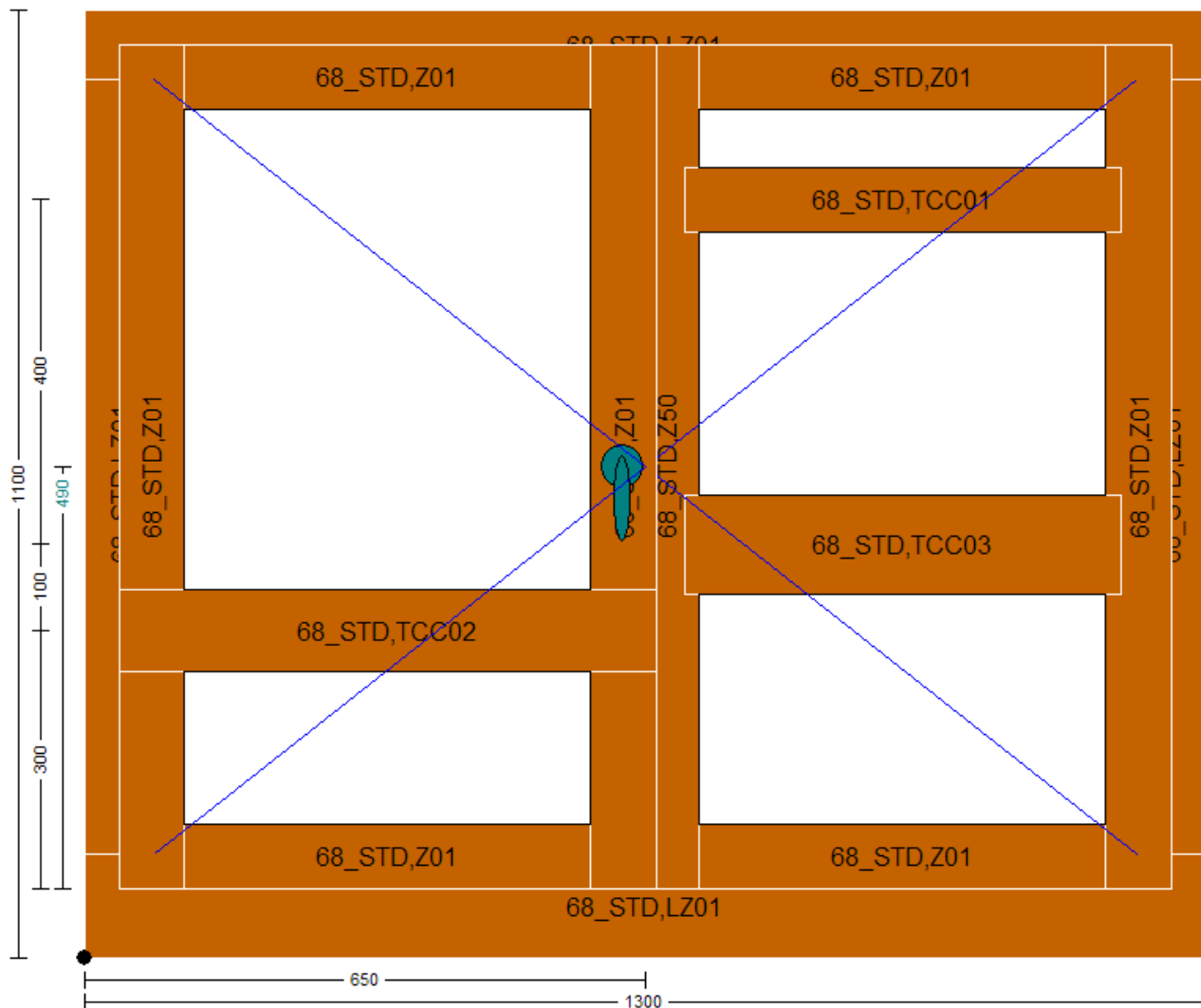


Voorbeeld parameters voor hout

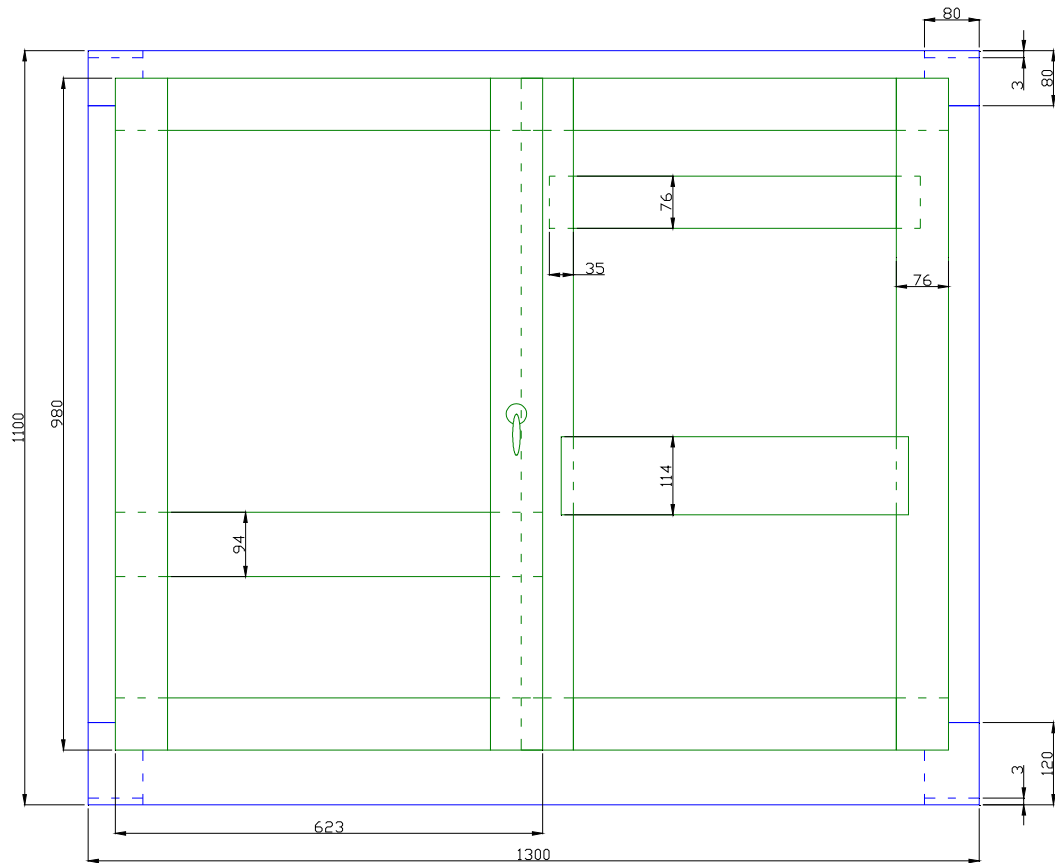
Bekijken we onderstaand dubbel opendraaiend raam.



Technische kenmerken

Afgewerkte breedte van het onderste kaderprofiel:	120
Afgewerkte breedte overige kaderprofielen	80
Afgewerkte breedte vleugelprofielen	76
Afgewerkte breedte bovenste tussenregel	74
Afgewerkte breedte onderste tussenregel	114

1. De pennen van de stijlen van de buitenkader worden 3mm teruggetrokken.
2. De onderregel van de buitenkader is 120mm breed, maar we kunnen maar pennen maken tot 100mm.
3. Bij het omfrezen van de vleugels wordt rondom 1mm weggehaald.
4. Bij het uitzagen van de glaslatten valt er 3mm weg.
5. Voor het afkorten wordt er 40mm bij elk profiel bijgeteld. De lengte wordt daarna afgerond op 10mm.
6. De smalle tussenregel rechts (TCC01) wordt voorzien van vaste pennen van 35mm lang.
7. De brede tussenregel rechts (TCC03) wordt gemonteerd met deuvels.
8. De tussenregel links (TCC02) heeft pennen die helemaal doorlopen.
9. De glasslag bedraagt 18mm, glasspeling = 4mm.
10. Voor het schaven hebben we 10mm extra in de breedte en 5mm extra in de dikte nodig.

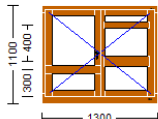


Verderop 2 rapporten waarop we de resultaten kunnen bekijken. "Deel per blad" en "Profiellijst".

Rapport Deel per blad

Op "Deel per blad" vinden we bovenaan de afmetingen van de afwerkte kader en vleugels terug. In de tabel "Profielen" komen, onder "Secties", de **afgewerkte** breedtes van de profielen terecht. In de kolom ernaast staan de afgewerkte lengtes, met als uitzondering de vleugelprofielen. Die zijn 2mm langer dan de hoogte en de breedte van de vleugel, voor het omfrezen.

1x Groep 01, Deel 1 Dubbel Draai-Passief



Deel	Model	Kader		Vleugel		Kruk
1	200	1300	1100	623	980	
				623	980	490
	1 x Dubbel glas 4/15/4 (23mm) : 499 x 295 1 x Dubbel glas 4/15/4 (23mm) : 499 x 95 1 x Dubbel glas 4/15/4 (23mm) : 499 x 334 1 x Dubbel glas 4/15/4 (23mm) : 499 x 205 1 x Dubbel glas 4/15/4 (23mm) : 499 x 585					
	68 Standaard					
	MERANTI					

Profielen							
Aantal	Secties		Lengte	Hoek 1	Hoek 2	Hout	Omschrijving
2x	68	x 80	1077	90°	90°	MERANTI	Kader - voor vleugel
1x	68	x 80	1300	90°	90°	MERANTI	Kader - voor vleugel
1x	68	x 120	1300	90°	90°	MERANTI	Kader - voor vleugel
1x	68	x 74	541	90°	90°	MERANTI	T - voor glas-glas
1x	68	x 94	625	90°	90°	MERANTI	T - voor glas-glas
1x	68	x 114	507	90°	90°	MERANTI	T - voor glas-glas
4x	68	x 76	625	90°	90°	MERANTI	Vleugel
3x	68	x 76	982	90°	90°	MERANTI	Vleugel
1x	68	x 76	982	90°	90°	MERANTI	Vleugel - makelaar

Rapport Profiellijst

Op het rapport “Profiellijst” staan de afmetingen van het **ruw hout** onder “Bruto breedte” en “Bruto dikte”. De maten van het geschaafd hout staan onder “Netto breedte” en “Netto dikte”. Er is in ons voorbeeld gewerkt naar zoveel mogelijk gelijke schaafmaten, zoals blijkt uit de kolom “Netto breedte”.

Bij “Bruto lengte” is het resultaat te zien van het afkorten en afronden, in vergelijking met de Lengte op “Deel per blad”.

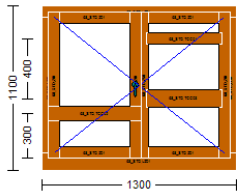
Verder kunnen we de penlengte aan het begin en einde aflezen.

Om te weten wat begin- en einde is, doorlopen we een kader of vleugel in tegenwijzerzin. Voor een verticale stijl, aan de linker kant, zit het begin bovenaan. Voor een profiel aan de rechter kant zit het begin onderaan. Een horizontale aan de onderkant begint links. Een horizontale aan de bovenkant begint rechts.

Bij tussenstijlen loopt een horizontale gewoon van links naar rechts en een verticale van onder naar boven.

In ons voorbeeld:

- Kaderstijlen hebben bovenaan een pen van 77mm. Dat is de breedte van de kaderregel bovenaan (80mm) – de terugtrekking (3mm).
- Onderaan hebben de kaderstijlen een pen van 100mm. De onderregel is 120mm breed, maar de **maximale** pen die we kunnen maken is 100mm.
- De kaderregels hebben een gat van 80mm.
- De vleugelprofielen krijgen allemaal een pen of gat van 77mm. Afgewerkt is het vleugelprofiel 76mm breed. 1mm valt nog weg bij het omfrezen.
- De smalle tussenregel rechts (TCC01) krijgt, zoals voorzien een pen van 35mm aan beide kanten. De lengte van dit profiel is de **doorkijkmaat** van de vleugel + 2 keer 35mm.
- De brede tussenregel rechts (TCC03) wordt gemonteerd met deuvcls. Hierdoor is de penlengte 0 en de lengte is gerekend tot in de glasslag van de vleugels (18mm). Indien nodig kunnen hierop correcties doorgevoerd worden.
- De tussenregel aan de linker kant (TCC02) krijgt pennen die helemaal doorlopen. Hiervoor gebruik je de verbinding “doorlopen” in JoPPS. Aangezien er geen correcties toegepast werden, wordt deze tussenstijl even lang als de regels van de vleugel zelf. Ook de lengte van de pennen zijn even lang.



Profielen										
Aantal	Omschrijving	Profiel	Bruto breedte	Bruto dikte	Bruto lengte	Netto breedte	Netto dikte	Penlengte begin	Penlengte einde	Positie
1x	Kader - voor vleugel	LZ01	95	75	1120	80	68	77	100	links
1x	Kader - voor vleugel	LZ01	95	75	1120	80	68	100	77	rechts
1x	Kader - voor vleugel	LZ01	95	75	1340	80	68	80	80	boven
1x	Kader - voor vleugel	LZ01	155	75	1340	120	68	80	80	onder
1x	Vleugel	Z01	95	75	670	80	68	77	77	onder
1x	Vleugel	Z01	95	75	670	80	68	77	77	boven
1x	Vleugel	Z01	95	75	670	80	68	77	77	boven
1x	Vleugel	Z01	95	75	670	80	68	77	77	onder
1x	Vleugel	Z01	95	75	1030	80	68	77	77	rechts
1x	Vleugel	Z01	95	75	1030	80	68	77	77	rechts
1x	Vleugel	Z01	95	75	1030	80	68	77	77	links
1x	Vleugel - makelaar	Z50	95	75	1030	80	68	77	77	links
1x	T - voor glas-glas	TCC01	95	75	590	80	68	35	35	horizontaal
1x	T - voor glas-glas	TCC02	125	75	670	100	68	77	77	horizontaal
1x	T - voor glas-glas	TCC03	155	75	550	120	68	0	0	horizontaal

Hoe alles in JoPPS invullen?

In tabel "Profiel parameters", op de tab "Formulier" – "Parameters" vul je de afgewerkte breedte van het profiel in bij "Breedte". In het voorbeeld hieronder is de optie "Profielbreedte te wijzigen" aangevinkt (zie afbeelding). Dit heeft zijn belang voor wat volgt.

Eronder vind je de "Afkortmaat" en de "Afrondmaat" terug.

Afkortmaat: bij de berekende lengte van het profiel wordt deze maat 2 keer bijgeteld, dus aan elke kant.

Afrondmaat: de lengte, na bijtellen van afkortmaat, wordt hierop afgerond.

Voorbeeld:

- Jopps berekent als nodige lengte voor de lengte van de kaderregels 1077mm (zie Deel per blad).
- De afkortmaat van 20mm wordt er twee keer bijgeteld: $1077\text{mm} + 2 \times 20\text{mm} = 1117\text{mm}$.
- Na afronden op 10mm wordt dit 1120mm (zie Profiellijst).

The screenshot shows the 'Profiel parameters' window with the following details:

- Code: 68_RETRO, L201
- Omschrijving: Kader - voor vleugel
- Parameters: Geometrie, Extra profiel, Extra beslag, Taken, Acties, Verbinding, Dichting, Glaslatten/Versterkingen, Prijs
- 1. Profiel: [dropdown]
- Breedte: 80 mm, Profielbreedte te wijzigen
- Dikte: 68 mm, Profieldikte te wijzigen
- Leverancier: 004
- Bestelcode: KADER
- Uitvoering: 1. Normale definitie, 1. Overnemen
- Afdeling: 1, 0
- Aftekortmaat: 0 mm, Correctie dagmaat toestaan
- Afrondmaat: 10 mm
- Afkortmaat: 20 mm
- Offset: 0 mm, 0 mm, 0 mm
- Glasslag: 0 mm, 0 mm, 0 mm
- Speling: 0 mm, 0 mm, 0 mm
- Overmaat: 0 mm, Min. straal: 0 mm
- Buttons: Ok, Annuleren, navigation arrows, zoom, print, search
- Footer: AUTO, CAT, BLADEREN

Op de volgende afbeelding is te zien hoe de maximale lengte van pennen kan bekomen worden. In tabel "Profiel parameters", tab "Formulier" – "Geometrie", moeten 2 velden, aangeduid met de rode omlijning, in het oog gehouden worden.

Bij "**Penlengte**" vul je de maximum penlengte in.

In de tabel onderaan, selecteer je "**pen beperken**", om aan te geven dat JoPPS de **penlengte** moet **beperken** tot die waarde.

In ons voorbeeld worden de pennen van de kaderstijlen onderaan beperkt tot 100mm, hoewel de onderregel 120mm breed is.

De gaten kunnen ook beperkt worden door de maximale maat in te vullen bij "**gatdiepte**". Essentieel verschil met het beperken van de pennen is dat de berekende lengte van het profiel hierdoor niet beïnvloed wordt.

Profiel parameters

Code: 68_RETRO ... LZ01

Omschrijving: Kader - voor vleugel 1

Formulier: Lijst Opmerking Schets Detail Schets Overzicht Categorieën Speciaal

Parameters Geometrie Extra profiel Extra beslag Taken Acties Verbinding Dichting Glaslatten Versterkingen Roosters U waarden Prijs

Breedte: 80 mm Correctie kant 1: 0 mm Correctie kant 2: 0 mm

Dikte: 68 mm

Penlengte: 100 mm Pen correctie: 3 mm Pen beperken

Pendiepte: 0 mm

Galdiepte: 0 mm

Ix: 0 cm⁴ Oppervlak 1: 23 dm² Gewicht: 0 kg

Iy: 0 cm⁴ Oppervlak 2: 12 dm²

Programma:

Extra parameters:

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
W paramete	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
X paramete	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Y paramete	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Z paramete	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Categorieën toepassen Buitenkaders Vleugels T-Stijlen Kleinhouten 68 Std 68 Retro 78 Std 78 Retro Extra

Ok Annuleren

AUTO CAT WUZIGEN

Op bovenstaande afbeelding is verder te zien dat bij **pen correctie** (groene kleur), **3** is ingevuld. Deze waarde zorgt ervoor dat pennen van profielen **die toekomen op het profiel LZ01**, **3mm** moeten worden teruggetrokken.

In ons voorbeeld is dit gebeurd bij de pennen bovenaan van de kaderstijlen. De bovenregel van de kader is een LZ01-profiel van 80mm. Doordat **pen correctie** waarde **3** heeft, worden deze pennen **77mm** lang, in plaats van 80mm.

Vleugels

Voor de vleugelprofielen, met code Z01, worden correcties toegevoegd voor het omfrezen en het uitzagen van de glaslatten. Zie volgende afbeelding.

Het **omfreesverlies** komt bij "**Correctie kant 1**". **Kant 1 is de buitenkant** bij vleugel- en kaderprofielen.

Het **zaagbladverlies** voor de **glaslatten** vul je in bij "**Correctie kant 2**", de **binnenkant** bij vleugel- en kaderprofielen.

Het **omfreesverlies** is in ons voorbeeld 1mm. Hierdoor zullen de vleugelprofielen 2mm langer gemaakt worden dan de afmetingen van de afgewerkte vleugels. Dit kan je goed zien op "Deel per blad".

De lengte van de pennen en diepte van de gaten zijn hierdoor ook 77mm, terwijl de breedte van een afgewerkt vleugelprofiel 76mm is.

De correctie aan kant 2, de binnenkant, heeft geen invloed op stuklengte en de lengte van pennen/gaten.

Code: 68_STD Z01

Omschrijving: Vleugel 1

Formulier: Lijst Opmerking Schets Detail Schets Overzicht Categorieën Speciaal

Parameters: Geometrie Extra profiel Extra beslag Taken Acties Verbinding Dichting Glaslatten/Versterkingen Prijs

Breedte: 76 mm Penlengte: 100 mm Correctie kant 1: 1 mm
 Dikte: 68 mm Pendiepte: 0 mm Correctie kant 2: 3 mm

Ix: 0 cm⁴ Oppervlak 1: 23 dm² Gewicht: 0 kg
 Iy: 0 cm⁴ Oppervlak 2: 11 dm²

Programma: []

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
W parameters	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
X parameters	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Y parameters	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Z parameters	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Categorieën toepassen Buitenaders Vleugels T-Stijlen Kleinhouten 68 Std 68 Retro 78 Std 78 Retro Extra

Ok Annuleren [Navigation icons]

AUTO CAT SELECTEREN

Tussenstijlen

De smalle tussenstijl bovenaan heeft als code TCC01. Voor dit profiel is, in "Profiel Parameter" tab "Formulier" – "Geometrie", "Pendiepte" gelijk aan 35mm.

Door dit te doen zal JoPPS de doorkijkmaat van de vleugel nemen en aan beide uiteinden een vaste pen van 35mm toevoegen.

Code: 68_STD TCC01

Omschrijving: T - voor glas-glas 1

Formulier: Lijst Opmerking Schets Detail Schets Overzicht Categorieën Speciaal

Parameters: Geometrie Extra profiel Extra beslag Taken Acties Verbinding Dichting Glaslatten/Versterkingen Prijs

Breedte: 74 mm Penlengte: 100 mm Correctie kant 1: 3 mm
 Dikte: 68 mm Pendiepte: 35 mm Correctie kant 2: 3 mm

Ix: 0 cm⁴ Oppervlak 1: 23 dm² Gewicht: 0 kg
 Iy: 0 cm⁴ Oppervlak 2: 11 dm²

Programma: []

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
W parameters	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
X parameters	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Y parameters	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Z parameters	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Categorieën toepassen Buitenaders Vleugels T-Stijlen Kleinhouten 68 Std 68 Retro 78 Std 78 Retro Extra

Ok Annuleren [Navigation icons]

AUTO CAT SELECTEREN

Bij de ander tussenstijl, TCC03, is "Pendiepte" gelijk aan nul. Hierdoor zal JoPPS de tussenstijl uitrekenen van de glasslag van de ene vleugel tot de glasslag van de tegenoverliggende vleugel. De glasspeling van 4mm voor het glas zelf, heeft geen invloed op deze lengte.

De penlengte krijgt waarde nul is dit geval.

Achterliggende bedoeling is dat de stijl gemonteerd wordt met deuvels.

Indien nodig kan de lengte van de brede tussenstijl nog gecorrigeerd worden.

Dat kan op twee manieren.

- Indien deze tussenstijl korter of langer moet worden, en het maakt daarbij niet uit op welk profiel hij toekomt, dan vul je een correctie in de tabel "Profiel parameter" bij de tussenstijl zelf. Navigeer daarvoor naar de tab "Verbinding". Bij de verbinding "stoppen/rechte hoek" vul je de gewenste waarde in. Desgevallend kan die nog verschillend zijn voor de verschillende verbindingen die mogelijk zijn in JoPPS: Persen, Schroeven, Klemmen.

- Indien de nodige correctie echter afhankelijk is van het profiel waarop de tussenstijl toekomt, moet de correctie toegevoegd worden op dat profiel. In dit geval zou dat vleugelprofiel Z01 zijn. Hiervoor is het veld "Speling" voorzien. Deze "Speling op de glasslag" heeft geen invloed op de berekening van het glas zelf, enkel op toekomstige stijlen. In de meeste gevallen, en zeker voor dit vleugelprofiel, heeft men genoeg aan het eerste vakje achter "Speling". Het 2^{de} en 3^{de} is bedoeld voor tussenstijlen, waarop andere tussenstijlen kunnen toekomen. Hierdoor kan de

correctie een andere waarden krijgen aan de rechterkant (kant 1) of linkerkant (kant 2).

Profiel parameters

Code: 68_RETRO Z01

Omschrijving: Vleugel 1

Formulier: Lijst Opmerking Schets Detail Schets Overzicht Categorieën Speciaal

Parameters Geometrie Extra profiel Extra beslag Taken Acties Verbinding Dichting Glaslatten/Versterkingen Prijs

1. Profiel

Breedte: 76 mm Profielbreedte te wijzigen

Dikte: 68 mm Profieldikte te wijzigen

Leverancier: 004

Bestelcode: VLEUGEL

Uitvoering: 1. Normale definitie

1. Overnemen

Afdeling: 2 0

Wijzig

Uitvoering secties zoeken toestaan

Uitvoering secties roteren toestaan

Aftrekmaat: 0 mm Correctie dagmaat toestaan

Afrondmaat: 10 mm

Afkortmaat: 20 mm

Offset: 20 mm 1 mm 3 mm

Glasslag: 18 mm 0 mm 0 mm

Speling: 0 mm 0 mm 0 mm

Overmaat: 0 mm min. straal: 0 mm

Categorieën toepassen Buitenkaders Vleugels T-Stijlen Kleinhouten 68 Std 68 Retro 78 Std 78 Retro Extra

Ok Annuleren

AUTO CAT BLADEREN