

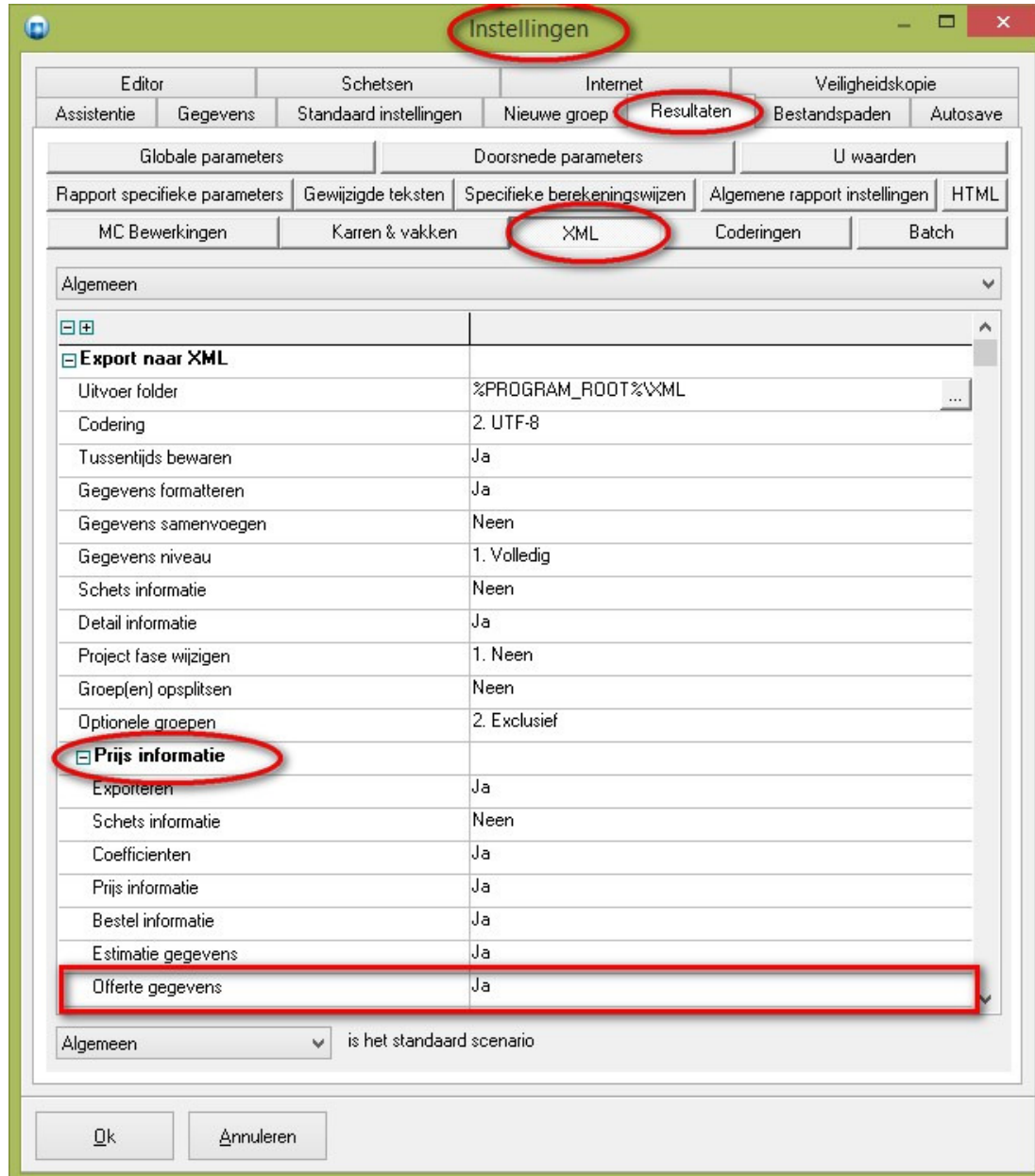
## Inhoud

XML offerte informatie (3.35 P3 - 3167).....	2
Posities van toekomstige stijlen rapporteren (3.35 P3 - 3169).....	5
Buur bewerking in functie van beslag (3.35 P3 - 3171) .....	8
Unieke project token beschikbaar maken voor barcode (3.35 P3 - 3174) .....	9
Aparte XML-instelling om schetsen barcodes al dan niet te genereren (3.35 P3 – 1859) .....	11
Extra rapportering niveaus vleugel en vleugeldeel voorzien (3.35 P3 - 3121) .....	12
Lengte berekening HVL in te stellen voor profielen met verschillende breedten (3.35 P3 - 3157) .....	13
BUGFIXES & BETTERS JoPPS 3.35 P3.....	15

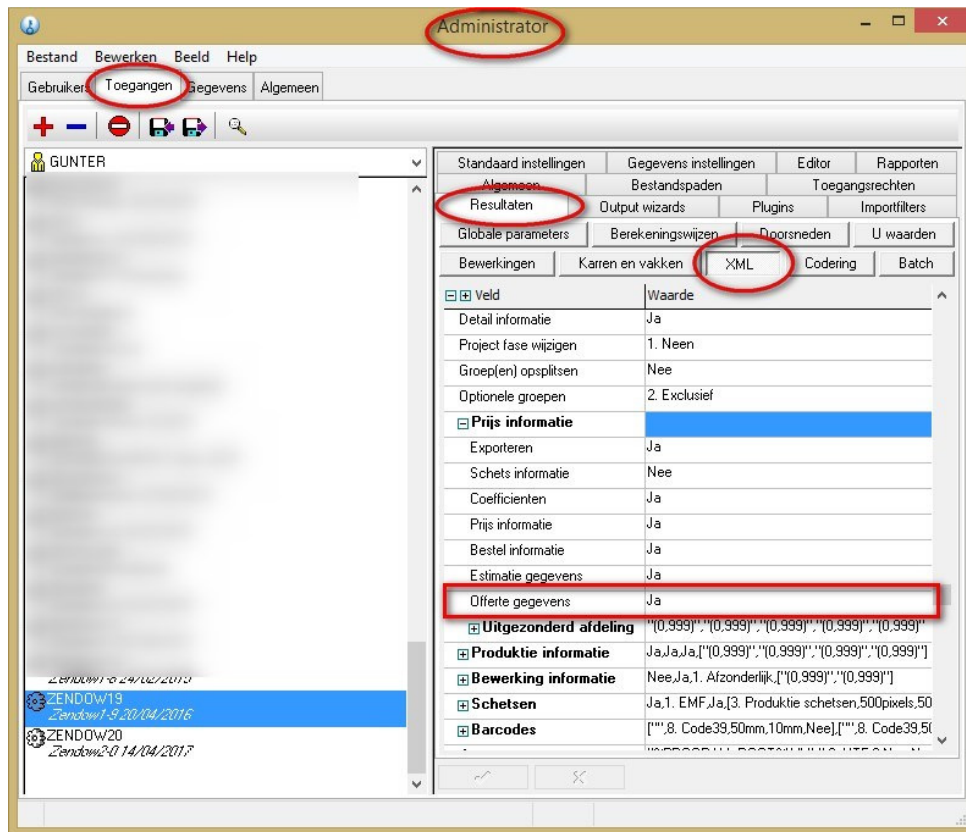
## XML offerte informatie (3.35 P3 - 3167)

De XML-export werd uitgebreid met offerte informatie uit de offerte resultaat tabel.

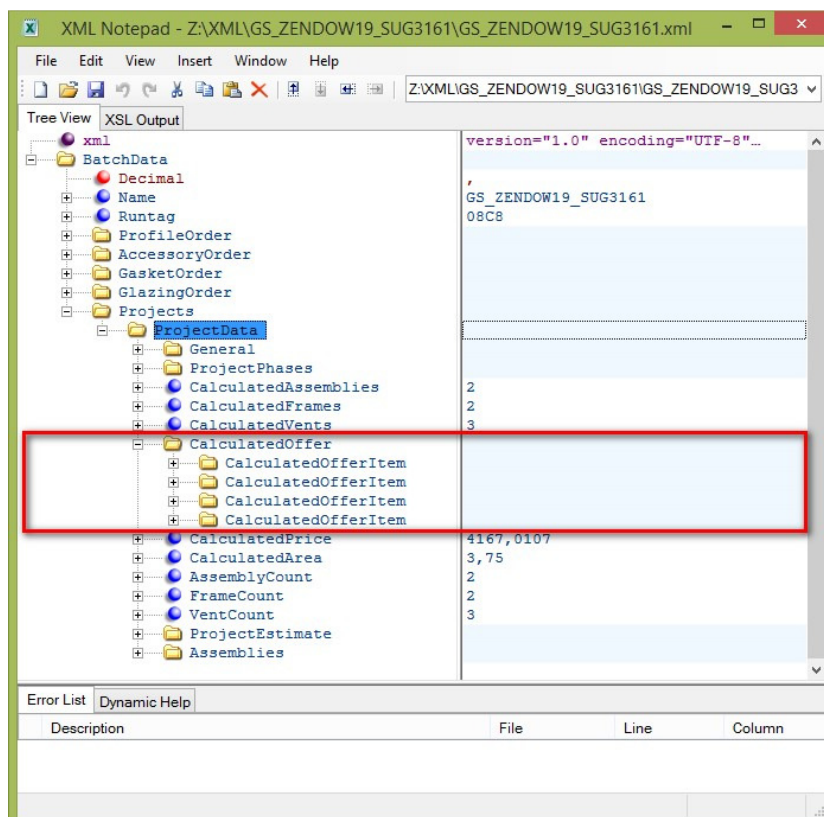
Extra instelling '**Offerte gegevens**' voorzien in de XML scenario's bij de rubriek '**Prijs informatie**' welke toelaat om de gedetailleerde offerte gegevens al dan niet op te nemen in het Xml-bestand:



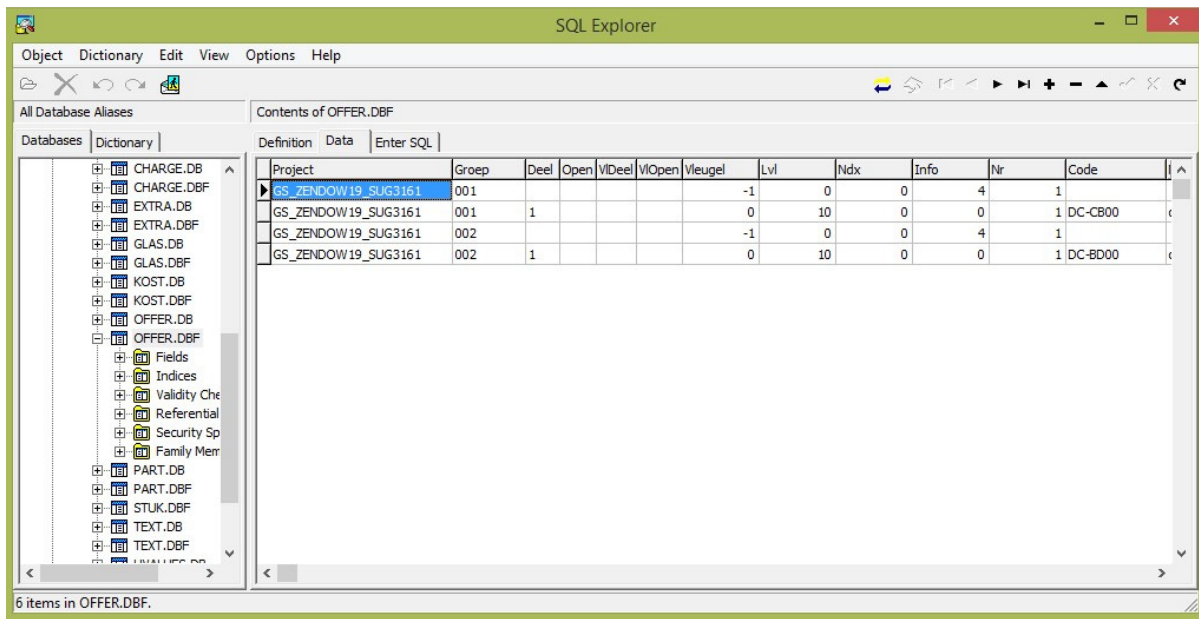
Deze instelling kan men ook wijzigen via 'Toegangen – Resultaten - XML' in de 'Administrator':



Afhankelijk van de instelling 'Ja' (standaard) of 'Nee', zal de informatie al dan niet beschikbaar zijn in het Xml-bestand:



Dit zijn dezelfde gegevens als in de resultaten tabel **OFFER.DBF**:



SQL Explorer

Object Dictionary Edit View Options Help

All Database Aliases

Databases Dictionary

Contents of OFFER.DBF

Definition Data Enter SQL

Project	Groep	Deel	Open	VIDeel	VIOpen	Vleugel	Lvl	Ndx	Info	Nr	Code
GS_ZENDOW19_SUG3161	001						-1	0	0	4	1
GS_ZENDOW19_SUG3161	001	1					0	10	0	1	DC-CB00
GS_ZENDOW19_SUG3161	002						-1	0	0	4	1
GS_ZENDOW19_SUG3161	002	1					0	10	0	1	DC-BD00

6 items in OFFER.DBF.

## Posities van toekomstige stijlen rapporteren (3.35 P3 - 3169)

Posities van toekomstige T-stijlen op een profiel kunnen rapporteren via extra informatie beschikbaar in de BEWERK tabel. De **posities** van de **stijlen/posten** die **toekomen** op **kader/vleugel** profielen en/of **stijlen/posten** worden in de **BEWERK** tabel **opgeslagen** als virtuele bewerkingen, met **functie '0'** en code **'\$POS'**:

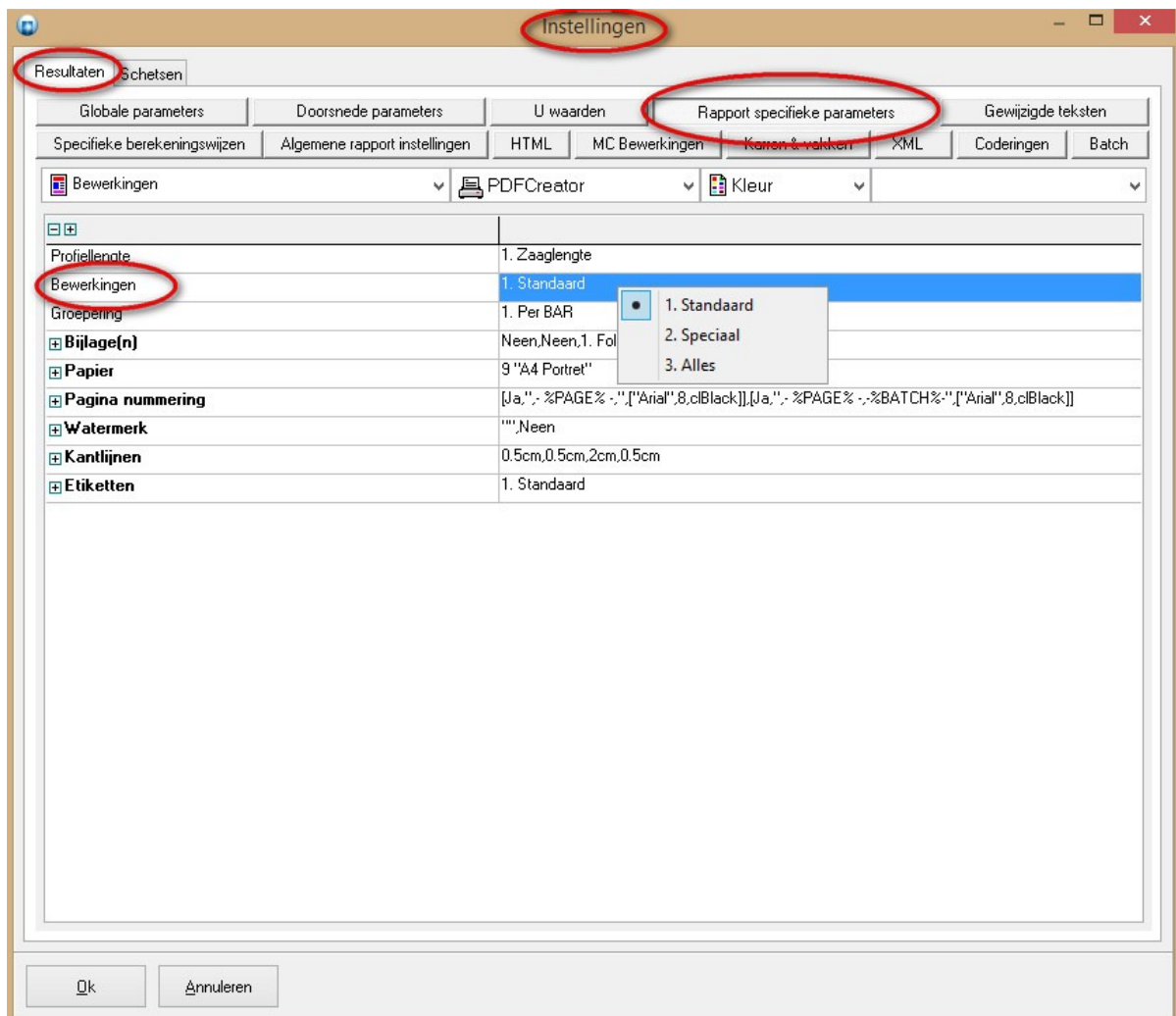
Id	Mop	Functie	Offset	Lpnt	Labs	Cmax1	Cabs1	Cmax2	Cabs2	A	B	C	D
0	\$CUT	-1	956	1000	912	-44	0	-44	0	0	0	0	0
1	\$POS	0	656	1000	912	-44	0	-44	0	4	2	1	80
2	\$POS	0	356	1000	912	-44	0	-44	0	4	0	1	80
3	\$CUT	-1	19	1000	1038	16	3	16	3	0	0	0	0
4	\$POS	0	319	1000	1038	16	3	16	3	4	0	1	80
5	\$POS	0	619	1000	1038	16	3	16	3	4	2	1	80
6	\$CUT	-1	3	1600	1606	0	3	0	3	0	0	0	0
7	\$POS	0	603	1600	1606	0	3	0	3	4	0	1	80
8	\$POS	0	1083	1600	1606	0	3	0	3	4	2	1	80
9	\$CUT	-1	1603	1600	1606	0	3	0	3	0	0	0	0
10	\$POS	0	1003	1600	1606	0	3	0	3	4	0	1	80
11	\$POS	0	523	1600	1606	0	3	0	3	4	2	1	80
12	\$CUT	-1	3	1000	1006	0	3	0	3	0	0	0	0
13	\$CUT	-1	1003	1000	1006	0	3	0	3	0	0	0	0
14	\$CUT	-1	43	480	503	40	3	-20	0	0	0	0	0
15	\$CUT	-1	-20	480	503	-20	0	-40	3	0	0	0	0

Extra eigenschappen van deze positie bewerkingen zijn:

- A** profiel **zijde** waarop de stijl/post toekomt  
3 = kant I  
4 = kant II
- B** type **verbinding** van de stijl/post  
0 = verstek  
1 = doorlopen  
2 = stoppen
- C** type **montage** van de stijl/post  
0 = persen  
1 = schroeven  
2 = klemmen
- D** **breedte** van de stijl/post in mm

Als bewerkingen beschikbaar zijn, kan in de basisgegevens tabel '**Bewerking**' eventueel een bewerking '**\$POS**' met de functie '**Virtueel**' aangemaakt worden waaraan dan eventueel tijden en/of beslag kan gekoppeld worden:

Bij de rapportering van bewerkingen werd een extra instelling voorzien om te kiezen welk **soort bewerkingen** er mogen getoond worden:



1. Enkel standaard (=oude gedrag)
2. Enkel speciaal
3. Alles

TECHWIN Software 07/2018

### **Buur bewerking in functie van beslag (3.35 P3 - 3171)**

Voor **bewerkingen** gegenereerd via **beslag set** in basisgegevens wordt voortaan ook de **code** van het **profiel** van de **buur** via **parameters** doorgeven in **MCMAN**.

Voortaan kan men via de volgende parameters de **profiel code** van de **buur** opvragen in **MCMAN**:

Parameter '**F**' *profiel code* **numeriek**

Parameter '**S**' *profiel code* **alfanumeriek**



## Unieke project token beschikbaar maken voor barcode (3.35 P3 - 3174)

Unieke project **token** kunnen gebruiken in de barcodes op **rapporten**, **XML** generatie en **machine** sturingen.

### Rapportering

Extra rapport parameter **%PROJECTTOKEN%** voorzien om in de rapportering het token van het huidige project op te vragen. Wanneer men in batch modus rekt zal de waarde leeg zijn. Verder werden volgende resultaat tabellen voorzien van een extra veld '**Token**' waarmee de gebruiker kan opvragen tot welk project een specifiek onderdeel behoort:

**TBL\_PIECE**    %DB\_PIECE\_TOKEN%  
**TBL\_ATTRIB** %DB\_ATTRIB\_TOKEN%  
**TBL\_GLASS**   %DB\_GLASS\_TOKEN%  
**TBL\_EXTRA**   %DB\_EXTRA\_TOKEN%  
**TBL\_PART**    %DB\_PART\_TOKEN%

Deze velden kunnen in de lay-out bestanden van de rapportering aangesproken worden door middel van:

%DSP\_PIECE\_TOKEN%  
%DSP\_ATTRIB\_TOKEN%  
%DSP\_GLASS\_TOKEN%  
%DSP\_EXTRA\_TOKEN%  
%DSP\_PART\_TOKEN%

### XML-interface

De XML-interface is voorzien van een extra tag **<Token>** voor volgende nodes:

*ProfileListItem*  
*AccessoryListItem*  
*FillingListItem*  
*WindowFinishListItem*  
*PartData*  
*ProfileOrderItem*  
*AccessoryOrderItem*  
*GasketOrderItem*  
*GlazingOrderItem*  
*FillingOrderItem*  
*WindowFinish*  
*OrderItem*  
*PartOrderItem*

## Barcode machines

Parameter voor barcode lasmachine **SOENEN Q4** (Q4.DLL):

**Param.Value['TOKEN']** *project token informatie kader*

Parameter voor barcode lasmachine **URBAN AKS 6xxx** (AKS6110.DLL):

**Param.Value['TOKEN']** *project token informatie kader*

Parameter voor **barcode** machinecenter **SOENEN DEM** (DEM.DLL):

**Param.Value['TOKEN']** *project token informatie kader*

Parameter voor **etiket** machinecenter **SOENEN DEM** (DEM.DLL):

**%TOKEN%** *project token informatie kader*

Parameter voor barcode machinecenter ELUMATEC SBZ (SBZ600.DLL):

**Param.Value['TOKEN']** *project token informatie kader*

Parameter voor etiket machinecenter ELUMATEC SBZ (SBZ600.DLL):

**%TOKEN%** *project token informatie kader*

Parameter voor **barcode** machinecenter **THORWESTEN** (THORWESTEN.DLL):

**Param.Value['TOKEN']** *project token informatie kader*

Parameter voor **etiket** machinecenter **THORWESTEN** (THORWESTEN.DLL):

**%TOKEN%** *project token informatie kader*

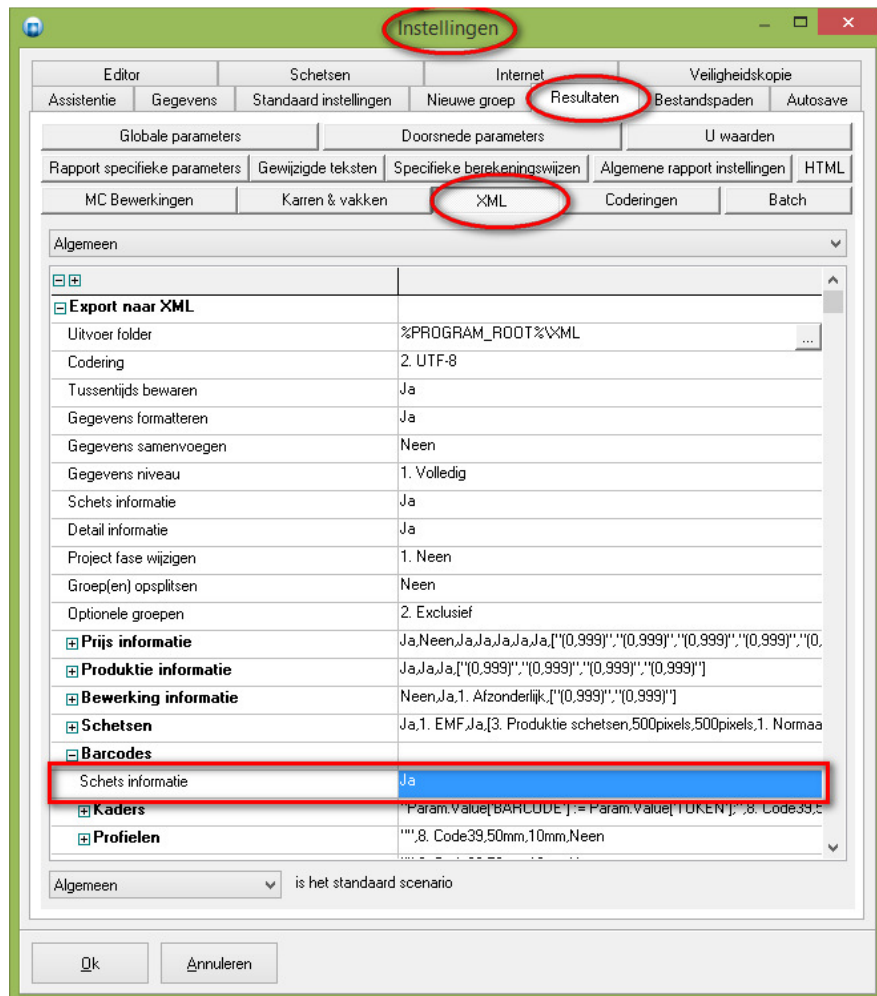
Parameter voor barcode beslagautomaat **SIEGENIA POSI ACHSE** (TITANIP.DLL):

**Param.Value['TOKEN']** *project token informatie kader*

**Opmerking:** Implementatie machine sturingen gebeurt op afroep, momenteel enkel voor: DEM12, Q4, SBZ600, THORWESTEN, AKS6110 en TITANIP

## Aparte XML-instelling om schetsen barcodes al dan niet te genereren (3.35 P3 – 1859)

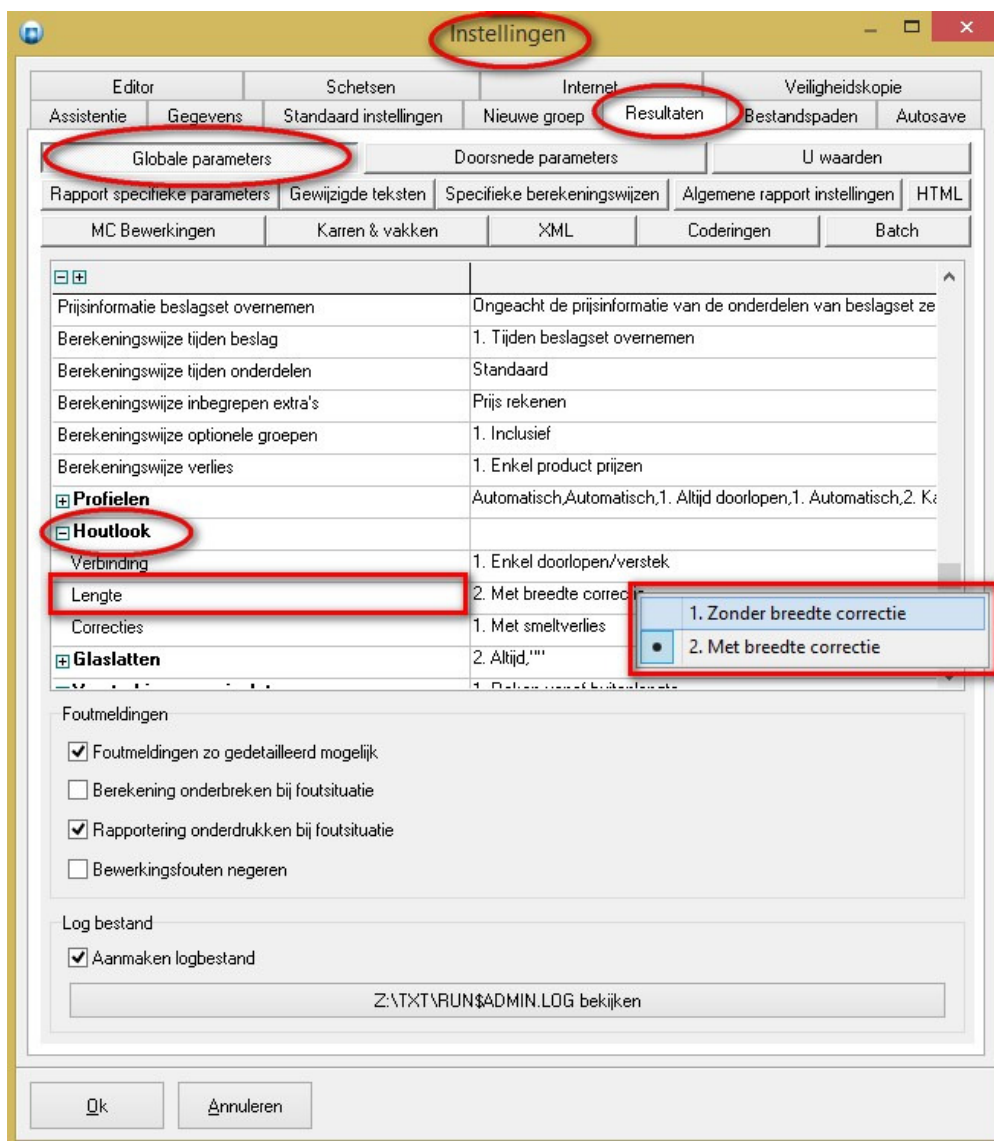
Het al dan niet aanmaken van schetsen voor barcode informatie kan per rubriek ingesteld worden:





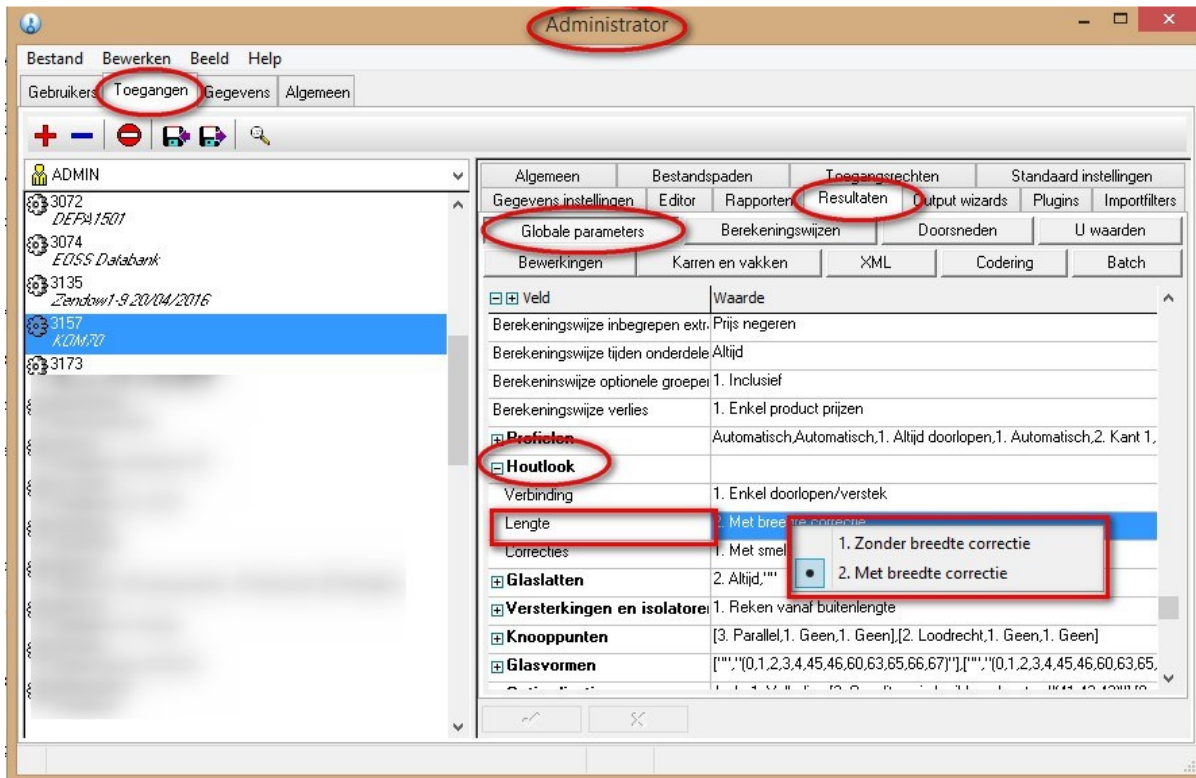
## Lengte berekening HVL in te stellen voor profielen met verschillende breedten (3.35 P3 - 3157)

Langs 'Instellingen – Resultaten – Globale parameters – Houtlook' kan d.m.v. de instelling 'Lengte' het gedrag voor de lengte berekening ingesteld worden:



1. Zonder breedte correctie (oud gedrag)
2. Met breedte correctie (nieuw en voortaan standaard gedrag)

Hierdoor zal de lengte van profielen met een **HLV-verbinding** die op **doorlopen** staan en toekomen op een **smaller** profiel gecorrigeerd worden met het **verschil in breedte**. Dit is voortaan ook het standaard gedrag! De extra instelling '**Lengte**' kan ook gewijzigd worden via '**Toegangen – Resultaten – Globale parameters – Houtlook**' in de '**Administrator**':



**BUGFIXES & BETTERS JoPPS 3.35 P3**

3113	Interface	Selectie verdwijnt bij toggelen wijzigen voor/van informatie bij de handelingen
3168	Editor	Foutieve krukpositie indien het vleugelprofiel van boven naar onder werd gedefinieerd
3169	Resultaat technisch	Logica opzoeken stijlen die toekomen op een kader/vleugel gaf altijd alle stijlen ongeacht de opgegeven zijde
2526	Basisgegevens	Probleem met export/import van prijsinformatie inbegrepen bij handelingen
3172	Schetsen	Probleem visualisatie van versterking in profielschets van profielinformatie dialoog en bewerkingen rapport
3090	Machinecenter	Parameter S beschikbaar maken in MCMAN voor STURTZ STABA sturing
3173	Resultaat prijs	Geen reeks/uitvoering coëfficiënt toepassen op extra items en handelingen
3175	Editor	Probleem oppikken speciale kleinhouten uit basisgegevens
1914	Editor	Selectiehints op schets blauw maken als er taken zijn gekoppeld aan kader/vleugel model
3090	Machinecenter	Knal bij opnieuw opstarten STABA sturing voor een ander project zonder JoPPS af te sluiten
2613	Resultaat technisch	Lengte berekening van stijl foutief als kort tegen kader en instelling voorkeur buur parallel geactiveerd
3090	Resultaat technisch	Resultaat tabel STUK voortaan steeds shared openen
3174	Resultaat	Informatie verschoven in <AccessoryOrderItem> van XML-export
3176	Resultaat prijs	Rekenen absoluut verlies met extra profielen op project niveau loopt fout
3167	Resultaat prijs	XML uitbreiden met offerte informatie uit resultaat tabel om zelfde sortering te kunnen verkrijgen als in JoPPS
3177	Resultaat	Keuze beslagset in functie van gewicht tijdens rekenen is eerste keer foutief, daarna juist tot volgende wijziging
3178	Editor	Vreemd gedrag bij niet selectie editorfuncties als de selecties gewijzigd worden d.m.v. de lijst boven inspector in plaats van te klikken in de editor
3157	Resultaat technisch	Lengte berekening foutief bij HVL-verbinding indien profielen verschillende breedte hebben