0,00%	127,96
KLEINHOUTEN		200,00	200,00 0,00%	200,00 0,00%	200,00 0,00%	200,00 0,00%	0,00%	200,00 0,00%	200,00
BESLAG		28,80	28,80 0,00%	28,80 0,00%	28,80 0,00%	32,25 12,00%	0,00%	32,25 0,00%	32,25
GLAS		168,67	168,67 0,00%	168,67 0,00%	168,67 0,00%	168,67 0,00%	0,00%	168,67 0,00%	168,67
PRODUKTIE TIJD	**40,00**	4.000,00	4.000,00 0,00%	4.000,00 0,00%	4.000,00 0,00%	4.000,00 0,00%	0,00%	4.000,00 0,00%	4.000,00
MONTAGE TIJD	**40,00**	8.000,00	8.000,00 0,00%	8.000,00 0,00%	8.000,00 0,00%	8.000,00 0,00%	0,00%	8.000,00 0,00%	8.000,00
PLAATSING GLAS		13,00	13,00 0,00%	13,00 0,00%	13,00 0,00%	13,00 0,00%	0,00%	13,00 0,00%	13,00
TRANSPORT GLAS		181,32	181,32 0,00%	181,32 0,00%	181,32 0,00%	181,32 0,00%	0,00%	181,32 0,00%	181,32
Mijn totaal	**80,00**	**14.783,18**	**14.783,18** 0,00%	**14.783,18** 0,00%	**14.783,18** 0,00%	**14.902,60** 0,80%	**135,84** 468,42%	**15.038,45** 0,00%	**15.038,45** **1,73%**

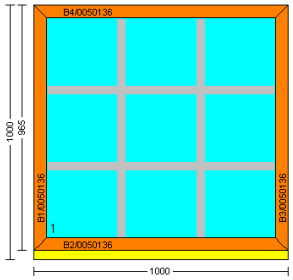
Joinery Process Planning System - TECHWIN SOFTWARE BVBA

Voorbeeld van aangepast rapport '**Estimatie detail**':

Estimatie * Referentie : 1x GS_ZZMASTER_SUG2113*01*1 (vast verlies)

groep van project B
GROEP ITEM

Deel	Model	Kader		Vleugel	Kruk
1	T0000	1000mm	965mm		
	L = 4 x 136				



Omschrijving	Tijd	Basisprijs	Verlies	Lev. korting	Coëff. uitv.	Toeslag	Marge	Prijs	Verkoopprijs
ONBEKEND		1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.000,00	1.050,00	52,50	1.102,50	1.102,50
PROFIELEN	*80,00*	91,40	91,40	91,40	91,40	102,37	25,59	127,96	127,96
KLEINHOUTEN		200,00	200,00	200,00	200,00	200,00		200,00	200,00
BESLAG		28,80	28,80	28,80	28,80	32,25		32,25	32,25
GLAS		168,67	168,67	168,67	168,67	168,67		168,67	168,67
PRODUKTIE TIJD	**40,00**	4.000,00	4.000,00	4.000,00	4.000,00	4.000,00		4.000,00	4.000,00
MONTAGE TIJD	**40,00**	8.000,00	8.000,00	8.000,00	8.000,00	8.000,00		8.000,00	8.000,00
PLAATSING GLAS		13,00	13,00	13,00	13,00	13,00		13,00	13,00
TRANSPORT GLAS		181,32	181,32	181,32	181,32	181,32		181,32	181,32
Sub-Totaal	**80,00**	**13.683,18**	**13.683,18**	**13.683,18**	**13.683,18**	**13.747,60**	**78,09**	**13.825,70**	**13.825,70**

Voorbeeld van aangepast rapport '**Estimatie naar Excel**':

Project : GS_ZZMASTER_SUG2113 **Verlies :** Vast **Datum :** 22/10/2009
Reeks : CS68
Kleur : REYNAERS WIT 60µ
Vulling : DUBBEL GLAS 20MM

	Kostprijs tijd :									100	200					
	Vast verlies :				0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%			
	Leveranciers korting :				0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%			
	Coefficient uitvoering :				1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
	Toeslag :				5,00%	12,00%	0,00%	12,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%			
	Marge :				5,00%	25,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%			
	Offerte korting :				0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%			
	Referentie	**Breedte**	**Hoogte**	**Oppervlak**	**ONBEKEND**	**PROFIELEN**	**KLEINHOUTEN**	**BESLAG**	**GLAS**	**PRODUKTIE TIJD**	**MONTAGE TIJD**	**PLAATSING GLAS**	**TRANSPORT GLAS**	**Eenheidsprijs raam**	**Aantal ramen**	**Totaalprijs ramen**
1	GS_ZZMASTER_SUG2113				1.103	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	1.103		1.103
2	GS_ZZMASTER_SUG2113*01				110	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	*0*	110	1x	110
3	VAST 136 (GS_ZZMASTER_SUG2113*01*1)	1.000	965	0,97	1.103	128	200	32	169	4.000	8.000	13	181	13.826	1x	13.826
	Totaalprijs project				**2.315**	**128**	**200**	**32**	**169**	**4.000**	**8.000**	**13**	**181**			**15.038**

Verder werd ook voor alle rapporten waar het mogelijk is om een '**Gegegevens overzicht**' te tonen, het extra veld '**Toeslag**' toegevoegd indien gevraagd werd om de gebruikte prijsblok gegevens te rapporteren:

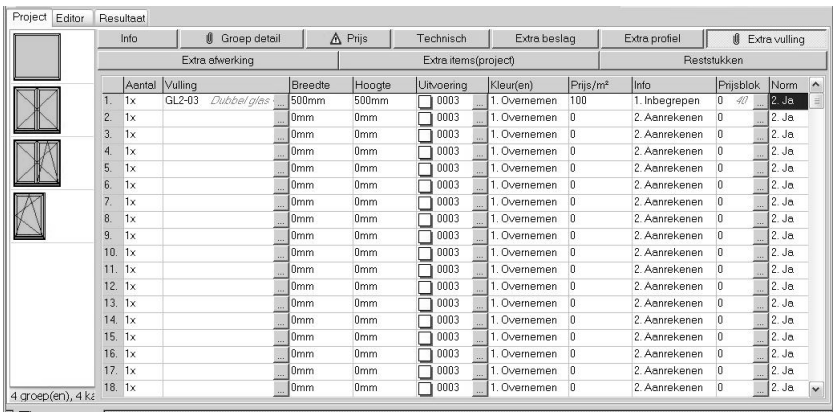
Blok A		Wisselkoers	Vast verlies	Korting	Toeslag	Marge	Coefficient uitvoering	Offertekorting
0	ONBEKEND	1,00	0,00%	0,00%	5,00%	5,00%	Neen	Ja
10	PROFIELEN	1,00	0,00%	0,00%	12,00%	25,00%	Ja	Ja
11	KLEINHOUTEN	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
30	BESLAG	1,00	0,00%	0,00%	12,00%	0,00%	Neen	Ja
40	GLAS	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
42	PANELEN	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
45	GLAS MEERPRIJS	1,00	0,00%	90,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
50	SILICONE	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
60	ROLLUIK	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
70	MACHINES	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
81	ITEMS zonder offerte korting	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Neen
82	ITEMS met offerte korting	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
90	VERLIES	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
91	PRODUKTIE TIJD	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
92	MONTAGE TIJD	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
93	PLAATSING GLAS	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
94	MAGAZIJN TIJD	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
95	TRANSPORT GLAS	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja
96	ENERGIE TOESLAG	1,00	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	Neen	Ja

PROJECT

Extra vullingen / Extra afwerkingen: rekenen met opvolgers (TOM 1989)

(JoPPS 3.20)

Tot op heden werd bij het rekenen van vullingen / afwerkingen gedefinieerd op projectniveau geen rekening gehouden met de opvolger. Voortaan kunt u zelf bepalen of bij het rekenen van deze extra vullingen / afwerkingen al dan niet rekening wordt gehouden met de opvolger die voor de vulling / afwerking in kwestie is gedefinieerd in de basisgegevens. De tabs 'Extra vulling' en 'Extra afwerking' werden hiervoor uitgebreid met de kolom 'Norm':



- ***Neen***: bij de berekening wordt geen rekening gehouden met de opvolger en zal dus steeds de gedefinieerde glasssoort / afwerking genomen worden.
- ***Ja***: bij de berekening wordt rekening gehouden met de opvolger die eventueel voor de glassoort / afwerking in kwestie is gedefinieerd in de basisgegevens Vulling / Afwerking, tab 'Norm'

Noteer:

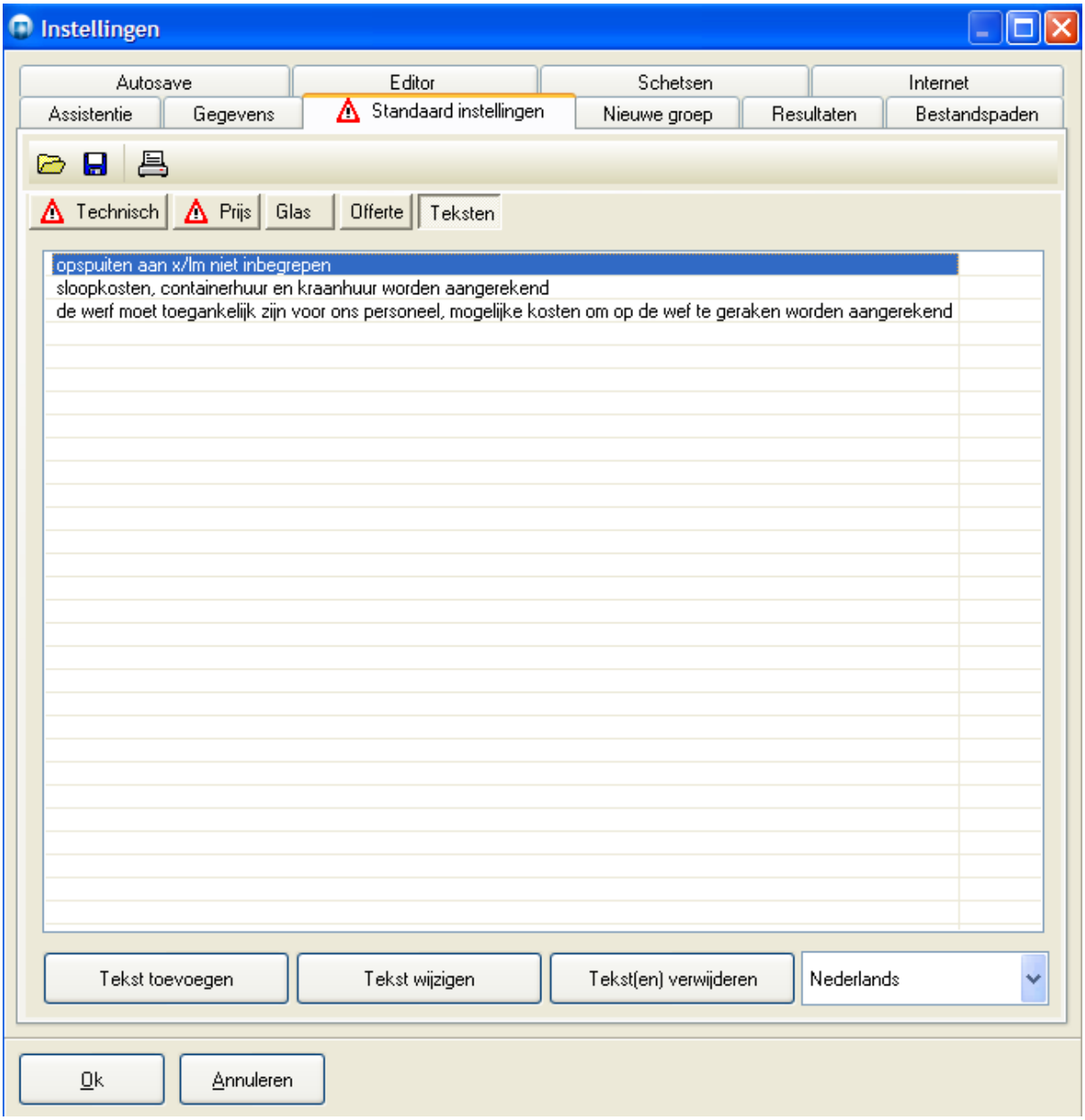
Voor de projecten aangemaakt met vorige versies staat deze extra kolom standaard op 'Nee'.
Nieuwe projecten volgen de standaard instelling 'Norm' gedefinieerd in Bewerken / Instellingen / Standaard instellingen / Technisch.

Extra items: bewaren en opladen van vrije teksten (TOM 2068)

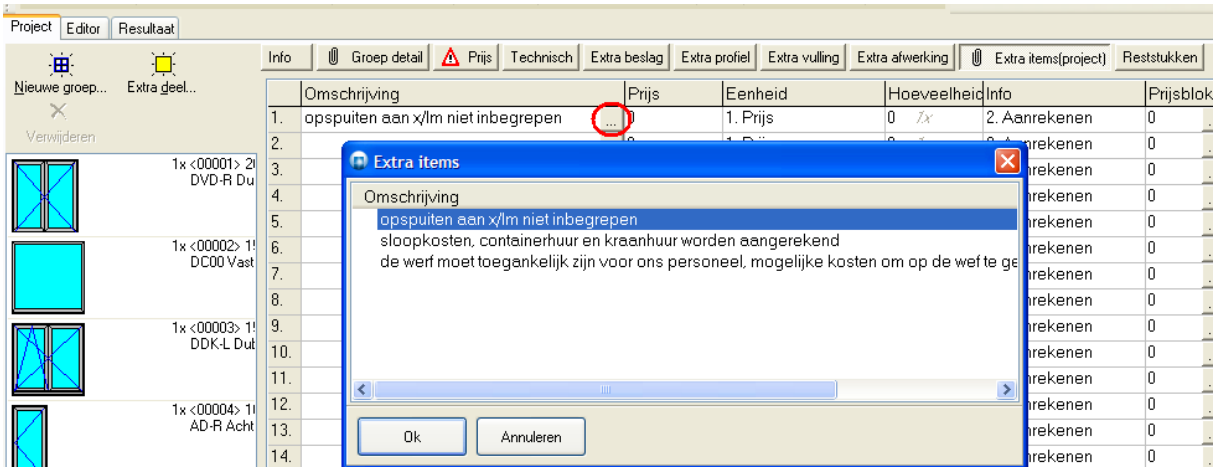
(JoPPS 3.20)

Om standaard teksten te gebruiken op een offerte kan men deze beheren via
'**Bewerken – Instellingen – Standaard instellingen – Teksten**'.
De mogelijkheid werd voorzien om:

een nieuwe tekst toe te voegen
een bestaande tekst te wijzigen
één of meerdere bestaande tekst(en) te verwijderen
de tekst te koppelen aan één van de 5 beschikbare talen



Deze teksten kan men dan op project/groep niveauvia Extra items toevoegen. Via de <F2> toets of <...> Knop kan men selecteren uit de lijst met voorgedefinieerde teksen. De lijst van beschikbare teksten is automatisch beperkt tot deze in de taal van de klant waarvoor het project bestemd is.



Deze teksten worden bewaard in de systeem tabellen bij de gebruiker en kunnen dus d.m.v. de Administrator beheerd worden:

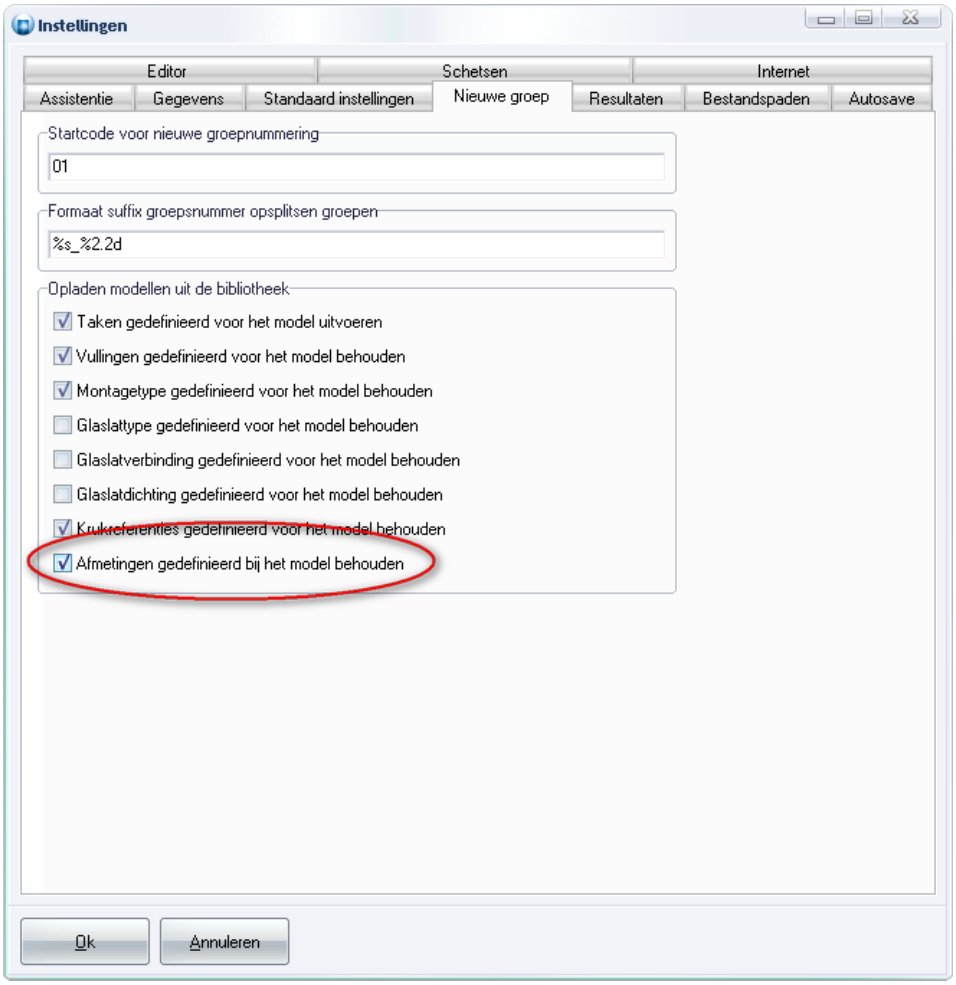
bewaren in een USER.JAU bestand (sectie [TEXT])
opladen uit een USER.JAU bestand (sectie [TEXT])

Het is eveneens mogelijk om de teksten rechtstreeks langs JoPPS te exporteren en ergens anders opnieuw te importeren d.m.v. een JSF bestand:

Model opladen uit de bibliotheek: afmetingen behouden/niet behouden (TOM 2071)

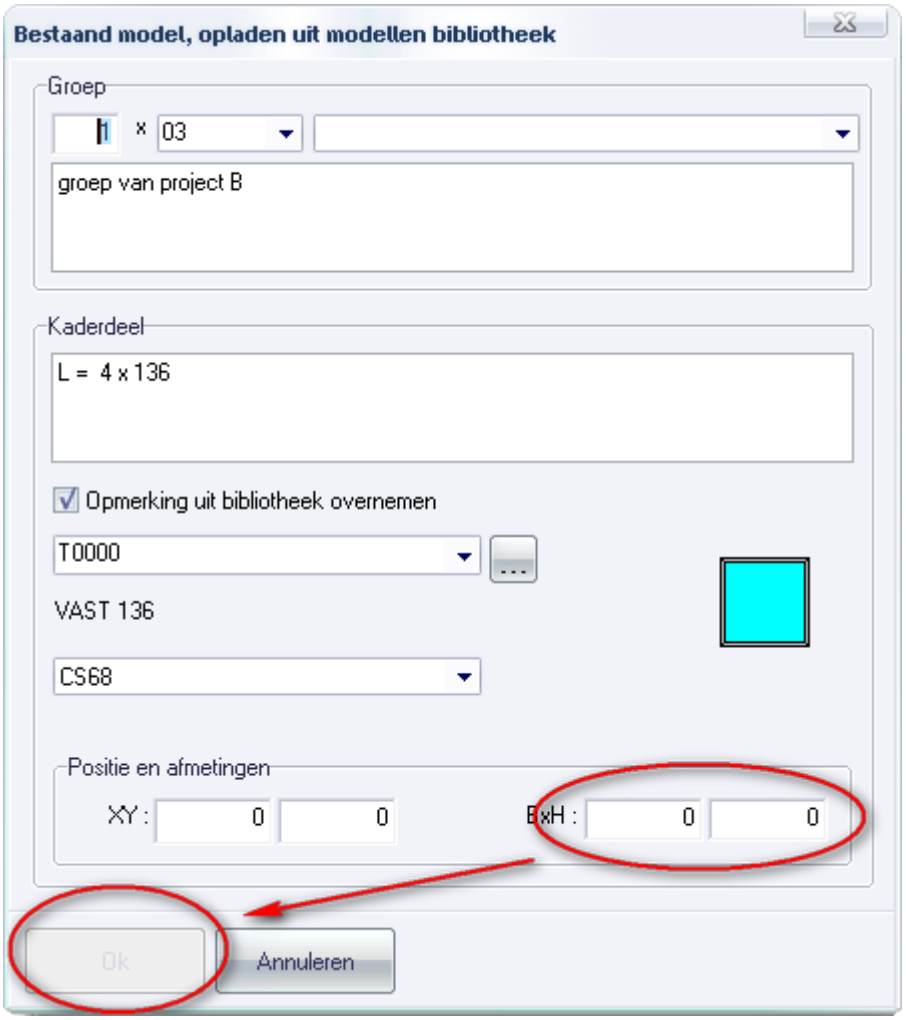
(JoPPS 3.20)

In sommige bedrijven is het wenselijk om de gebruiker te verplichten altijd de afmetingen van het raam in te geven in plaats van deze te kopieren van het model. Dit is mogelijk door de instelling '**Afmetingen gedefinieerd bij het model behouden**' uit te vinken, deze is bereikbaar via in '**Bewerken – Instellingen**' op de tab '**Nieuwe groep**'.



Standaard staat deze optie aangevinkt (=oude gedrag).

Als deze optie uitgevinkt is worden de afmetingen op nul gezet bij het selecteren van een model uit de bibliotheek. De "**OK**" knop is niet beschikbaar zolang breedte en/of hoogte van het raam nul zijn:


Bestaand model, opladen uit modellen bibliotheek
Groep
1
x
03
groep van project B
Kaderdeel
L = 4 x 136
Opmerking uit bibliotheek overnemen
T0000
...
VAST 136
CS68
Positie en afmetingen
XY :
0
0
BxH :
0
0
Ok
Annuleren

RESULTATEN

Uitbreidingen U-waarden rekenen (TOM 2044)

(JoPPS 3.20)

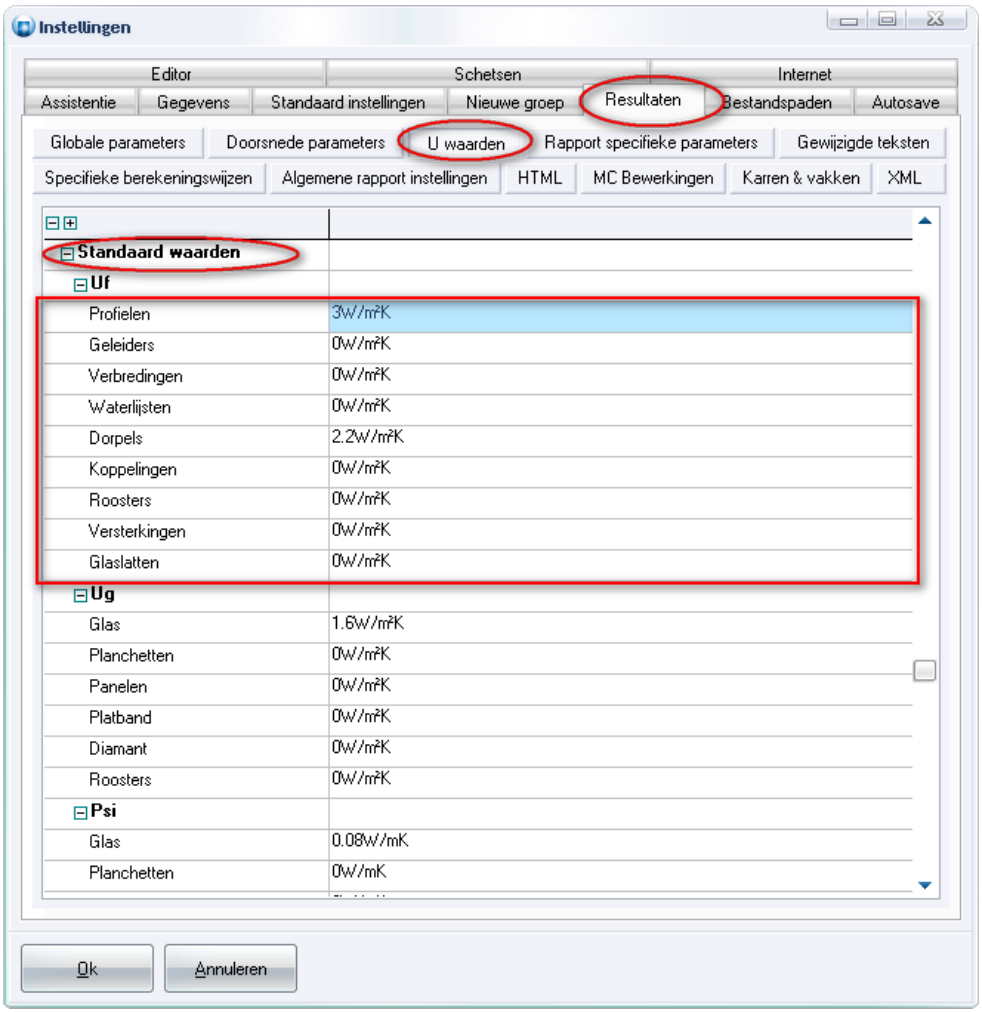
De U- waarden berekeningen werd uitgebreid als volgt:

- Standaard waarden Uf, Ug en Psi kunnen gedefinieerd worden per type profiel en per type vulling;
- Foutboodschappen betreffende bron aangeleverde U-waarden;
- Er wordt rekening gehouden met de profielen gedefinieerd rond een raam;
- U-waarden van versterkingen en glaslatten kunnen apart gedefinieerd worden;
- Psi waarde kan gedefinieerd worden in functie van het gebruikte materiaal (hout, alu, pvc of staal).

Elk van deze uitbreidingen wordt hieronder gedetailleerd beschreven.

1) Meer standaard waarden voor Uf, Ug en Psi waarden:

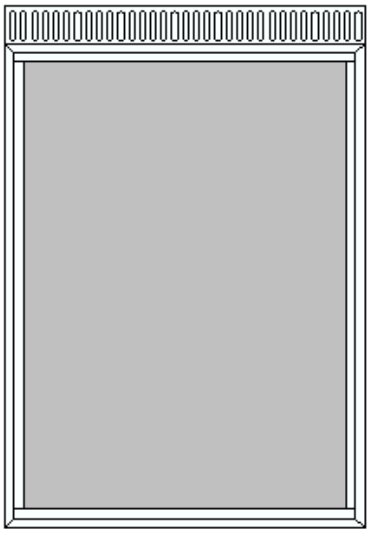
Vroeger was er maar 1 default voor elke parameter, nu zijn er defaults voorzien per profiel- en vulling functie? Deze zijn in te stellen langs '**Bewerken – Instellingen – Resultaten – U waarden**' in de rubriek '**Standaard waarden**':



Indien er geen specifieke U waarden zijn opgegeven voor een profiel of vulling zal in functie van de

functie de desbetreffende default gekozen worden.

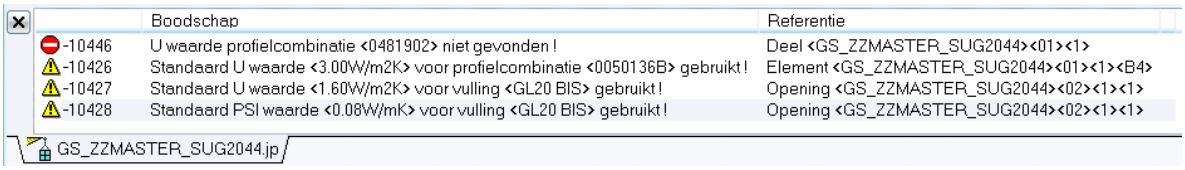
2) Foutboodschappen bron aangeleverde U waarden:
Voortaan wordt de bron (=leveranciers code) van de aangeleverde U waarden mee getoond op de rapporten. Indien er geen U waarden voorhanden zijn zal op het rapport voor het profiel of vulling de informatie in 'italic' en 'rood' verschijnen zonder vermelding van de bron:



Profiel	Bron	Uf (W/m²K)	Af (m²)	Af * Uf (W/K)
0050136	REYNAERS	2,88W/m²K	0,048m²	0,13939W/K
0050136	REYNAERS	2,88W/m²K	0,066m²	0,19006W/K
0050136	REYNAERS	2,88W/m²K	0,066m²	0,19006W/K
0050136B		*3,00W/m²K*	*0,048m²*	*0,14520W/K*
0481902		*0,00W/m²K*	*0,105m²*	*0,00000W/K*
Totaal			**0,334m²**	**0,66471W/K**

Er worden eveneens waarschuwingen getoond onderaan het scherm:

foutboodschap indien geen U waarde gevonden, t.t.z. ook geen standaard
waarschuwing indien standaard U waarde gebruikt i.pl.v. specifieke



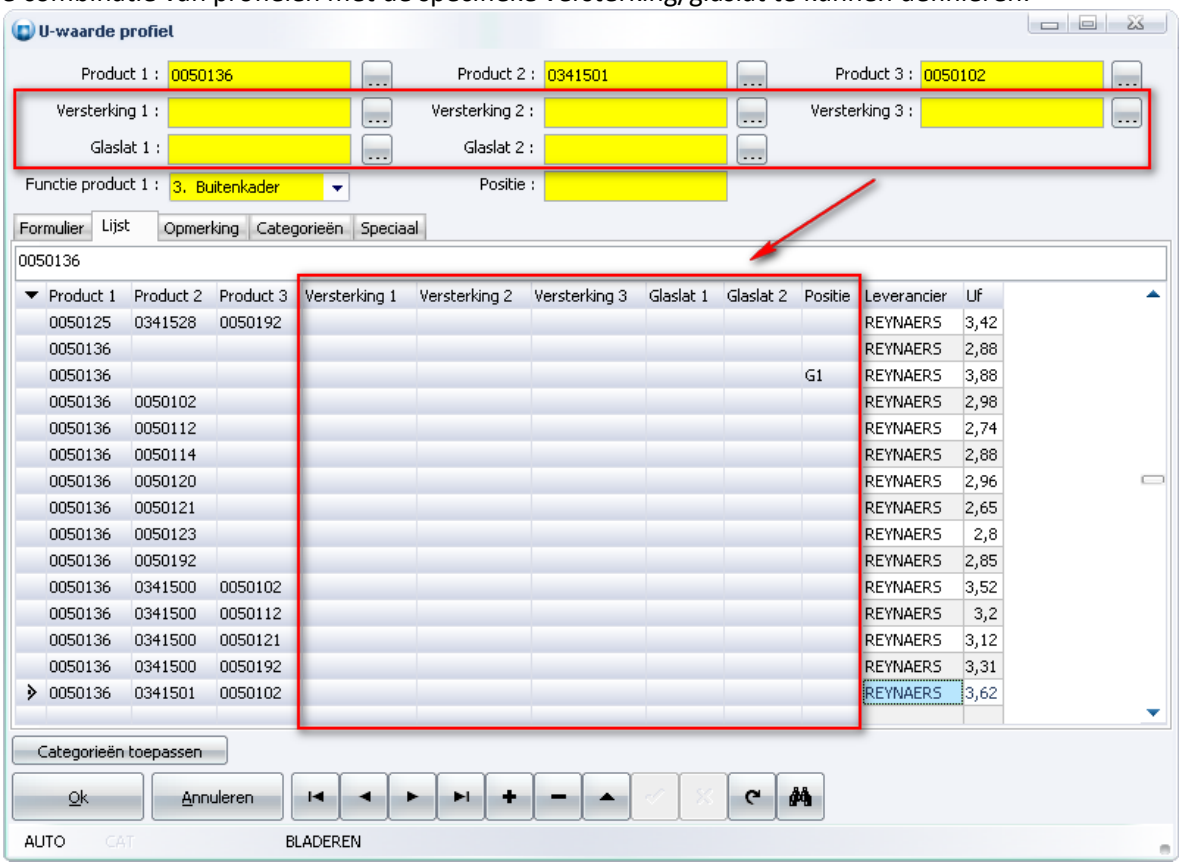
	Boodschap	Referentie
-10446	U waarde profielcombinatie <0481902> niet gevonden !	Deel <GS_ZZMASTER_SUG2044><01><1>
-10426	Standaard U waarde <3.00W/m2K> voor profielcombinatie <0050136B> gebruikt !	Element <GS_ZZMASTER_SUG2044><01><1><B4>
-10427	Standaard U waarde <1.60W/m2K> voor vulling <GL20 BIS> gebruikt !	Opening <GS_ZZMASTER_SUG2044><02><1><1>
-10428	Standaard PSI waarde <0.08W/mK> voor vulling <GL20 BIS> gebruikt !	Opening <GS_ZZMASTER_SUG2044><02><1><1>

GS_ZZMASTER_SUG2044.jp

3) U waarden rekenen voor profielen rond een raam:
De U waarde berekening is verder aangepast om ook rekening te houden met de profielen gedefinieerd rond een raam, o.a. : ***onderdorpels, verluchtingen, verbredingen***.

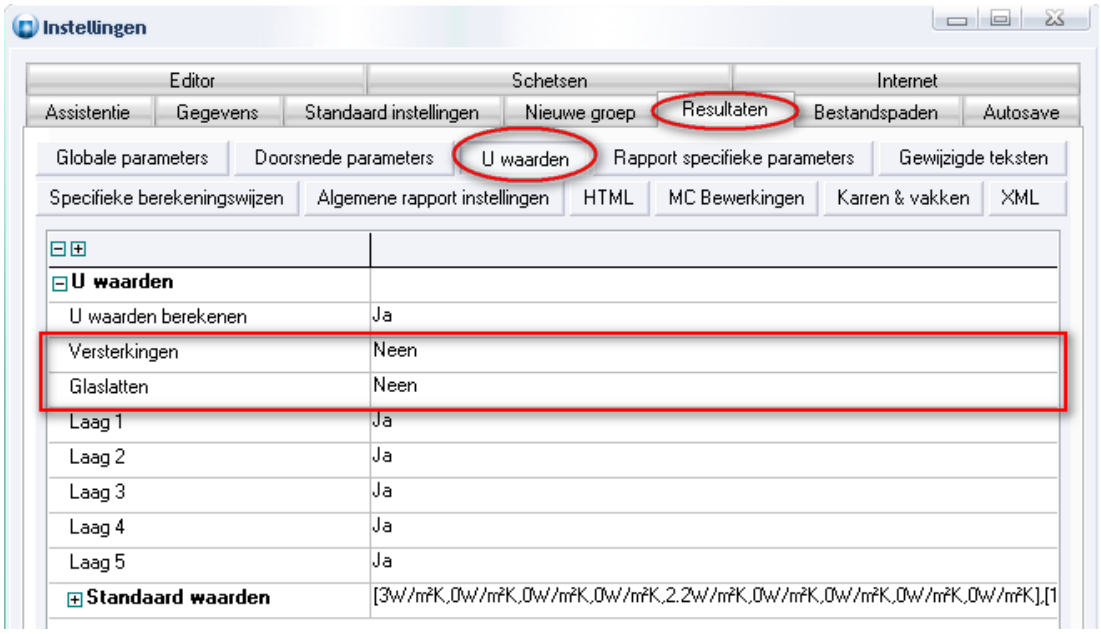
4) Versterkingen en glaslatten in rekening brengen:
Tot nu toe werd voor profielen steeds een globale waarde opgegeven voor het profiel inclusief de meest gangbare versterking en/of glaslat. Vermits er nu naast de klassieke stalen versterkingen nu ook kunststof versterkingen op de markt verschijnen met betere isolatie eigenschappen is het

noodzakelijk om de U waarde van de versterkingen apart te kunnen specifiëren. Hiervoor werd de tabel **UPROFIEL.DB** in de basisgegevens voorzien van een aantal extra velden om een U waarde voor de combinatie van profielen met de specifieke versterking/glaslat te kunnen definiëren: ·



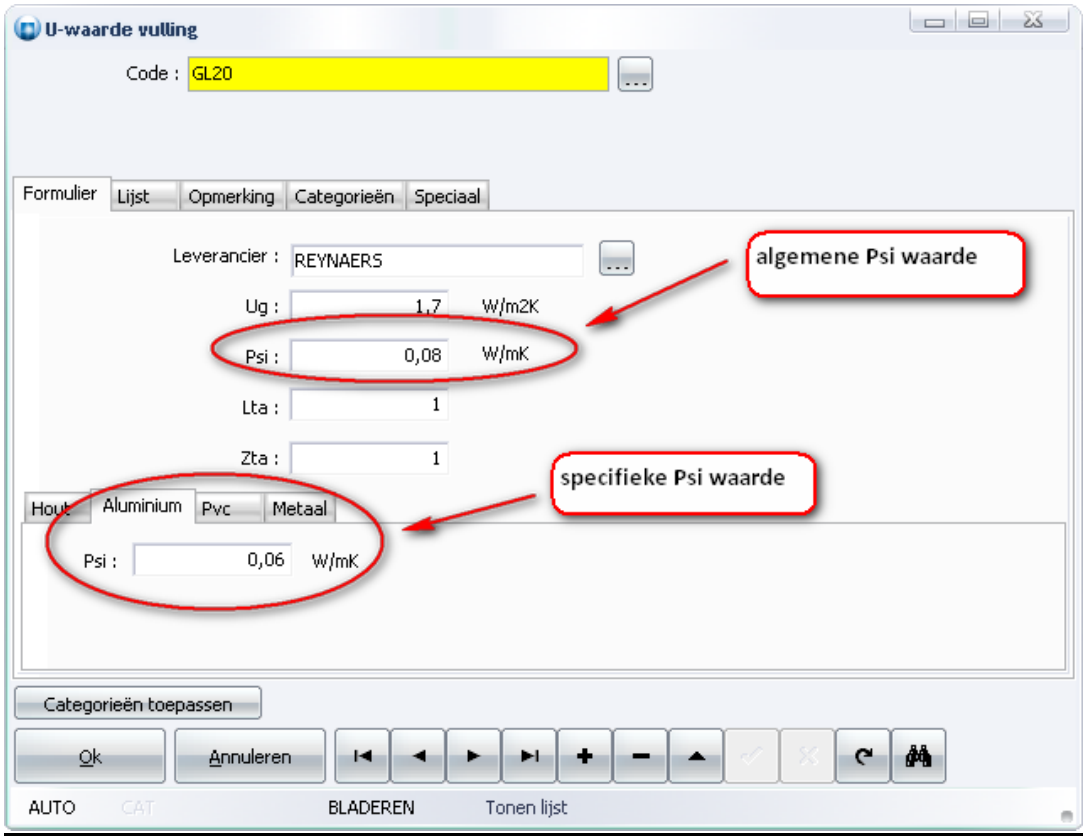
Om echter compatibel te blijven met de oude U waarde gegevens werden er in '**Bewerken – Instellingen – Resultaten – U waarden**' onder de rubriek '**U waarden**' extra instellingen voorzien om U waarden van '**Versterkingen**' en '**Glaslatten**' apart te definiëren:

Neen	*U waarde is opgenomen in profiel*
Ja	*U waarde is apart gedefinieerd*



5) Verliesfactor vulling in functie van materiaal profiel:

De Psi waarde van de vulling is niet alleen afhankelijk van het type afstandshouder maar eveneens van het type materiaal van het profiel waarin de vulling geplaatst wordt. Vandaar de mogelijkheid om in de tabel **UVULLING.DB** in de basisgegevens per materiaal type (hout, aluminium, pvc of staal) een specifieke 'Psi' waarde te kunnen opgegeven:

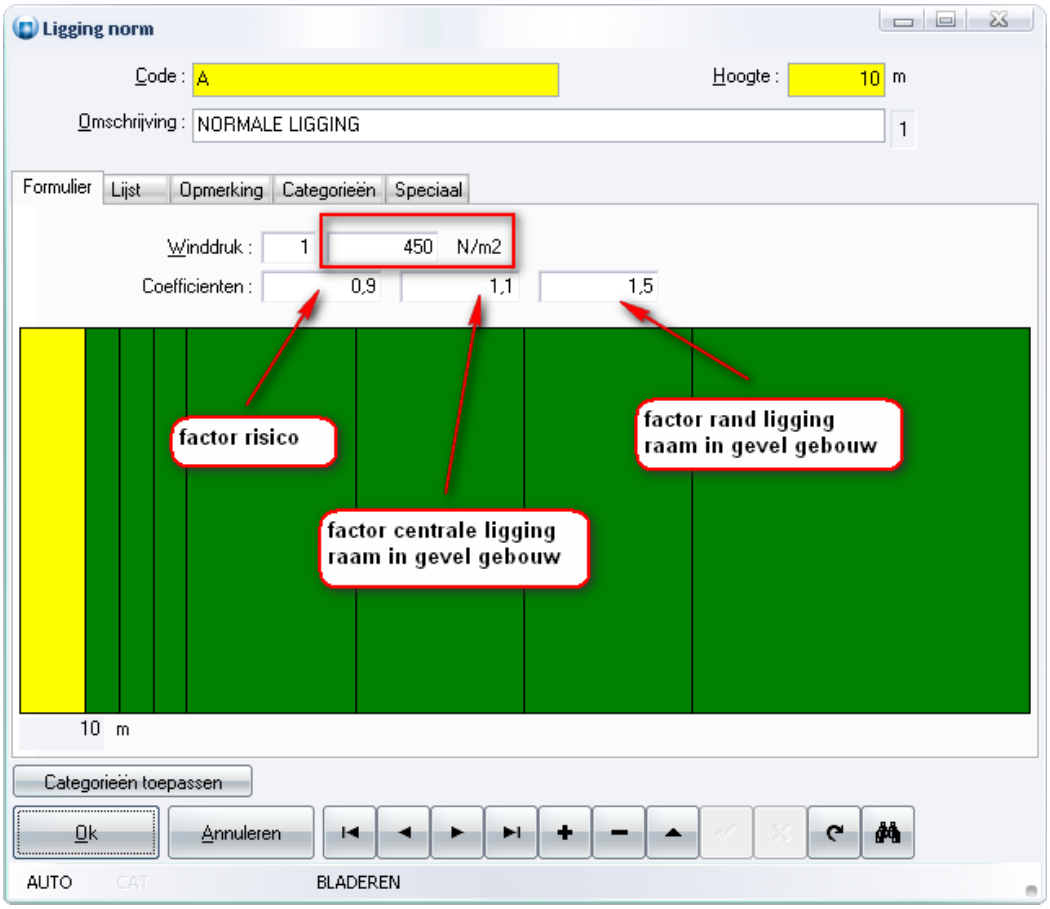


Is de specifieke Psi waarde niet ingevuld, dan wordt de algemene Psi waarde gebruikt.

Sterkteberekening: aanpassingen en uitbreidingen winddruk (TOM 2118)

(JoPPS 3.20)

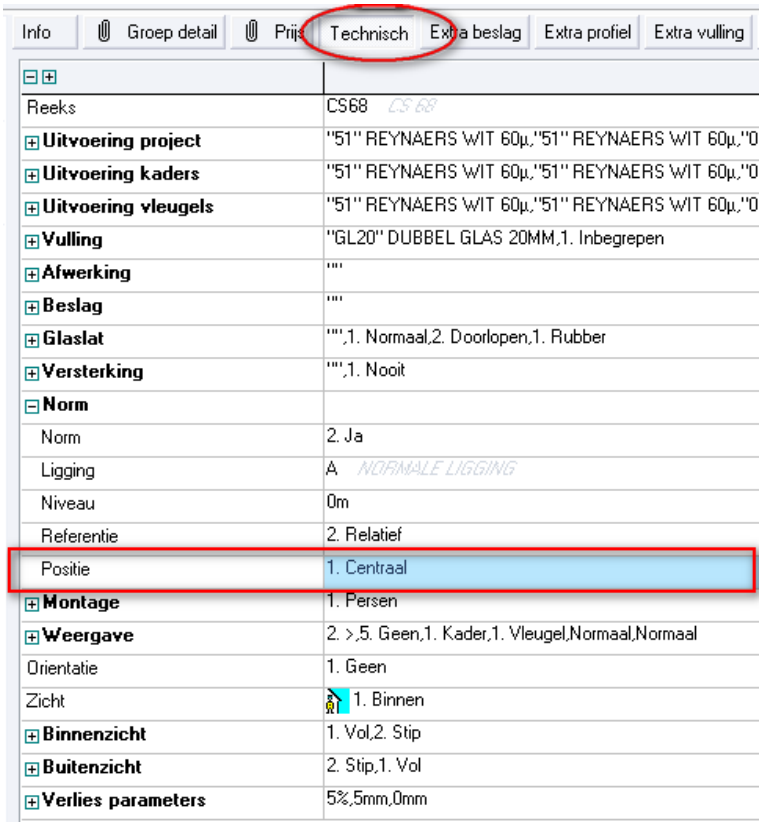
De eenheid voor winddruk werd aangepast van kg/m2 naar N/m2. Tijdens de upgrade van de basisgegevens van oudere versies naar versie 3.20 worden de oude gegevens automatisch geconverteerd (oude waarden x10):



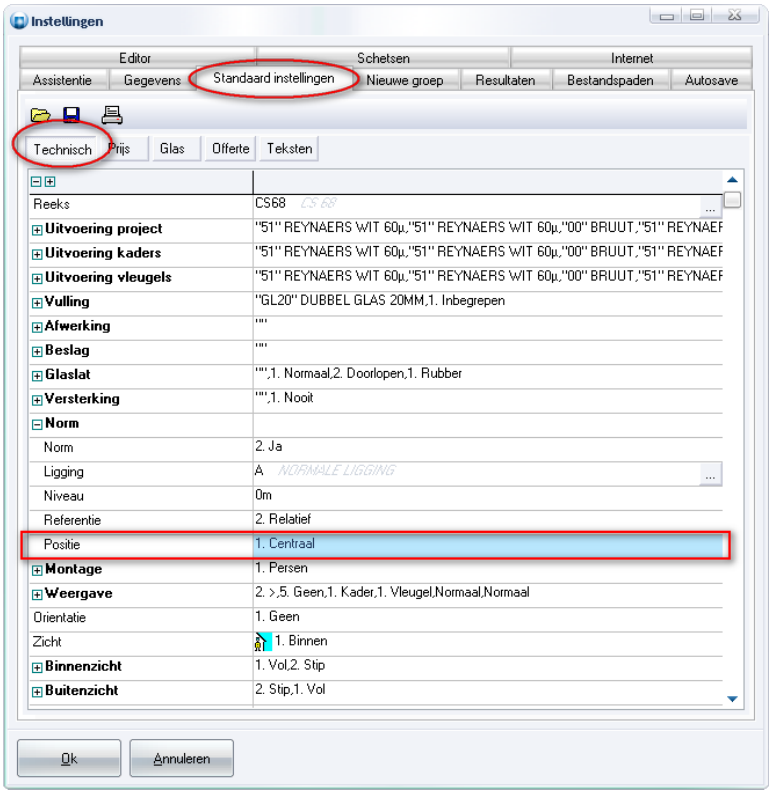
Verder zijn er ook een aantal correctie factoren voorzien, zoals:

1) risico factor dat de max. winddruk zich voordoet (Belgie x0.9, Nederland x0.66)
2) correctie waarde indien het raam zich centraal in de gevel van het gebouw bevindt (x1.1)
3) correctie waarde indien het raam aan de rand van het gebouw is gelegen (x1.5)

Op project niveau kan men in de tab '**Technisch**', rubriek '**Norm**' de standaard '**Positie**' van een raam binnen een gebouw/gevel opgeven:

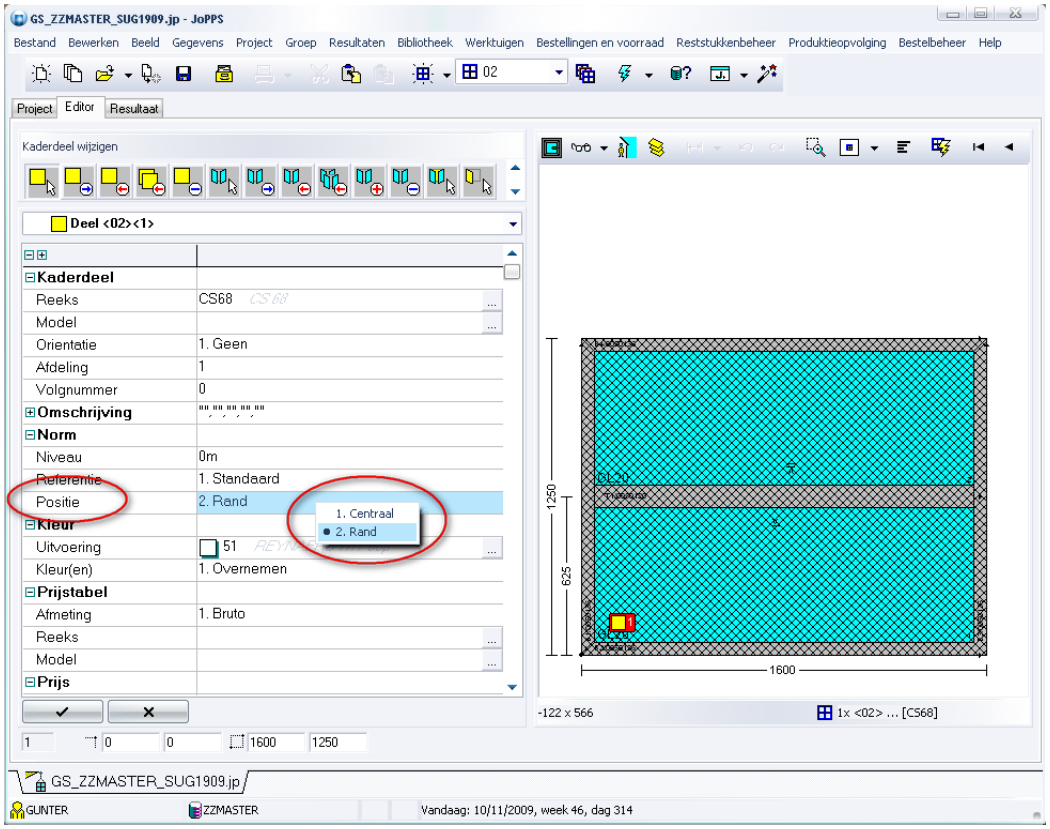


Deze standaard '**Positie**' wordt gedefinieerd bij '**Bewerken – Instellingen – Standaard instellingen – Technisch**', rubriek '**Norm**':

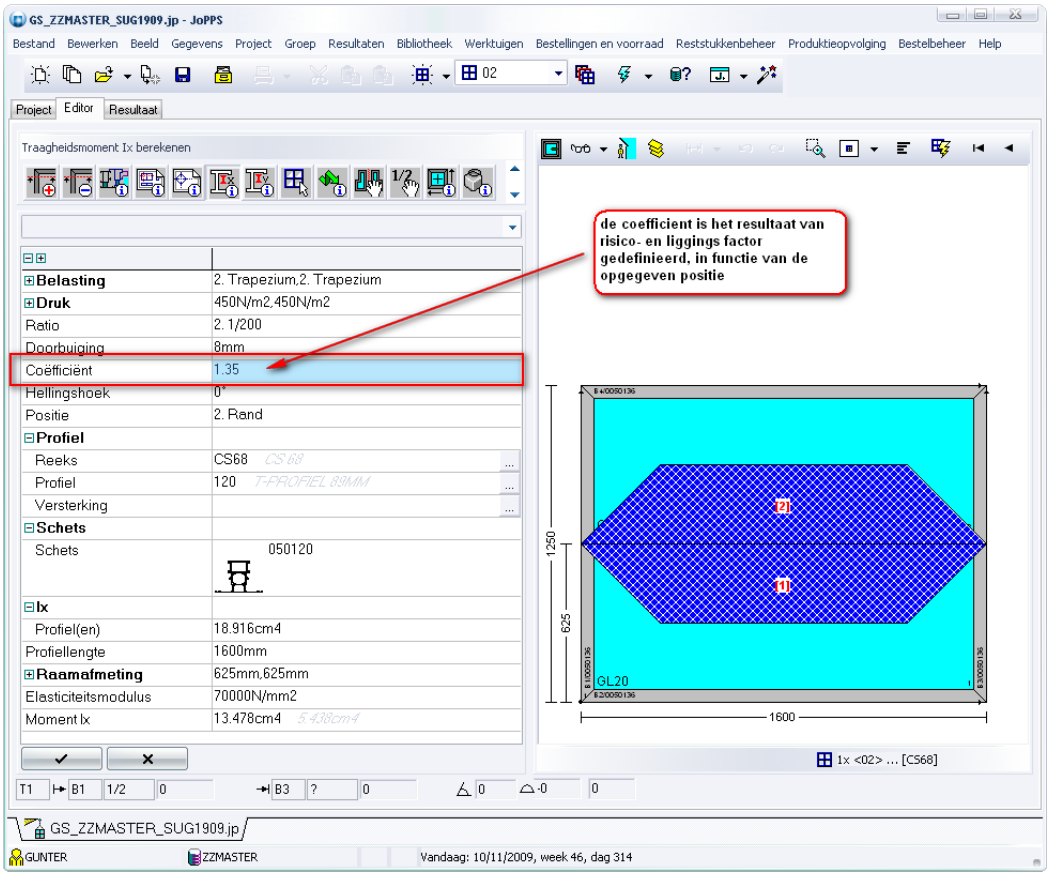


Deze standaard wordt overgenomen voor elk raam, maar kan binnen een project steeds gewijzigd

worden door de gebruiker:



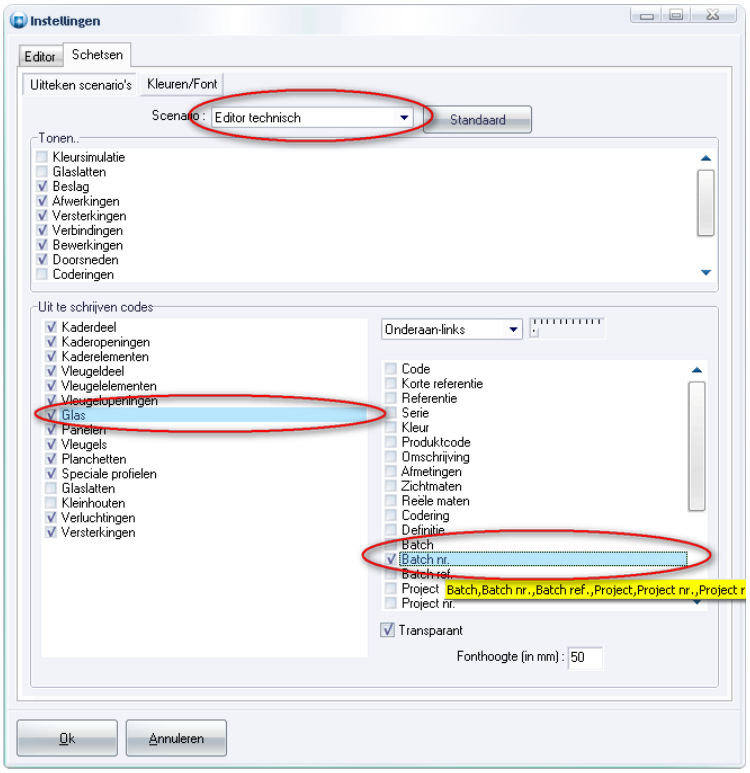
Tijdens de sterkteberekening wordt er naast het opzoeken van de heersende winddruk, ook in functie van de ligging van het raam in de gevel van het gebouw, de juiste correctie factor toegepast gedefinieerd in de NORM tabel:



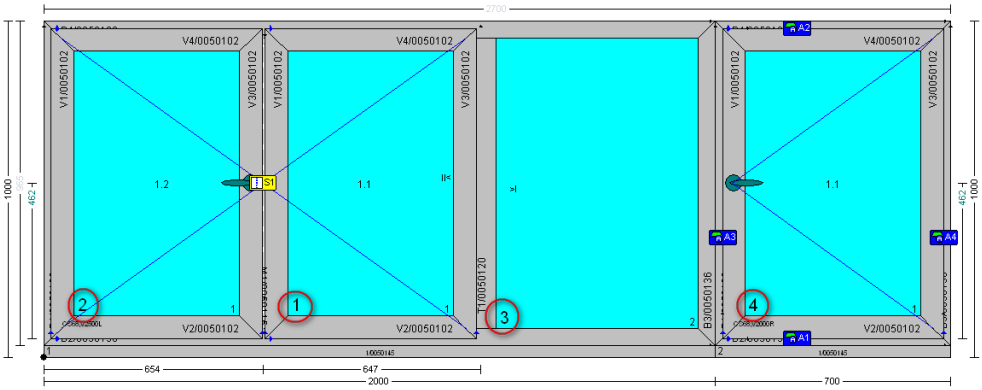
Nummering glas en panelen tonen op offerte en naast schetsen (TOM 2067)

(JoPPS 3.20)

Momenteel is het reeds mogelijk om de nummering van glas en panelen binnen een batch te laten verschijnen op de schetsen door in '**Bewerken - Instellingen – Schetsen**' op de tab '**Uitteken scenario's**' voor het gebruikte rapport scenario de informatie '**Batch nr.**' aan te vinken:

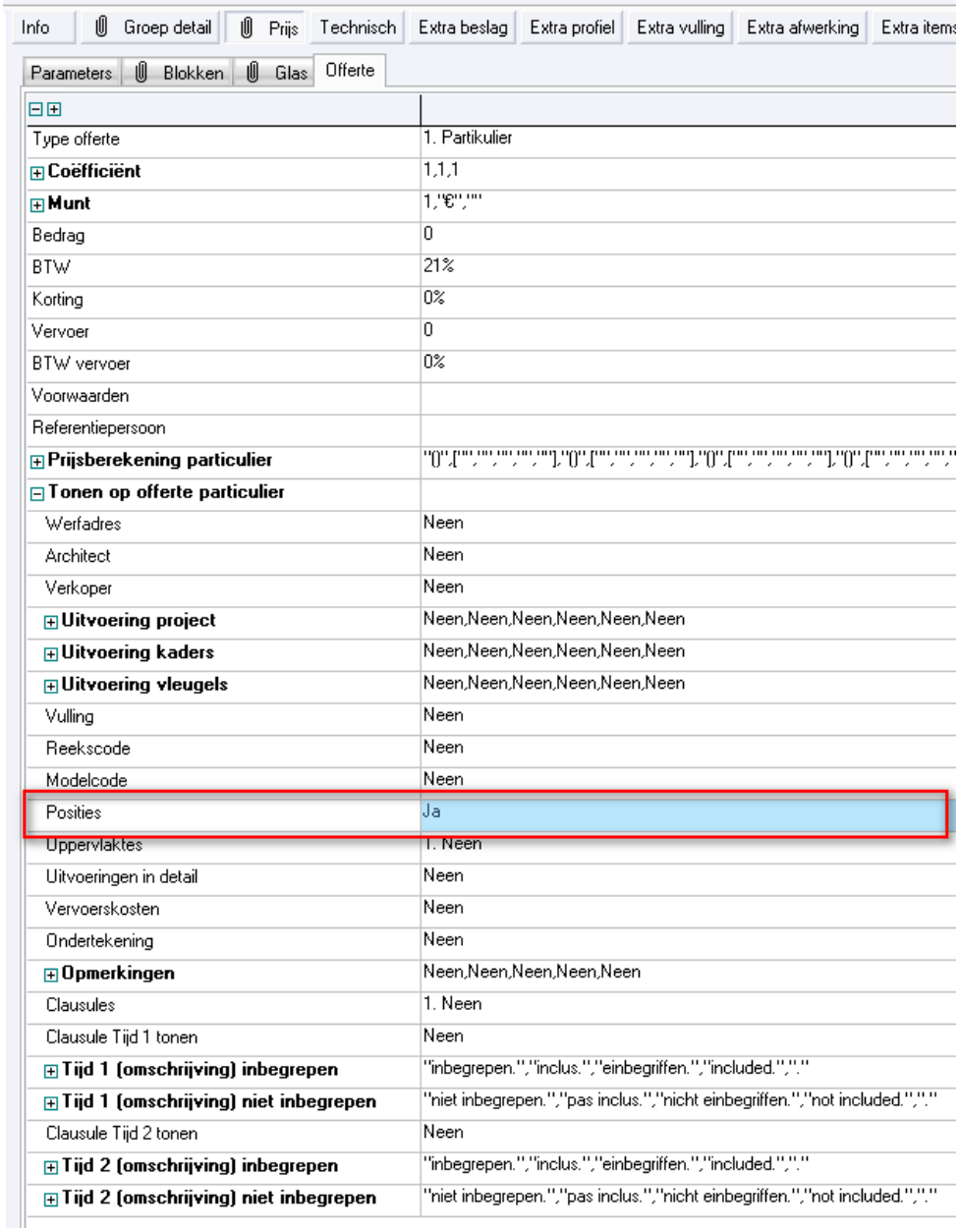


Het resultaat hiervan is te zien op de schets na de berekening (vermits de nummering pas toegekend wordt tijdens het rekenen):



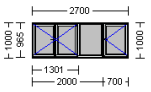
De mogelijkheid is nu voorzien om deze informatie ook te tonen op de offerte en in de informatie blok naast de schetsen.

Voor de offerte's is dit instelbaar via de parameter '**Posities**' op de tab '**Project – Prijs -Offerte**' per klant type en dus eveneens als default in te stellen via '**Bewerken – Instellingen – Standaard instellingen – Offerte**':



Het resultaat in de offerte ziet er als volgt uit (de posities worden voor de omschrijving geplaatst):

Het werk omvat :



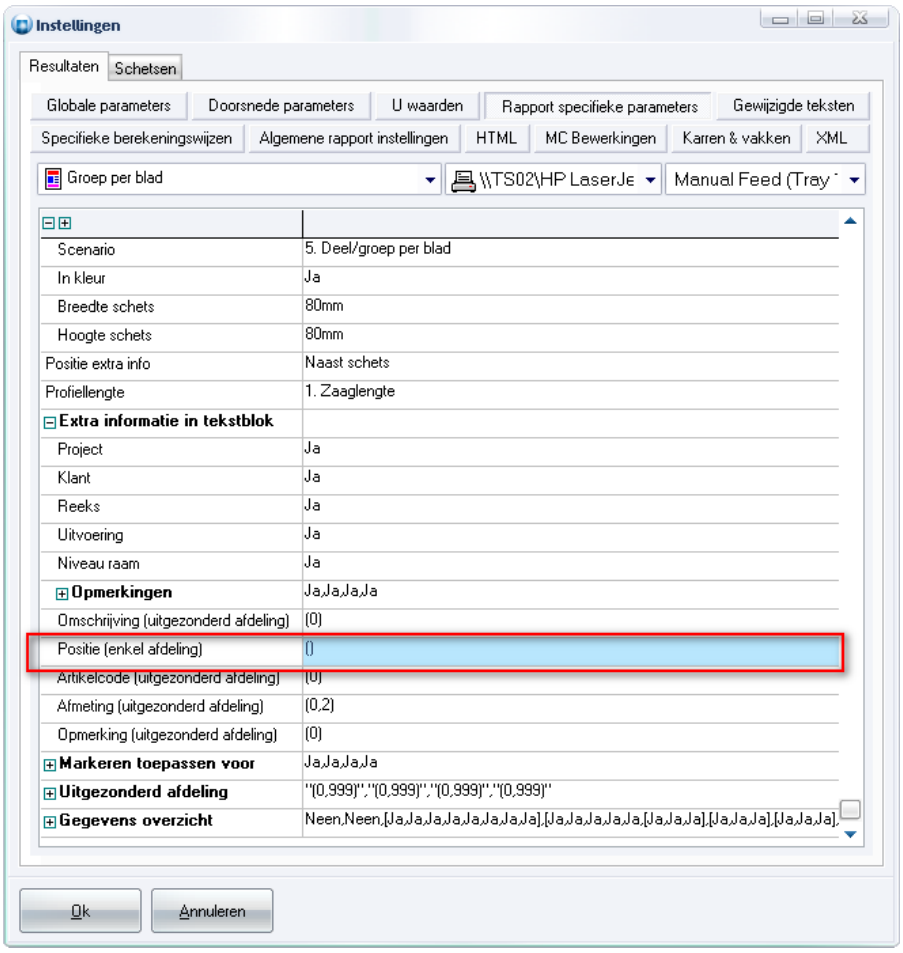
1x	01				
	1	**STOLPRAAM**	**2000mm**	**1000mm**	**€ 38.409,03**
		L = 4 x 136			
		Z = 8 x 102 115			
		5 = T-PROFIEL 89MM			
		1,3 = DUBBEL GLAS 20MM			€ 226,12
		TRANSPORT GLAS			€ 115,51
		ENERGIE TOESLAG			€ 21,80
		Totaal deel 1			**€ 38.772,46**
	2	**OPENDRAAIEND**	**700mm**	**1000mm**	**€ 24.180,44**
		L = 4 x 136			
		Z = 4 x 102			
		GLAS MEERPRIJS			€ 4,62
		ENERGIE TOESLAG			€ 6,93
		Totaal deel 2			**€ 24.191,99**
Eenheidsprijs :			**1x**	**€ 62.964,45 =**	**€ 62.964,45**

Prijs :	**€ 62.964,45**
BTW 21,0% :	€ 13.222,53
Totaalprijs BTW inbegrepen : *Totaalprijs BTW inbegrepen in € (1 € =€ 1,0000) :*	**€ 76.186,98** *76.186,98 €*

Opties (excl. BTW) :

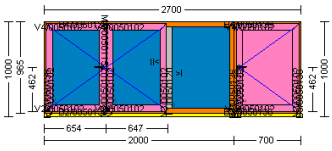
1x		2 = DUBBEL GLAS 20MM		€ 98,61
1x		4 = DUBBEL GLAS 24MM		€ 46,20

Voor de informatie naast de schets wordt dit ingesteld langs de rapport specifieke parameters, zoals hier te zien voor '**Groep per blad**':



Het resultaat van psoities getoond in de informatie blok naast de schets is te zien in onderstaande screenshot:

1x Groep 01



GS_ZZMASTER_SUG2067*01, TechWIN Software BVBA
groep van project B

Deel	Model	Kader		Vleugel		Kruk
1	T2500L	2000mm	965mm	629mm	923mm	
				629mm	923mm	462mm
	5 = T-PROFIEL 89MM (0050120) : 913mm					
	1,2 = DUBBEL GLAS 20MM : 531 x 825mm					
	3 = DUBBEL GLAS 20MM : 641 x 901mm					
	CS 68 REYNAERS WIT 60µ L = 4 x 136 Z = 8 x 102 115					
2	T2000R	700mm	965mm	658mm	923mm	462mm
	4 = DUBBEL GLAS 24MM : 560 x 825mm					
	CS 68 REYNAERS WIT 60µ L = 4 x 136 Z = 4 x 102					

Informatie naast schetsen tonen / verbergen (TOM 2102)

(JoPPS 3.20)

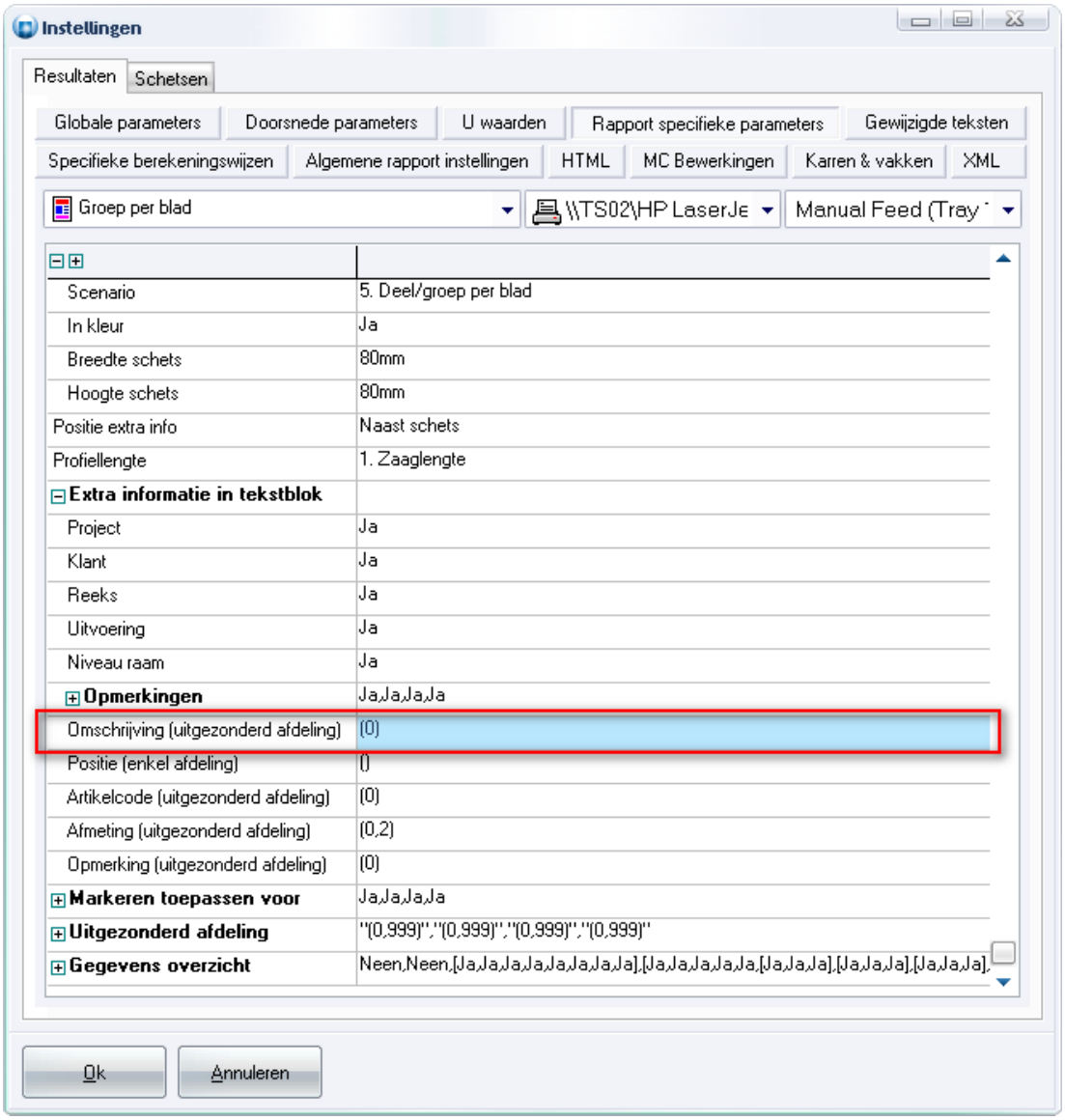
Informatie die in een tekstblok naast de schets verschijnt op de rapporten wordt getriggered door het prijsinformatie veld in de basisgegevens en/of editor. Soms is het echter noodzakelijk om bepaalde onderdelen expliciet te vermelden op de offerte (d.m.v. prijsinformatie), doch is het niet wenselijk om deze ook te zien verschijnen in de tekstblok naast de schets op een rapport. Dit kan nu ingesteld worden bij de rapport specifieke parameters aan de hand van een extra filter op de afdelingen om te beslissen of de informatie wel/niet mag verschijnen:

HTML rapporten waarop dit betrekking heeft zijn:

Schetsen
Deel per blad
Groep per blad
Estimatie detail
Calculatie detail

EXCEL rapporten waarop dit betrekking heeft:

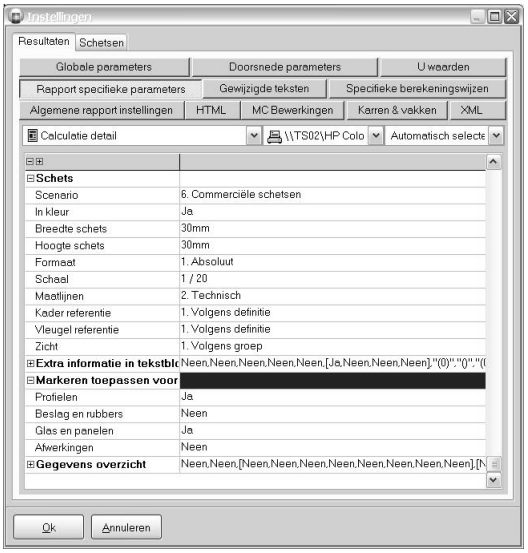
Meetstaat



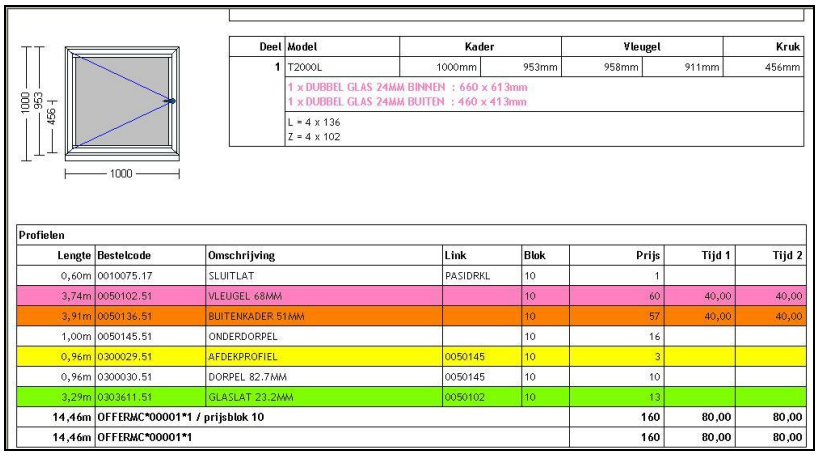
Calculatie detail: technische kleuren tonen (TOM 1929)

(JoPPS 3.20)

Zoals u weet kan u een technische kleur definiëren voor elk artikel, zowel profielen, beslag, vullingen als afwerkingen. Deze technische kleur kan voortaan niet alleen getoond worden in de Editor schetsen en op de technische rapporten Schetsen, Deel per blad en Groep per blad, maar ook op het rapport Calculatie Detail. De rapportspecifieke parameters werden hiervoor uitgebreid met de extra instelling 'Markeren toepassen voor':



Definieer onder de nieuwe instelling 'Markeren toepassen voor' voor welke artikelgroepen de artikelinformatie moet getoond worden in de technische kleur, in ons voorbeeld voor Profielen en Glas en panelen:

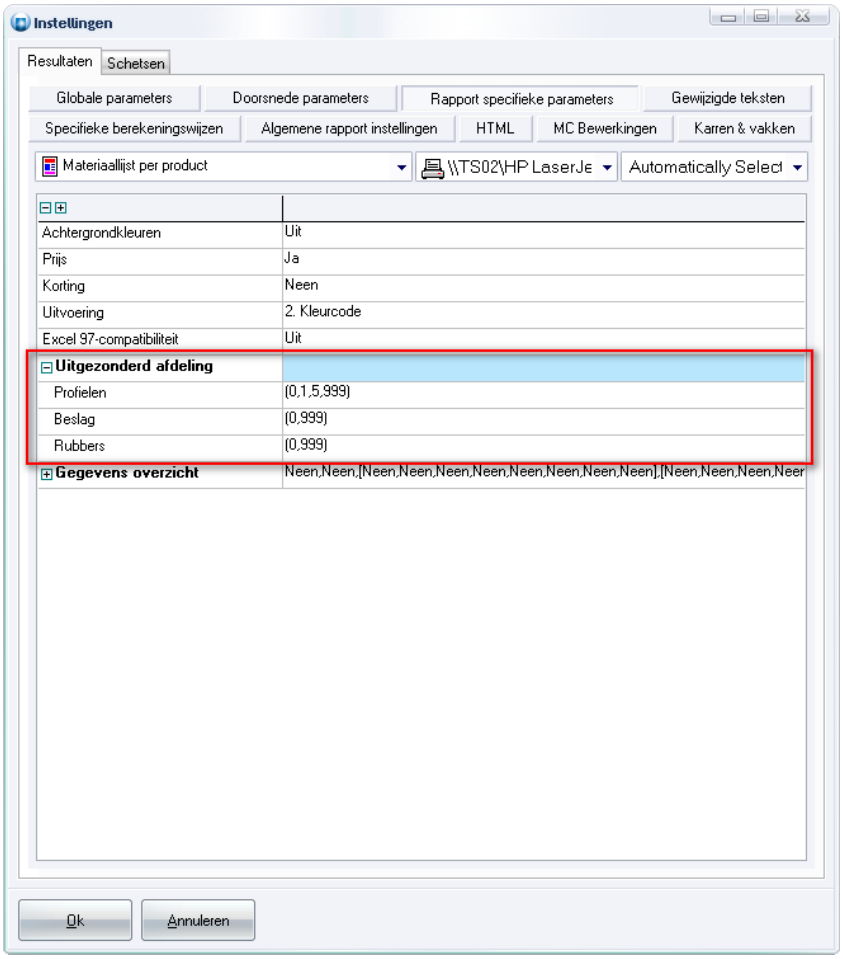


De profiel- en vullinginformatie vermeld in de tekstblok naast de schets wordt getoond in de technische kleur zoals gedefinieerd in de basisgegevens.
In het profiel- en vullingsoverzicht verschijnt de technische kleur als achtergrondkleur voor die profiellijnen en vullinglijnen waarvoor een technische kleur is gedefinieerd in de basisgegevens.

Bestellijst: profielen bestellen los van optimalisatie (TOM 2085)

(JoPPS 3.20)

Voortaan worden profielen ook naar bestellijsten gestuurd ongeacht de mogelijkheid om te optimaliseren. Om te voorkomen dat alle profielen met hun lengtes op de bestellijsten verschijnen i.pl.v. het benodigde aantal lengtes is het mogelijk deze te filteren op afdeling.
Filter instelling gebeurt via "**Resultaten**" – "**Rapport specifieke parameters**" rubriek "**Uitgezonderd afdeling**".



Beschikbare rapporten indien er in batch, 'prijstabellen' of 'calcule rapide' gerekend wordt (TOM 2126)

(JoPPS 3.20)

Wanneer de gebruiker de berekeningswijze aanpast zal JoPPS een boodschap geven betreffende eventueel niet beschibaar zijnde rapporten voor de gekozen wijze van berekenen:

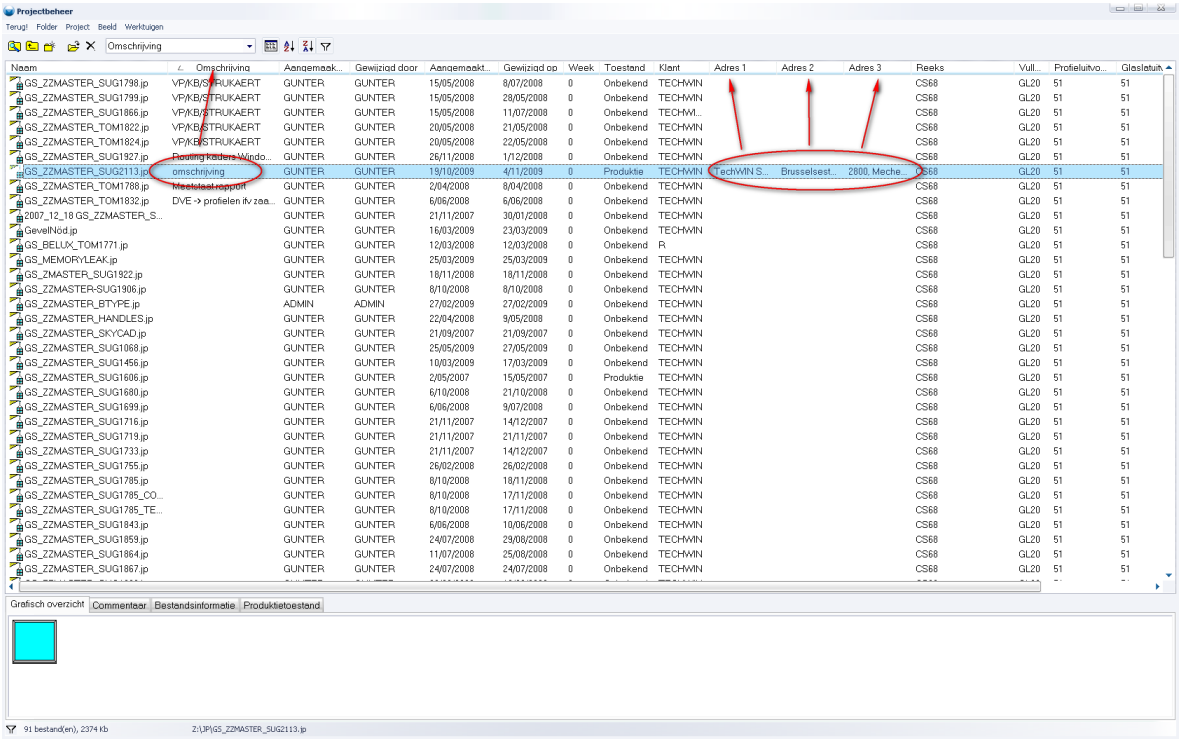
<u>Opmerking</u>: Indien men deze boodschap niet meer wil krijgen kan men deze onderdrukken door de optie '**Niet meer tonen**' aan te vinken.

PROJECTBEHEER

Extra kolommen projectbeheer voor naam en adres (TOM 2053)

(JoPPS 3.20)

3 bijkomende kolomen toegevoegd (Adres 1, Adres 2, Adres 3) waarbij Adres 1 gebruikt wordt voor de naam van de klant, Adres 2 voor de Straat en Adres 3 voor de gemeente.



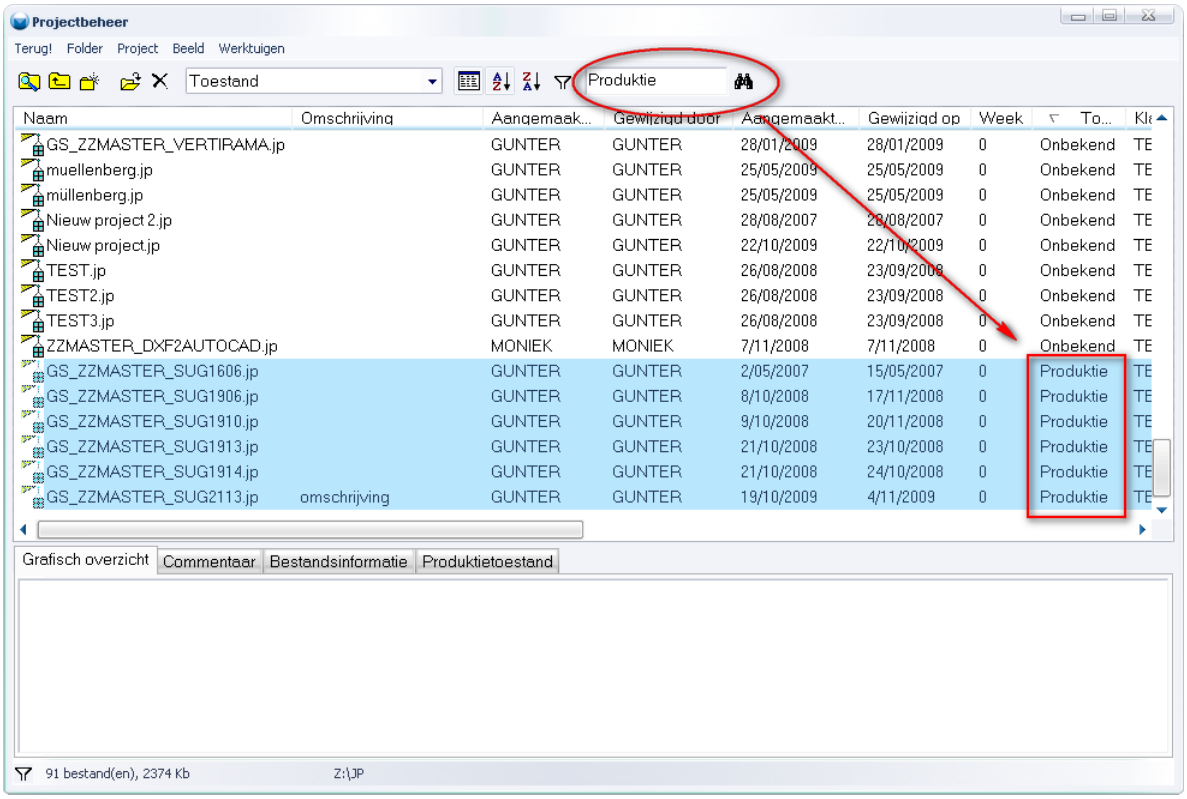
Zoeken in projectbeheer (TOM 2054)

(JoPPS 3.20)

Projectbeheer dialoog is voorzien van 2 extra velden, nl. :

veld om een zoekterm op te geven
knop om het zoeken te activeren

Het resultaat van de zoekactie geeft volgend resultaat:



Wanneer een bepaalde zoekterm niet gevonden wordt in de gevraagde kolom verschijnt volgende dialoog:

<u>Opmerking:</u> Er wordt gezocht of de term voorkomt in de tekst van de desbetreffende kolom en er wordt geen verschil gemaakt tussen kleine en hoofdletters.

JoPPS SCRIPT

Script Editor al dan niet openen bij foutsituatie (TOM 2110)

(JoPPS 3.20)

Wanneer in een script een foutsituatie optreedt, dan wordt standaard de script Editor geopend en komt men automatisch terecht op de lijn die de fout bevat.
Voortaan kunt u via de optie 'scripting' in het licentiebestand bepalen of de script Editor al dan niet geopend wordt. Is de optie 'scripting' afgevinkt in het licentiebestand dan wordt in geval van een foutsituatie de script Editor niet geopend en is de inhoud van de scripts dus niet meer zichtbaar. Er verschijnt enkel een foutboodschap met de foutmelding in kwestie:

De naam van de dialoog is het script waarin de fout zich voordoet, de tekst in het dialoogscherm geeft het type en de positie van de foutsituatie aan.

Taken model eenvoudig kunnen uitvoeren (TOM 2076)

(JoPPS 3.20)

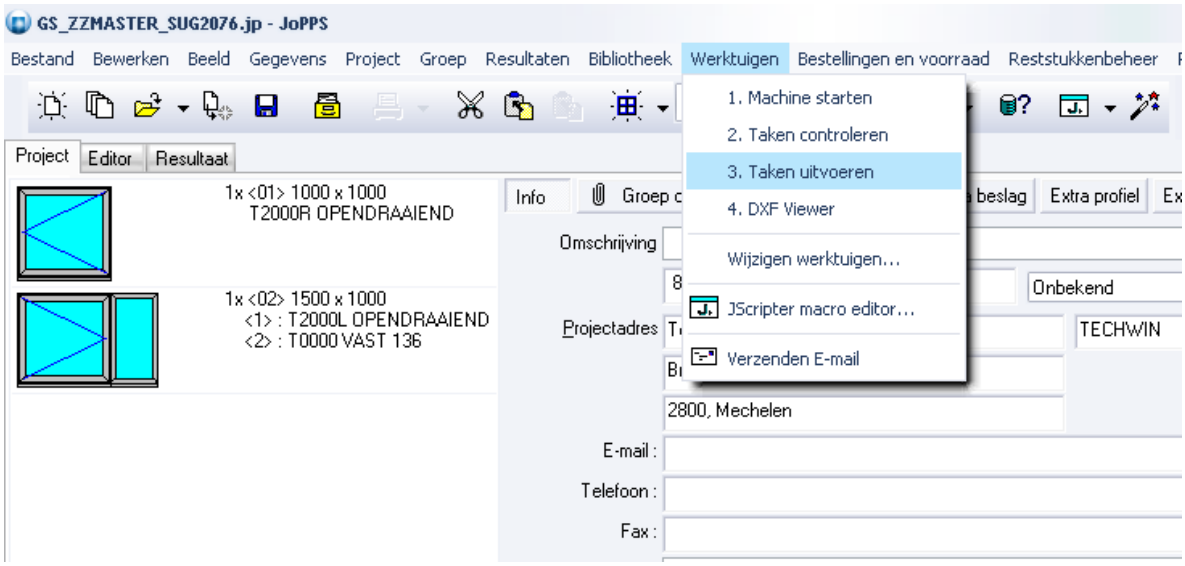
Modellen/vleugels worden opgeroepen uit de bibliotheek en er worden taken op los gelaten. De gebruiker kan later in de editor het kader- of vleugelmodel opnieuw selecteren en de taken opnieuw uitvoeren. Dit vraagt in de GUI echter een aantal handelingen eigen aan het editeer concept van JoPPS:

1. *Wat wil ik doen (de gepaste editorfunctie kiezen)*
2. *Waar wil ik het doen (model/vleugel of onderdeel kiezen)*
3. *Hoe wil ik het doen (eigenschappen wijzigen/invoeren)*

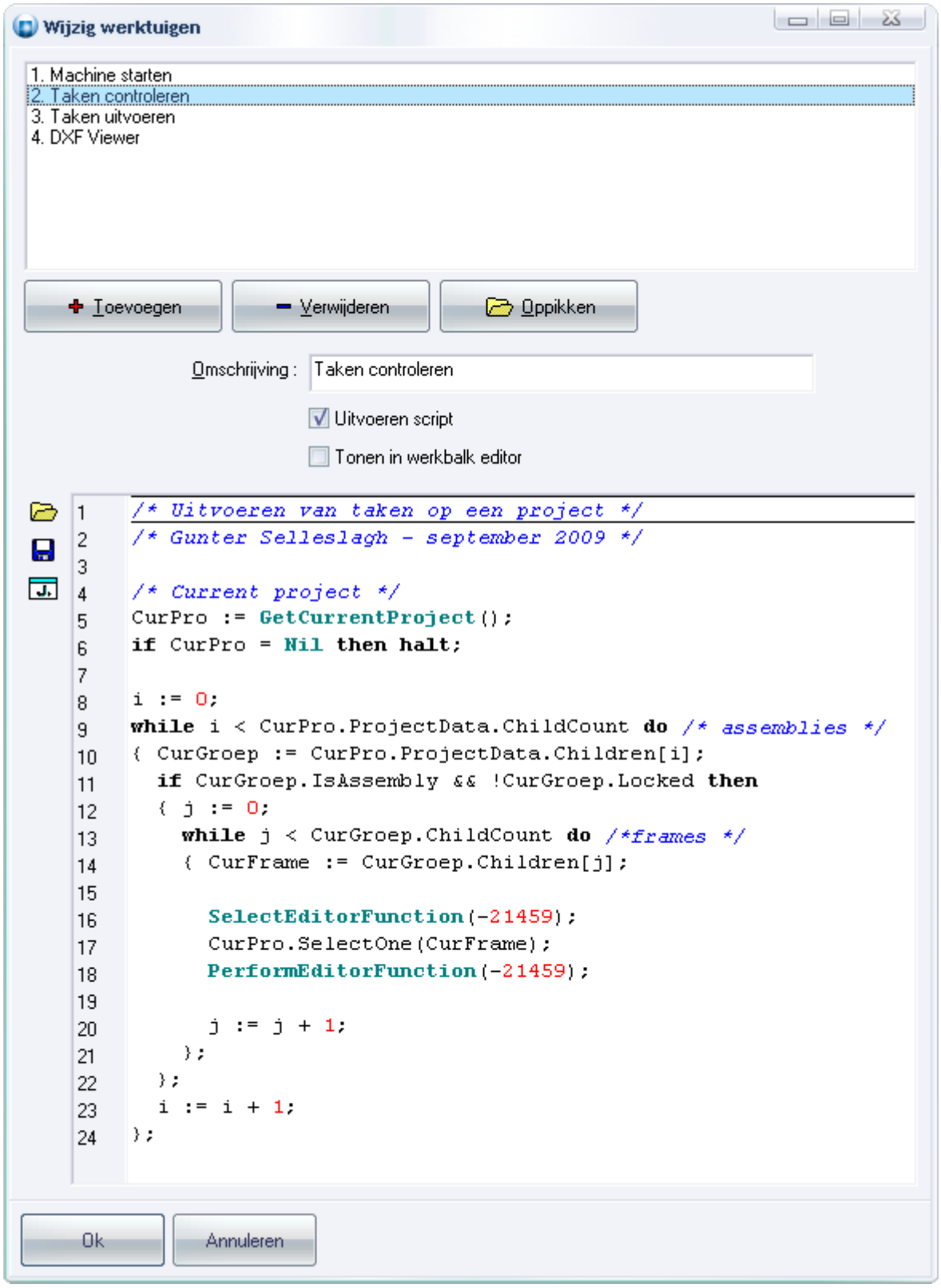
Om de standaard werkwijze (via de bovenstaande vragen) te vermijden is het mogelijk gemaakt om editorfuncties ook langs de scripting uit te voeren. Hiervoor is volgende functie toegevoegd:

PerformEditorFunction(funId) uitvoeren functie met nummer...

Men kan dan werktuigen toevoegen welke de taken opnieuw gaan uitvoeren:

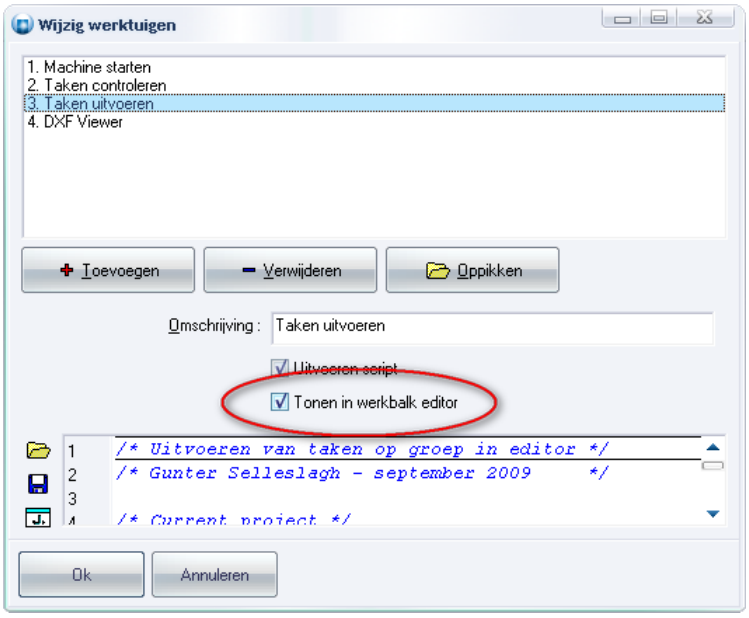


Het script (hier 'Taken controleren' genoemd) om de taken opnieuw uit te voeren voor alle modellen in het project zou er dan als volgt kunnen uitzien:

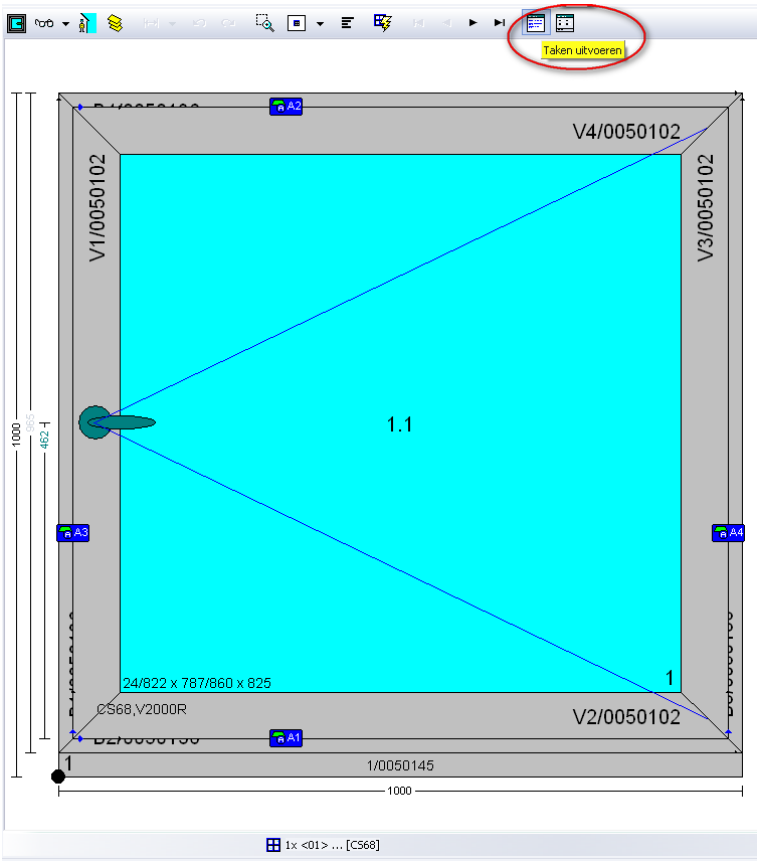


Het script (hier 'Taken uitvoeren' genoemd) om de taken opnieuw uit te voeren voor alle modellen in de huidige groep in de editor zou er dan als volgt kunnen uitzien:

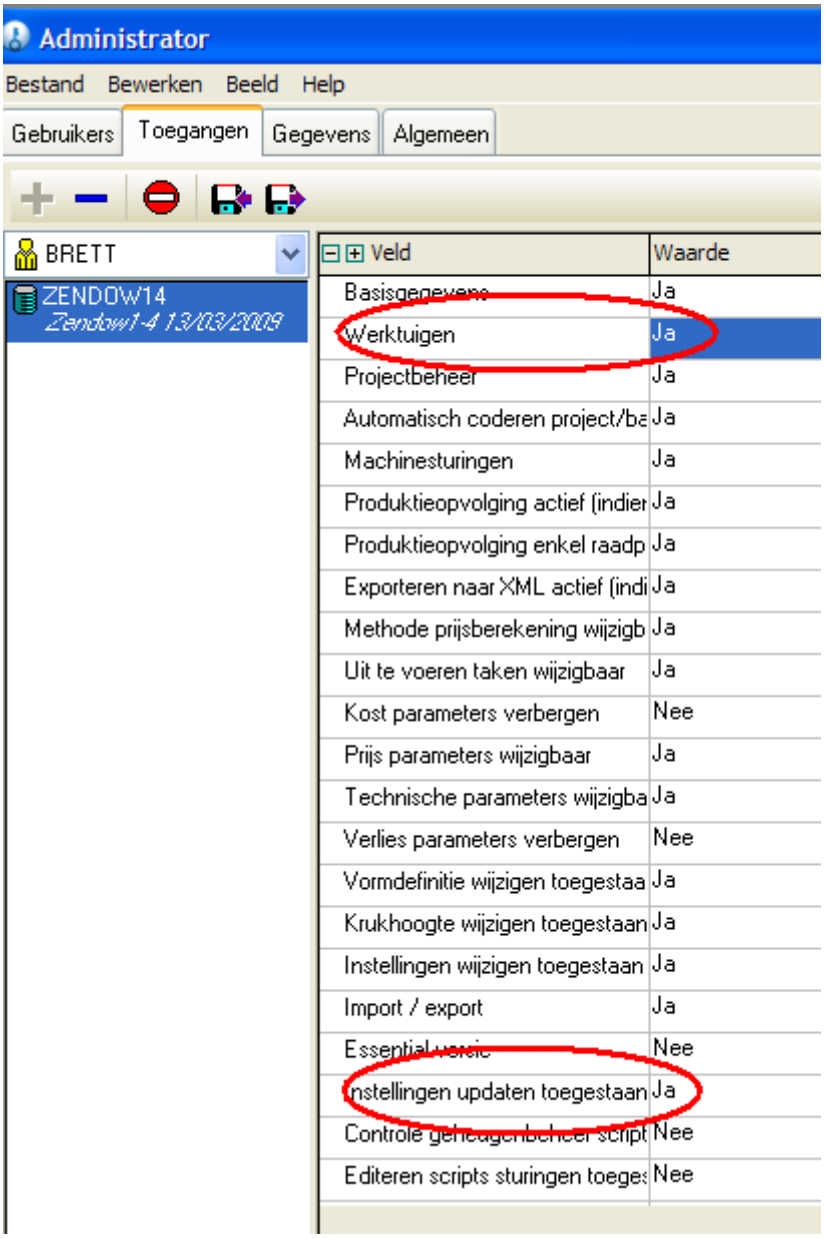
Het is nu eveneens mogelijk om bepaalde werktuigen te laten verschijnen in de werkbalk van de editor zelf, d.m.v. de vink '**Tonen in werkbalk editor**' te activeren:



In de editor worden de gewenste werktuigen dan getoond achteraan op de werkbalk:



Opmerking om deze functionaliteiten beschikbaar te stellen moeten 2 parameters via de Jadmin op "**Ja**" gezet worden. Dit zijn "**Werktuigen**" en "**Instellingen updaten toegestaan**".

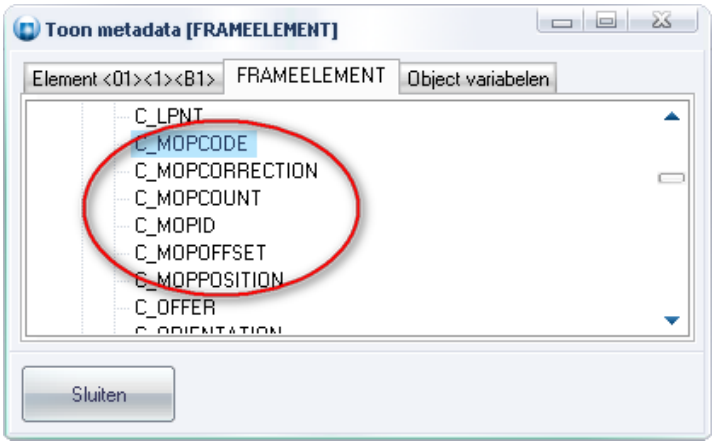


Bewerkingen ondervragen vanuit script (TOM 2087)

(JoPPS 3.20)

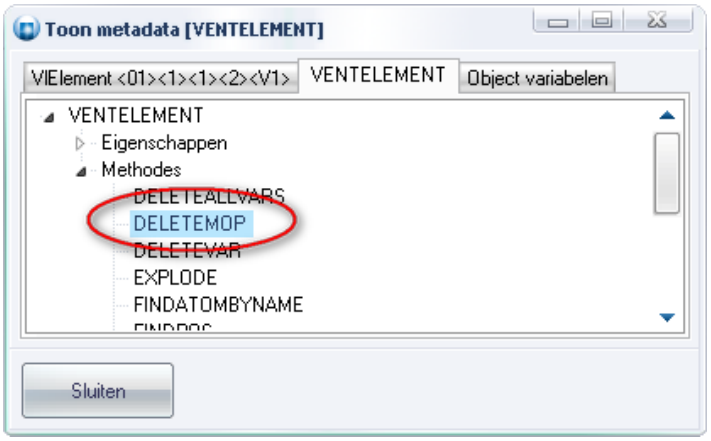
De objecten **FRAMEELEMENT** en **VENTELEMENT** zijn voorzien van volgende eigenschappen om de berekende bewerkingen te ondervragen:

C_MOPCOUNT	aantal bewerkingen op kader/vleugel element
C_MOPID[n]	identifictie bewerking 'n'
C_MOPCODE[n]	code bewerking 'n'
C_MOPOFFSET[n]	positie bewerking 'n'
C_MOPCORRECTION[n]	correctie bewerking 'n'
C_MOPPOSITION[n]	referentiepunt bewerking 'n'

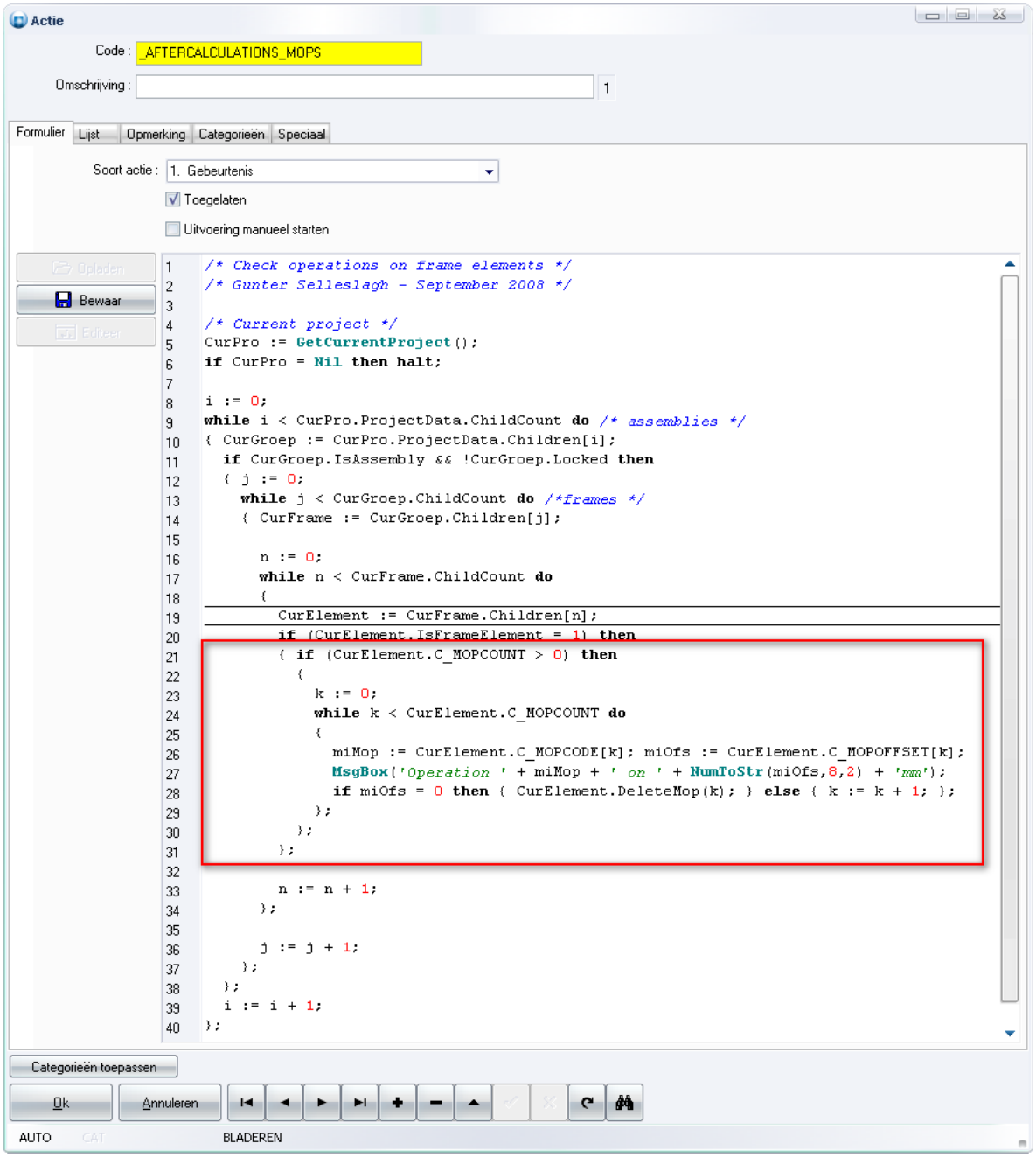


De objecten **FRAMEELEMENT** en **VENTELEMENT** zijn voorzien van volgende methodes:

DELETEMOP(n) verwijderen bewerking 'n'



Een voorbeeld van een actie waarin informatie opgevraagd wordt en bepaalde bewerkingen verwijderd zou er dan als volgt kunnen uitzien:



<u>Opmerking:</u> Bewerkingen zijn echter enkel toegangkelijk/beschikbaar **NA** de berekeningen!

Boodschappen project bewaren onderdrukken via script (TOM 2111)

(JoPPS 3.20)

Wanneer men via scripting een project bewaard kunnen er boodschappen verschijnen die de gebruiker attent maken op bepaalde situaties, o.a. :

project is van een oudere JP versie
project is reeds in de fase produktie of verder

Tijdens het bewaren van een project via scripting is dit niet wenselijk daar dit doorgaans een process is waarbij interactie van de gebruiker niet gewenst is, daar dit het process onderbreekt.

Daarom zijn de methodes in scripting om projecten te bewaren aangepast zodat er default geen boodschappen venster meer verschijnt. Indien dit toch wenselijk zou zijn kan dit geforceerd worden door een extra argument bij de desbetreffende routines :

1) **_PROJECTPOOL** class methods :

SAVE ([bVerbose]): B
SAVEAS ([Sfn[,bVerbose]]) : B

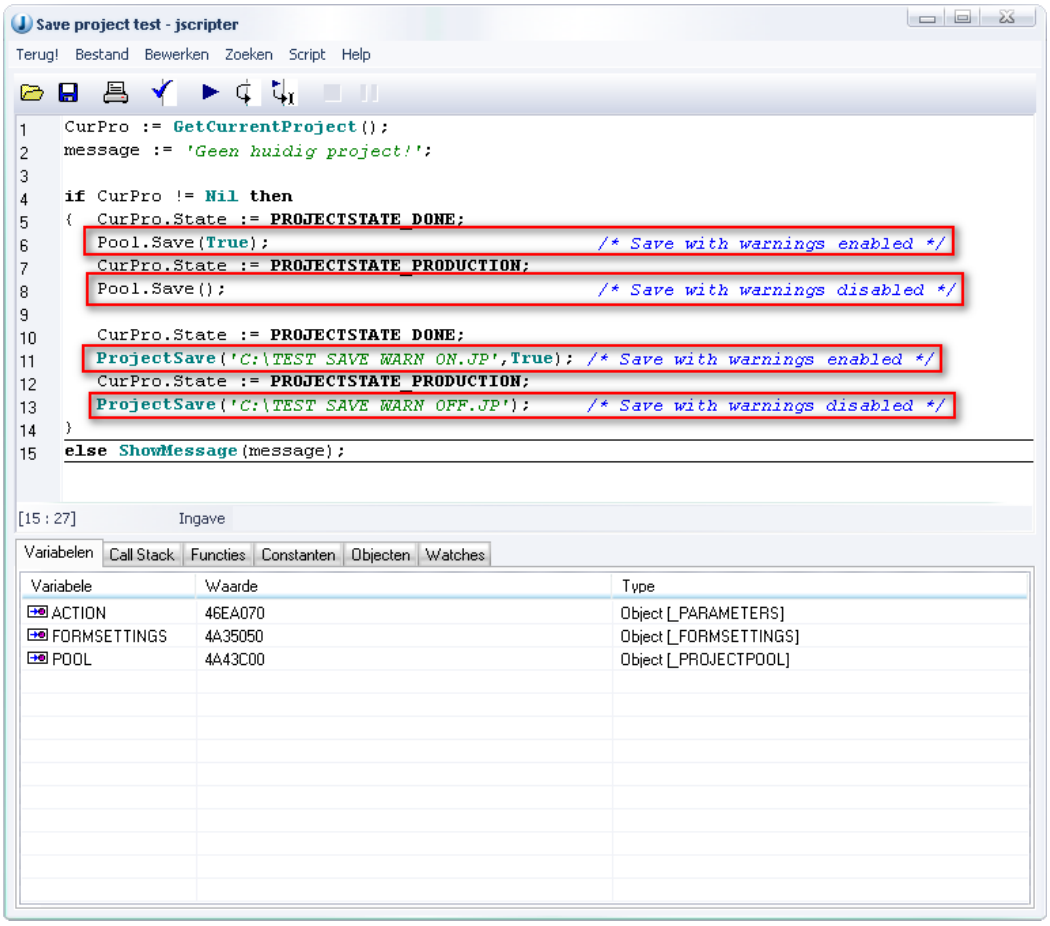
bVerbose = True *dialoog verschijnt*
bVerbose = False *dialoog verschijnt niet (standaard)*

2) Scripting functies :

ProjectSave ([Sfn[,bVerbose]]) : B
ProjectSaveAs([Sfn[,bVerbose]]) : B

bVerbose = True *dialoog verschijnt*
bVerbose = False *dialoog verschijnt niet (standaard)*

Onderstaande screenshot toont een voorbeeld van een script waarin bovenvermelde methodes en functies worden gebruikt:



MODULES

Uitbreidingen bestaande zaagsturingen en machinecenters

(JoPPS 3.20)

- Drevelmachine KOCH (TOM 1899):
  Formaat van de KOCH machine werd aangepast conform de informatie van Vens&Thiers.
- Glaslattenzaag Soenen ZV12MG (TOM 2011):
  Routinginformatie glaslatten: het routenummer voor de glaslatten in een kaderopening is het volgnummer van het kaderdeel, het routenummer voor de glaslatten in een vleugelopening is het volgnummer van het vleugeldeel.
- Machinecenter Elusoft (TOM 2096):
  formaat aangepast voor vlottere inegratie met ELUCAD software
- Machinecenter BJM SAESBZ (TOM 2106):
  Prefix voor profielnummers van kader/vleugels instelbaar maken
- STURZ lasmachine (TOM 2116):
  barcode informatie
- Zaagsturing REINHARDT (TOM 2120):
  mogelijkheid ruwe breedte hout door te sturen
- Pennenbank COLOMBO (TOM 2122):
  extra optie berekende penlengtes of standaard penlengtes

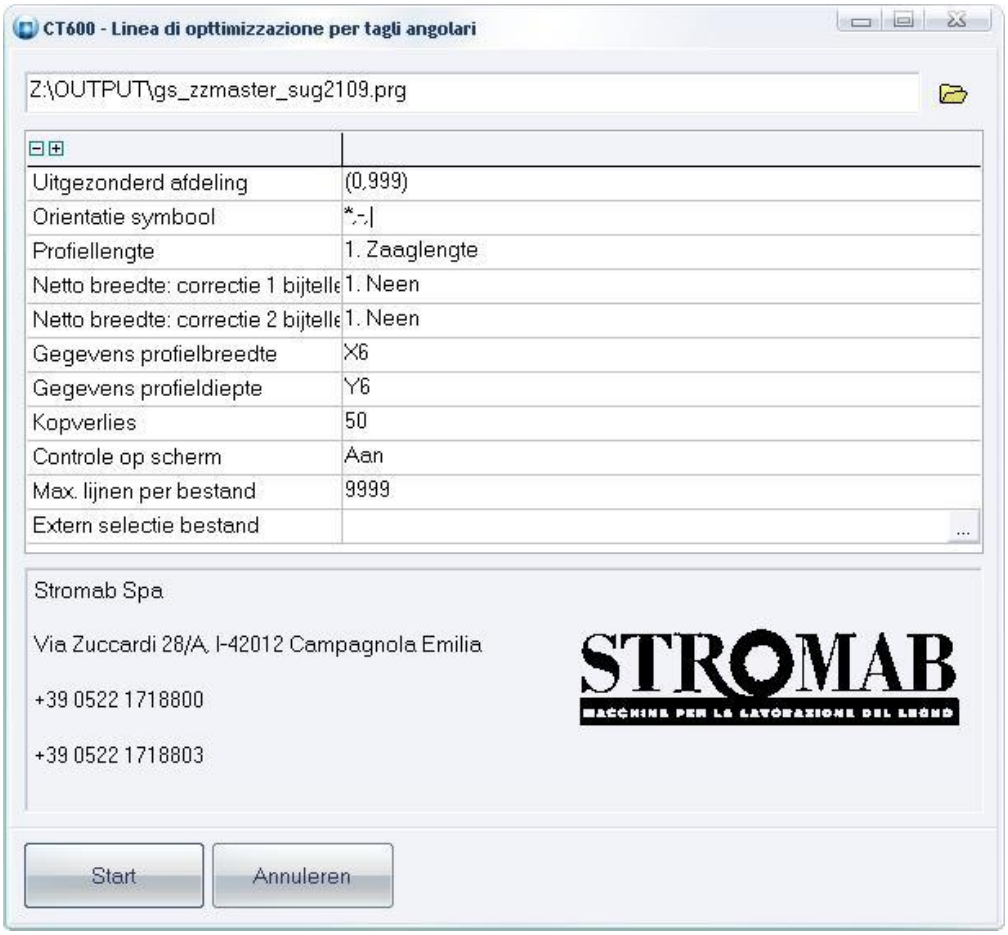
NIEUWE STURINGEN

Zaagsturing STROMAB CT600 (TOM 2115):

(JoPPS 3.20)

Nieuw formaat voor sturen hout zaagmachine Stromab CT600.
De machine beschikt over een instellingen dialoog:

- ofwel voor het opstarten van de sturing
- ofwel bij het instellen van de sturing



De beschikbar instellingen zijn:

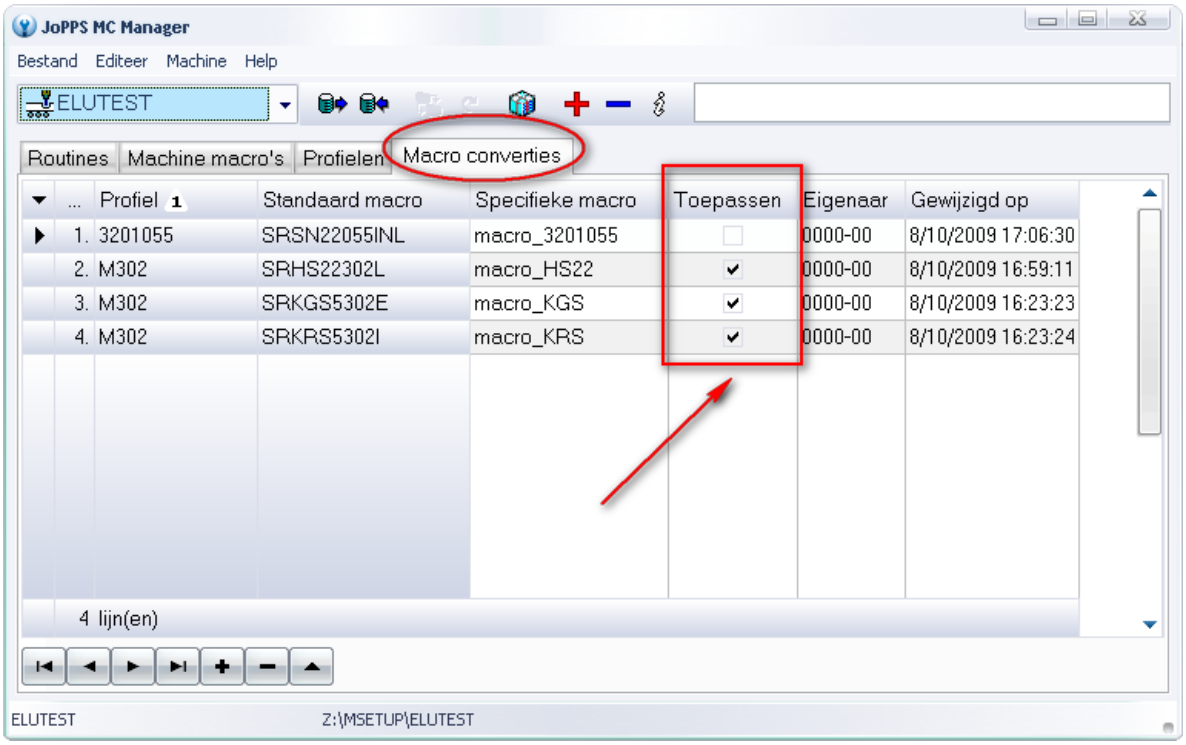
filter voor profielen
oriëntatie symbool
profiel lengte
breedte correcties
profiel breedte
profiel dikte/diepte
standaard kopverlies
controle output
max. lijnen bestand
extern selectie bestand

Deze machines kunnen normaal ‘multiple cuts’, maar dit is momenteel niet voorzien in het formaat (onvoldoende informatie in JoPPS om dit te sturen). Verder is er ook geen informatie opgenomen om een label printer te sturen.

Uitbreidingen MC MAN met macro's in functie van profiel voor ELUSOFT machinecenter interface (TOM 2096)

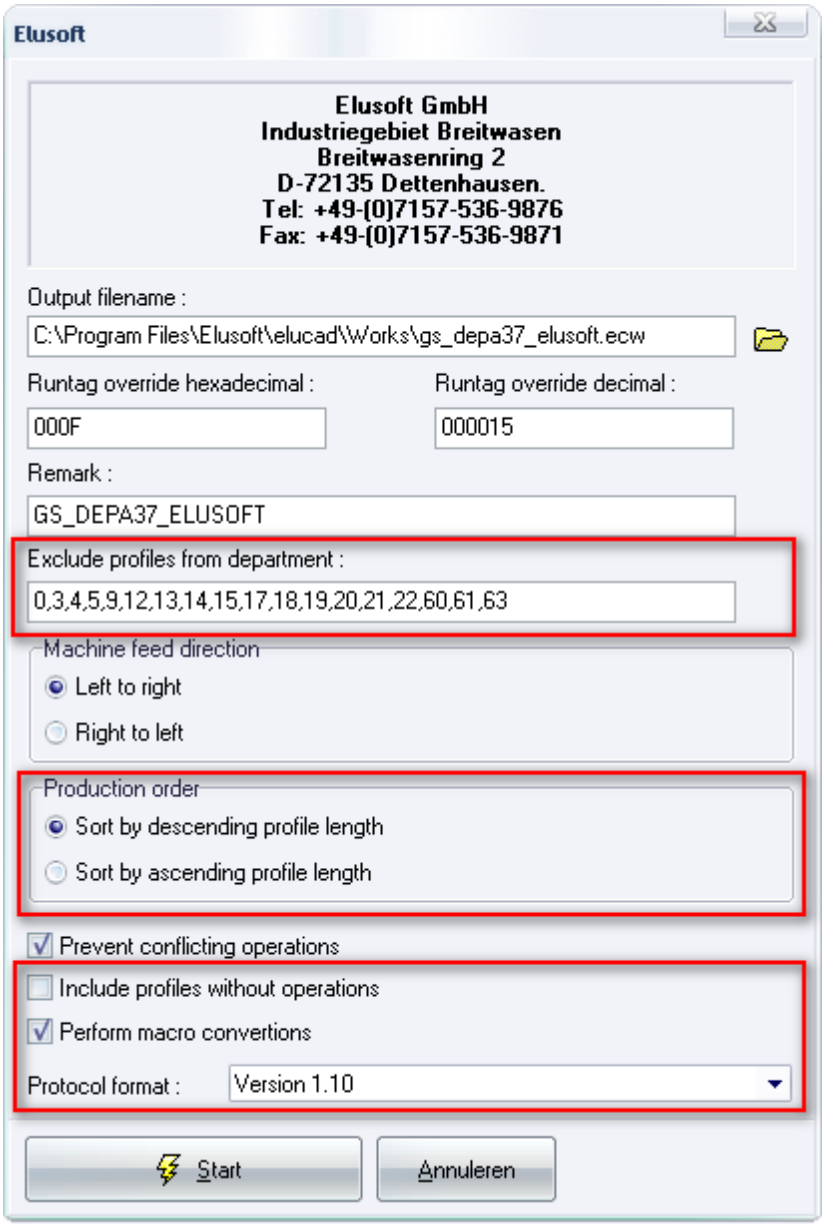
(JoPPS 3.20)

Indien de machinecenter beschikt over een convertie tabel **CONVERT.DB** voor het vertalen van een 'standaard macro' naar een 'specifieke macro' voor een bepaald profiel, kan de gebruiker dit in MC Manager (MCMAN) verwezenlijken:



Profiel	*= product code van het profiel*
Standaard macro	*= de aanvraag macro naam*
Specifieke macro	*= de nieuwe macro naam*
Toepassen	*= convertie uitvoeren ja/neen*

In de machinecenter DLL zelf is voorzien of er al dan niet gebruik dient gemaakt te worden van de convertie tabel indien deze aanwezig is. Staat de vink aan dan moet de tabel bestaan alvorens de sturing kan opgestart worden, anders niet.



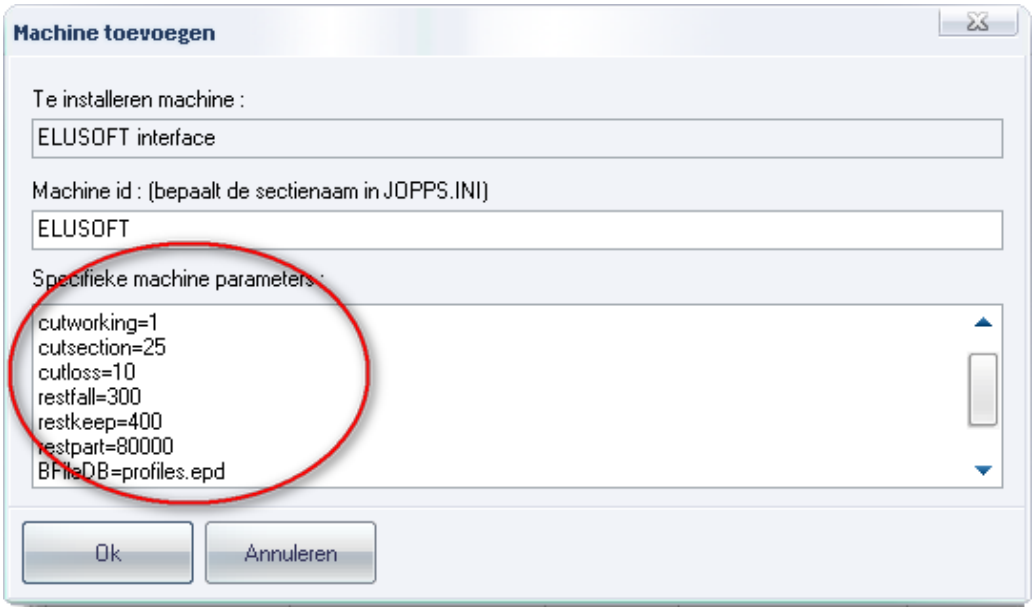
De instellingen dialoog is eveneens uitgebreid volgende instellingen:

een filter om profielen van bepaalde afdelingen uit te sluiten
sorteren van profielen volgens dalende/stijgende lengte
mogelijkheid om werkstukken zonder bewerkingen ook te verwerken
keuze formaat versie (1.00 = Reynaers, 1.10 = Depa)

Tijdens de installatie worden er in de desbetreffende machinecenter sectie **[ELUSOFT]** in **JOPPS.INI** een aantal extra parameters voorzien welke o.a. gebruikt worden voor:

de baar/zaag informatie in het nieuwe formaat
naam van profielen databank EluCad
naam van macro databank EluCad
driver versie

Deze voorgestelde, doch nog door de gebruiker wijzigbare parameters zijn:



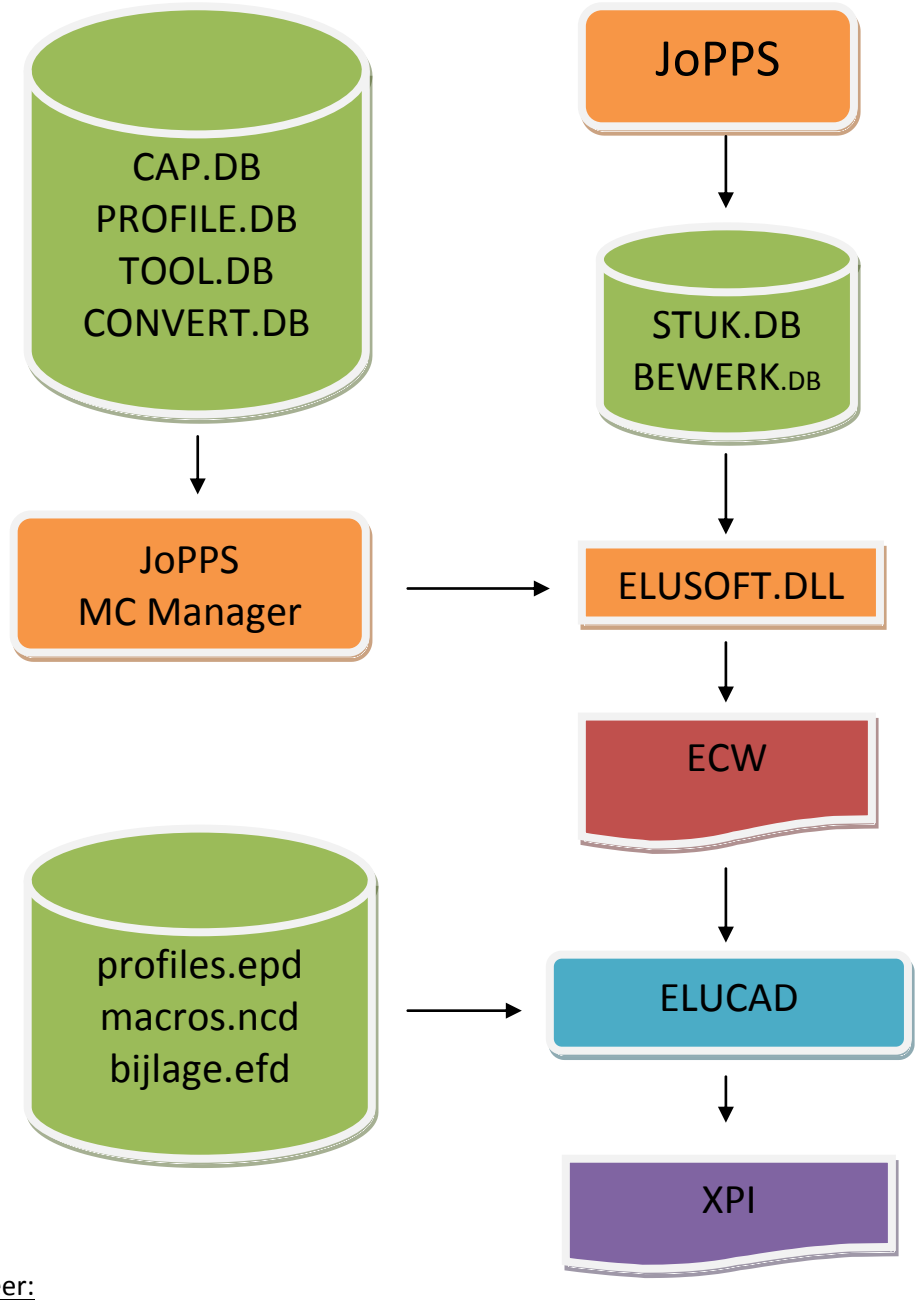
cutworking=1	*(?)*
cutsection=25	*(?)*
cutloss=10	*(zaagverlies)*
restfall=300	*(lengte limiet voor afval)*
restkeep=400	*(lengte limiet voor reststuk)*
restpart=80000	*(beginwaarde nummering reststukken)*
FieldInfo1=	*(informatie voor **CComNo** veld)*
FieldInfo2=	*(informatie voor **CDescription** veld)*
FieldInfo3=	*(informatie voor order veld)*

Parameters beschikbaar om de informatie van een specifiek veld te definiëren zijn:

%JOB%	job naam
%CUSTOMER%	klant code
%CUSTOMERDESC%	klant naam
%PROJECT%	project
%PROJECTDESC%	project omschrijving
%ASSEMBLY%	groep
%ASSEMBLYDESC%	groep omschrijving
%FRAME%	kader deel
%FRAMEOPENING%	kader opening
%VENT%	vleugel deel
%VENTOPENING%	vleugel opening
%SYSTEM%	reeks
%PROFILE%	profiel
%PROFILEDESC%	profiel omschrijving
%LABS%	lengte
%LMAX%	profiel lengte
%ANGLEB%	zaaghoek begin profiel
%ANGLEE%	zaaghoek einde profiel
%POSITION%	positie profiel
%ORIENTATION%	orientatie profiel
%CARRIER%	kar nummer
%CABIN%	vak nummer

%RACK% kar & vak beschrijving

Onderstaand schema geeft een overzicht van de data flow tussen JoPPS, EluCad en de Elumatec machinecenter:

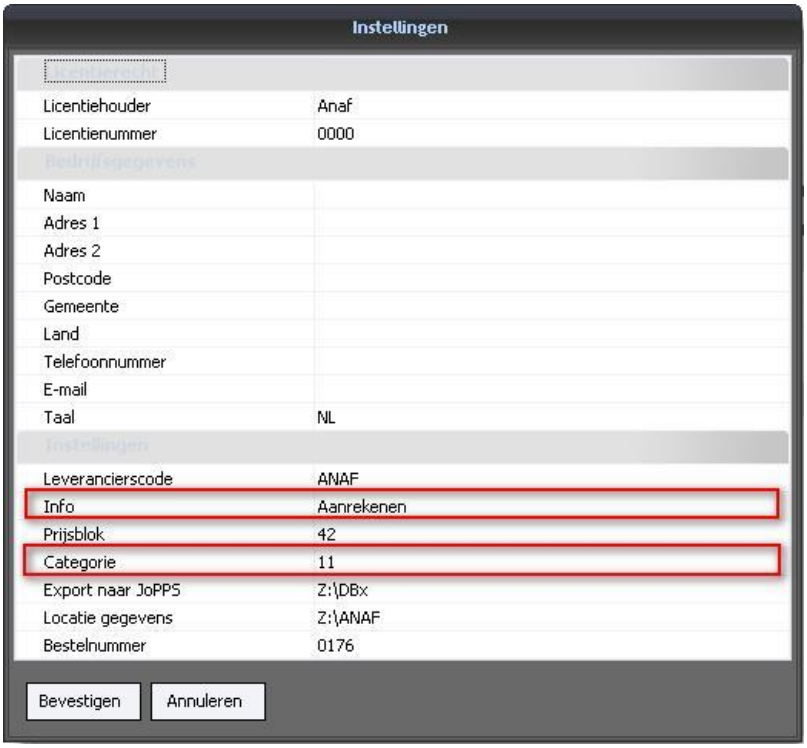


<u>Noteer:</u>
Enkel geimplementeerd voor ELUSOFT machinecenter interface!

ANAF Link (TOM 2056)

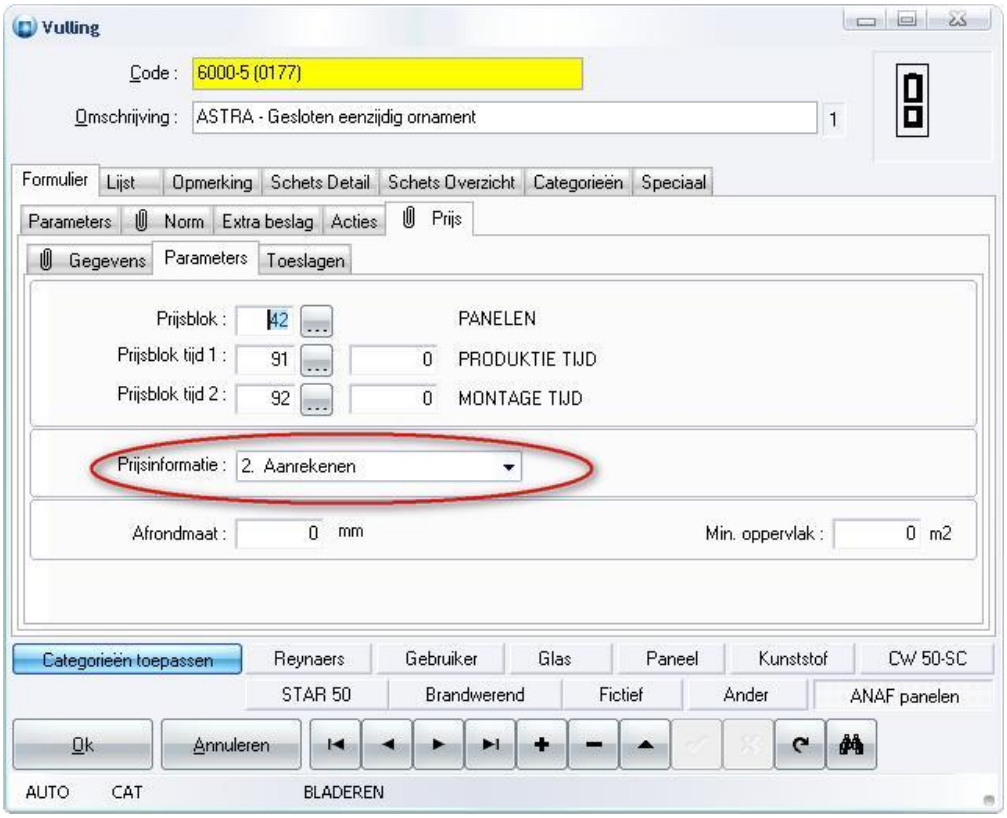
(JoPPS 3.20)

Bij de instellingen defaults voorzien voor '**prijsinformatie**' en '**categorie**'.
Het instellingen scherm is voorzien van extra defaults, welke worden overgenomen in de basisgegevens van JoPPS tijdens het importeren:

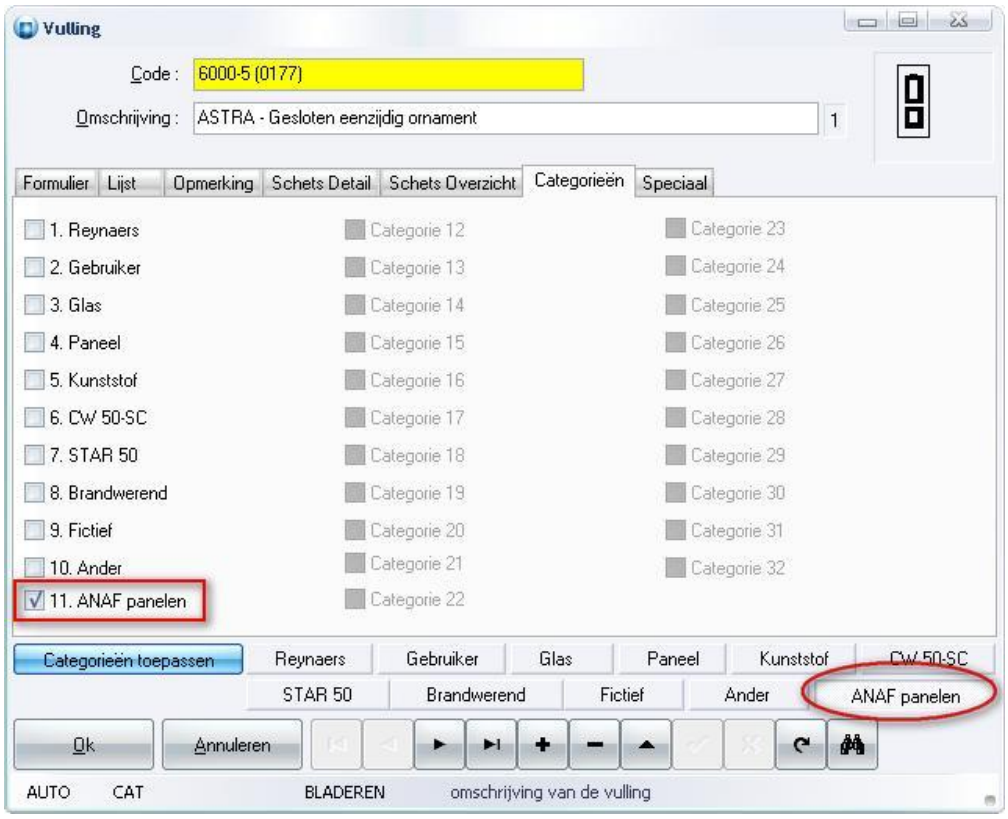


Info default prijsinformatie (bv. aanrekenen)
Categorie default categorie (bv. categorie 11)

Deze default prijsinformatie '**Aanrekenen**':



De default categorie '**11 = ANAF panelen**':



BUGFIXES EN BETTERS VERSIE 3.20

Basisgegevens: negatieve offset voor krukhoogte toegelaten in beslagsets. (TOM 2108)
Editor: toevoegen profielen: voortaan wordt bij het toevoegen van een profiel de reeks gedefinieerd voor het model overgenomen als default (TOM 2121)
Editor: bij het wijzigen van de vaste krukhoogte van een actieve vleugel wordt voortaan ook de passieve vleugels op de gekozen krukhoogte geplaatst (TOM 1932)
Project: glasprijs: aantal lijnen van 10 naar 25 (TOM 2097)
Resultaten: alle projectinformatie werd beschikbaar gemaakt in XML eport.(TOM 1859)
Resultaten, Technisch: bij het berekenen van Ix en Iy wordt voortaan ook rekening gehouden met de hulpprofielen die geplaatst worden met behulp van een C-element (bijvoorbeeld kokerprofiel).
Resultaten, Technisch: foutieve bewerkingszijde indien de overlap van het vleugelprofiel groter was dan de helft van het kaderprofiel
Resultaten, Offerte: foutieve prijs indien bedrag ingegeven op projectniveau en indien de gebruikte coefficiënten verschillend waren van 1 (TOM 2117)
Doorsnede: waterlijst wordt voortaan mee getoond op aanzicht doorsnedes (TOM 2114)
Correctie Machines: BJMSAESBZ: als het magazijn vol liep bevatte het machinebestand stukken met lengte L0000 (TOM 2119)
Correctie Jadmin: bij het opladen van een databank vertrekkende van een backup werd de tabel versie niet geactualiseerd voor de tabellen die niet in de backup zaten (TOM 1999).
Op het einde van een script worden nu alle objecten automatisch vrijgeven (TOM 2083)
Hulpprofielen aan een T-stijl die met een C-profiel geplaatst zijn ook meetellen voor Ix en Iy (TOM 2072)
Correctie bewerkingszijde indien overlap vleugel profiel groter dan de helft van het kader profiel (TOM 2100)
Editor: Toevoegen posities speciale vleugelprofielen, visualisatie versterkingen speciale vleugelprofielen (Kruk, Ooorsprong, Relatief) (TOM 2124)
Zaagsturing: correctie nummering indien te zagen profielen een combinatie zijn van enkel en dubble verzagen (bijvoorbeel ten gevolge van schuine modellen) (TOM 2124)
Correctie nummering op BJM C2100L (glaslattenzaag) voor schuine modellen in projectoptimalisatie (TOM 2125)
Correctie prijsberekening voor beslagsets gekoppeld aan bewerking als het groepsaantal >1 (TOM 2130)
Correctie voor offerte prijs berekening indien het groepsaantal > 1 (TOM 2138)
Correctie bewaren van prijsgegevens voor waarden < 0.0001 (TOM 2140)
Installatie: herwerken licentiebestanden voor het definiëren van een Basic, Industrial en Professional versie (TOM 2092)